

ภาคผนวก ข-15

---

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

เครื่องจักร และอุปกรณ์



Equipment	Job	Job	SAP	Plan		Plan		Plan		Plan		Plan		Plan		Plan		Responsible	OPE	Remark
				Work		Work		Work		Work		Work		Work		Sun				
				Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat											
HDPE#2	Distription	Activities	Work Type	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	(Name of MT)	Response (Finished)								
	ME			10-Jun	10-Jun	11-Jun	11-Jun	12-Jun	12-Jun	13-Jun	13-Jun	14-Jun	14-Jun	15-Jun	15-Jun	16-Jun	16-Jun	MT	During week	
				AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM					
-	Install cooler E3451 E3452	Install cooler E3451 E3452	PM					3	3											
-	Install line pellet shot peening	Close loop line pellet shot peening	PM							3	3									
-	Install air hoist D-4404	Install air hoist D-4404	PM									3	3							
-	Install support Chopper Z-3406	Install support Chopper Z-3406	PM	3	3	3	3													
-	P-3106B	Inspec & Repair	PM							12	12									
-	P-3931B High vibration	Test run & Remove Overhaul	PM	12	12	12	12	12	12											
	IE																			
	Check carrier gas by weekly	Check carrier gas by weekly	PM										2							
EHD210-AV3212-1	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Flow Tr A 18M	PM																	
EHD210-AV3212-2	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Flow Tr A 18M	PM																	
EHD210-AV3212-3	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Flow Tr A 18M	PM							4	4	2								
EHD210-AV3232-1	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Flow Tr A 18M	PM																	
EHD210-AV3232-2	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Flow Tr A 18M	PM																	
EHD210-AV3232-3	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Mass flow A 18M	PM																	
EHD210-AV3232-2	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3222-1	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3222-2	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3222-3	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3225	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3245	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FV3416	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-FY3222	(Visual)PM I/P convertor A 18M	(Visual)PM I/P convertor A 18M	PM																	
EHD210-FY3242	(Visual)PM I/P convertor A 18M	(Visual)PM I/P convertor A 18M	PM																	
EHD210-HV3212	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-HV3232	(Visual)PM Control valve A 18M	(Visual)PM Control valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3101	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3102A	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3102B	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3103	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3105	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3106	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3107A	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3107B	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3108A	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3108B	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM																	
EHD210-SV3114	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM									3								
EHD210-SV3204	(Visual)PM Safety valve A 18M	(Visual)PM Safety valve A 18M	PM										4							
	Function Test Control valve Pre Start up HDPE2	Function Test Control valve Pre Start up HDPE2	PM					4	4	4	4	4	4							
-	Patrol Visual Check Substation HD2 (1W)	Visual inspection MCC , SWG,Charger	PM									3								
-	เปลี่ยน Terminal box & power Supply Pasing system	Off power supply & Replace terminal box	PM							3	4									
-	ตั้งน้ำมัน Terminal box passing	ตั้งน้ำมัน Terminal box passing	PM					3	4											
-	Insulation test motor ALL	วัดค่า Terminal motor ที่ MCC Module	PM	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6							
		HD2 PM Survey Corrosion #3800	PM	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4							
		HD2 PM vibration (Circulate run)	PM							4	4									



ภาคผนวก ข-16

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น



Messrs.: THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

Tel: (038)XXX-XXX Fax: (038)XXX-XXX

Attn.: [REDACTED]

cc.: K. Reik

E-mail:



KURITA-GK CHEMICAL CO., LTD.

7/3 Sukumvit Rd., Noen Pra, Muang District

Rayong 21000 Tel.: (66)(038)686-664-5

Fax.: (66)(038)686-643 E-mail: wotthinunp@kurita.co.th

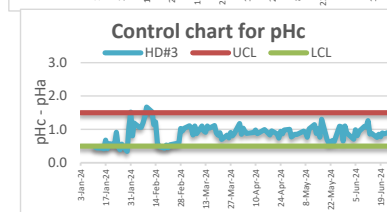
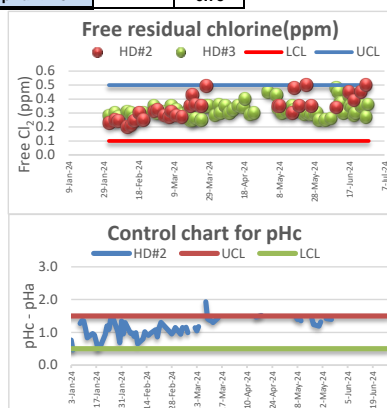
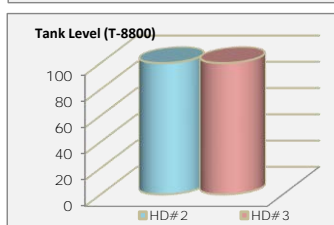
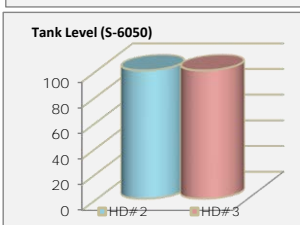
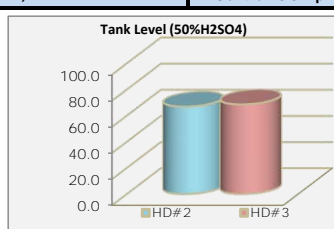
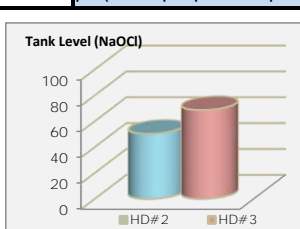
Sale reps.: Wotthinun P. (08-1925-2295)



## 1.) Water analysis report

Triple dose							Sampling Date:	28-Jun-24
							Sampling Time:	9:00
Parameter	Make up	Control	HD#2	Control	HD#3	Control	Plant conditions	
Turbidity	1.23	< 10		< 10	9.80	< 10	HD#2	HD#3
pH	7.09	7.0 - 7.5		8.5 - 8.8	8.69	8.5 - 8.8	CSD	CSD
Electrical conductivity (µS/cm)	355.0	< 314		< 2,500	1393.00	< 2,500	Ethylene rate (T/hr)	0.0
Total hardness (ppm as CaCO <sub>3</sub> )							Parameter	HD#2
Calcium hardness (ppm as CaCO <sub>3</sub> )	50.00	< 44		< 300	204.00	< 300	Recirculating rate (m <sup>3</sup> /hr)	0
Soluble Iron (ppm as Fe)							CWS temp. (°C)	0.0
Total Iron (ppm as Fe)	0.10	< 2.0		< 2.0	0.40	< 2.0	CWR temp. (°C)	0.0
M-Alkalinity (ppm as CaCO <sub>3</sub> )	38.20	< 41		< 250	158.20	< 250	ΔT (°C)	0.0
P-Alkalinity (ppm as CaCO <sub>3</sub> )							Make up (m <sup>3</sup> /hr)	0.0
Chloride ion (ppm as Cl <sup>-</sup> )	43.80	< 33		< 250	213.00	< 250	Evaporation rate (m <sup>3</sup> /hr)	0.00
Sulfate ion (ppm as SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )							Blowdown (m <sup>3</sup> /hr)	0.0
Silica (ppm as SiO <sub>2</sub> )	12.33	< 13		< 100	46.52	< 100	Drift Loss (m <sup>3</sup> /hr)	0.00
Total phosphate (ppm as PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> )				18.0-24.0	14.66	12.0-18.0	Total Blowdown	0.00
Total Zinc (ppm)				4.5-9.0	2.34	1.5-3.0	TDS =	0.00
Soluble Zinc (ppm)				3.0-6.0	1.35	1.0-2.0	Temp	30 °C
KURITA S-6050 (ppm)				90-120	73.32	60-80	a=	0.1
KURITA T-8800 (ppm)				60-90	41.21	40-60	b=	1.924
Cycle of concentration (as SiO <sub>2</sub> )							c =	#NUM!
Cycle of concentration (as CaCO <sub>3</sub> )							d =	#NUM!
Average Cycle of concentration							pHs =	#NUM!
L.I. (30 °C)							L.I. > 0 : Scaling tendency of CaCO <sub>3</sub>	
L.I. (90 °C)							L.I. < 0 : No Scaling tendency of CaCO <sub>3</sub>	
R.I. (30 °C)							R.I. < 6 : No Corrosion tendency	
R.I. (90 °C)							R.I. > 6 : Corrosion tendency	
L.I. = pHa - pHs, R.I. = 2pHs - pHa							pHc-pHa =	HD#2
pHc (Calcium phosphate scale prediction) at 90 °C							Control: 0.5 < pHc-pHa < 1.5	HD#3
Chemical Control System								0.75

Chemical Dosing Unit	HD#2	HD#3
Name : KURITA S-6050 (corrosion inhibitor)		
Tank Level	100.0	150.0
Stroke length/speed (%)	stop	stop
Name : KURITA T-8800 (Scale Inhibitor)		
Tank Level	250.0	125.0
Stroke length/speed (%)	stop	stop
Name : 10% NaOCl		
Tank Level (%)	50.3	68.6
Stroke length/speed (%)	stop	35%
Name : 98% H2SO4		
Tank Level (%)	67.0	68.6
Stroke length/speed (%)	stop	stop
Next dose:		
16-Jul-24		
Dose (Kg/M)		
Plant	FRC (ppm)TRC (ppm)	
HD#2	0.00	0.00
HD#3	0.36	0.70

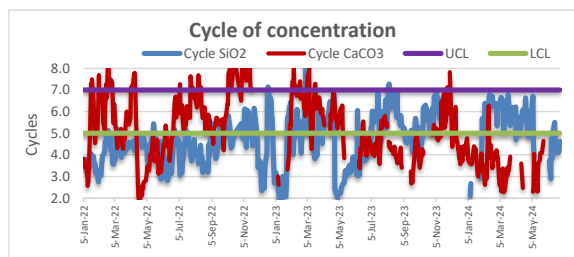
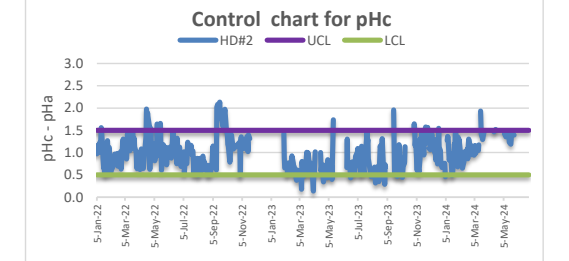
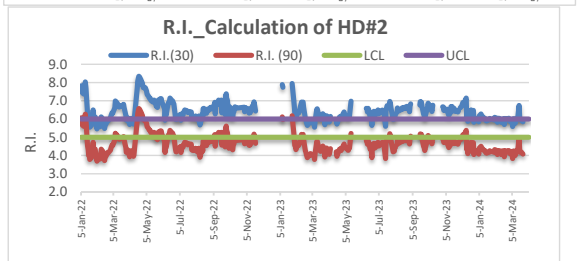
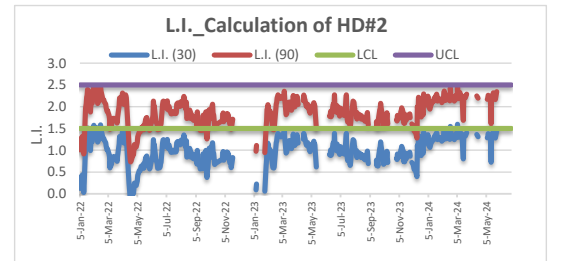
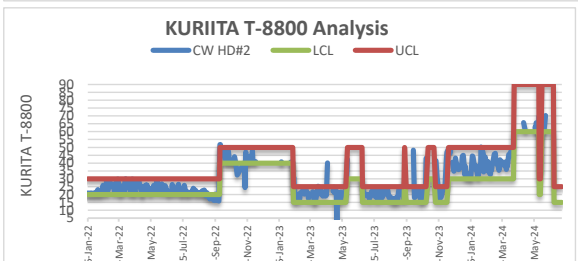
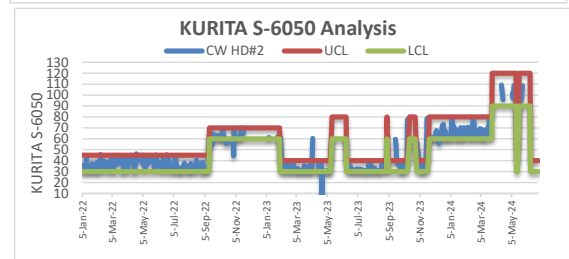
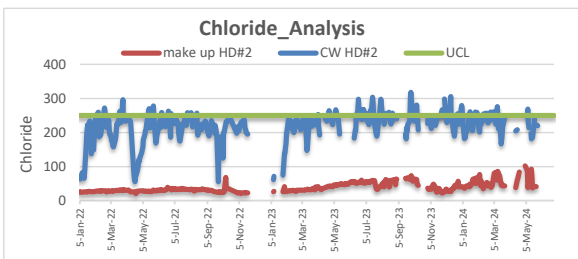
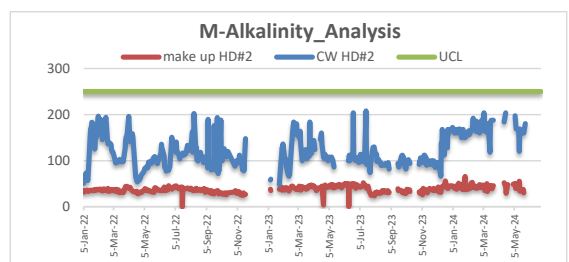
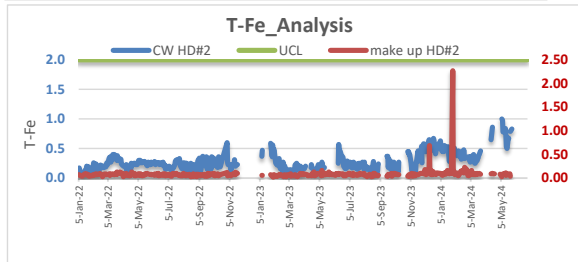
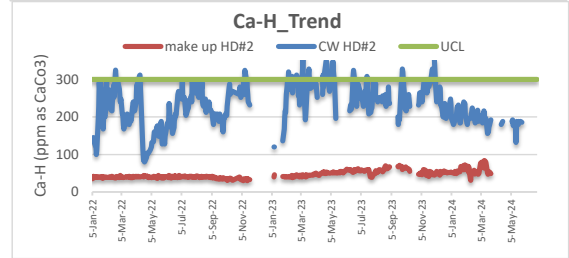
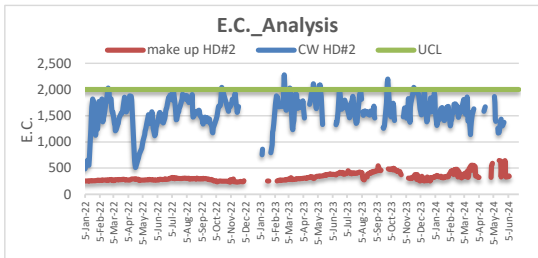
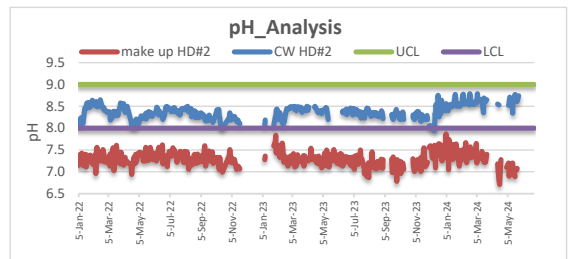
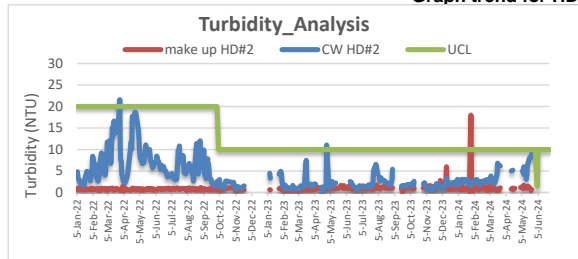


## 3.) Recommendation

Make up :	The water quality fluctuated, please monitor condition closely .
HD#2	
HD#3	The water quality is normal. please open blowdown at 5m <sup>3</sup> /h for reduce chemical high concentration to normal treatment and follow up next result.

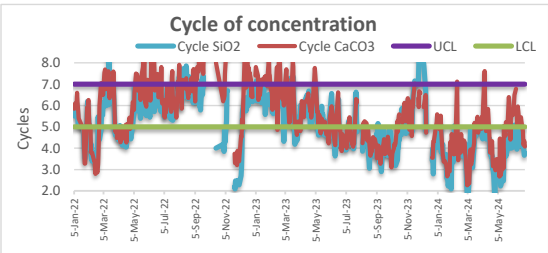
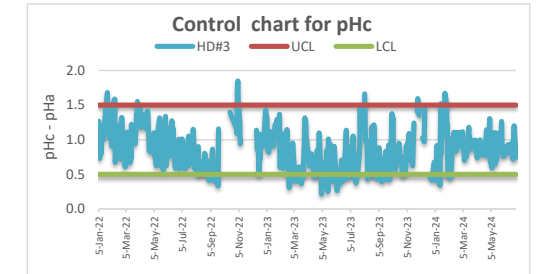
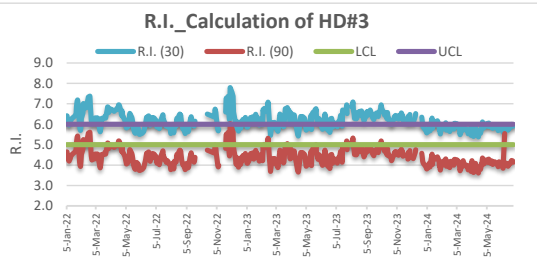
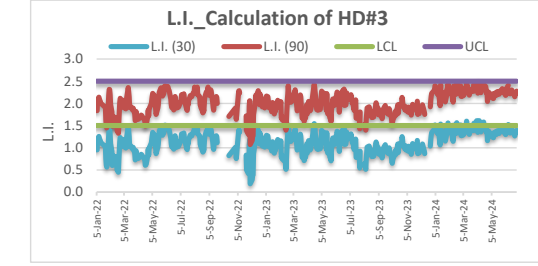
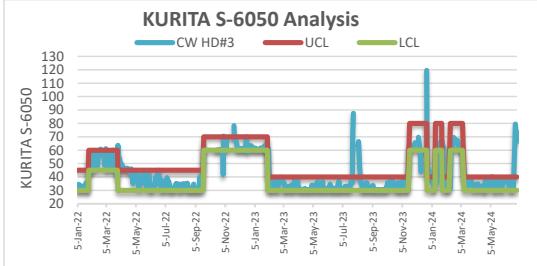
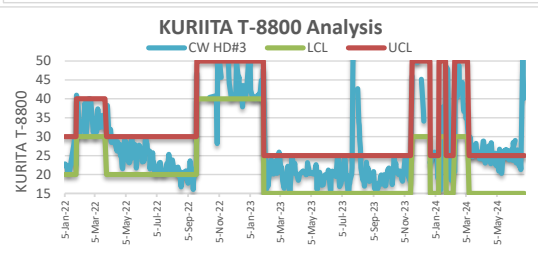
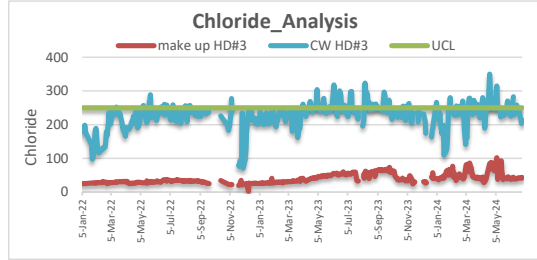
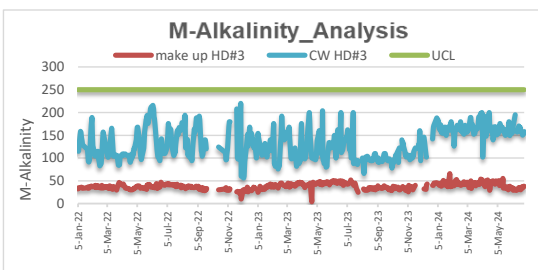
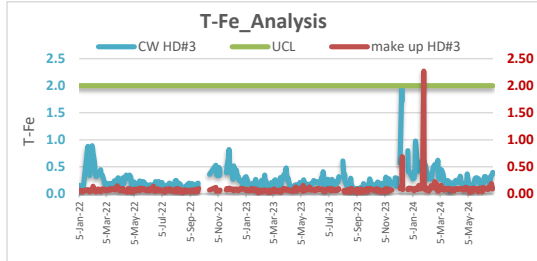
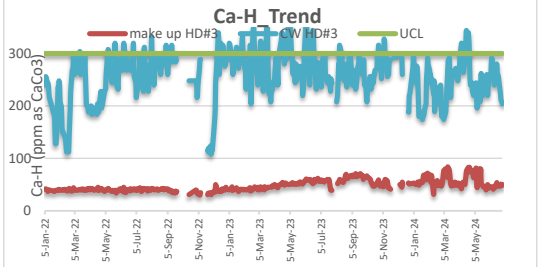
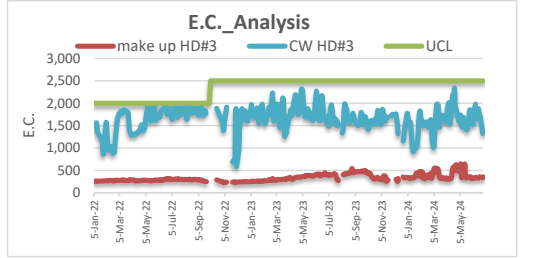
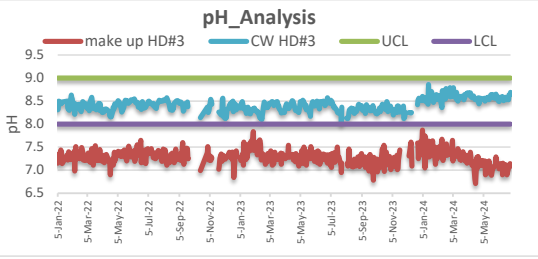
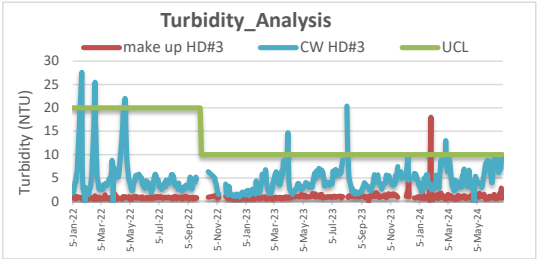


Graph trend for HD#2





Graph trend for HD#3







# KURITA-GK CHEMICAL CO., LTD.

## IBC tank check sheet

Date : 28-Jun-24



HD#2	Inspection		
	Normal	Abnormal	
S-6050	✓		
T-8800	✓		
NaOCl	✓		
NaOCl (Stock)	✓		



HD#3	Inspection		
	Normal	Abnormal	
S-6050	✓		
T-8800	✓		
NaOCl	✓		
NaOCl (Stock)	✓		

Inspection by





10.93	1.38	4.50	10.93	1.38	8.00	10.93	1.18	3.80	10.93	1.18	6.90	10.93	1.10	12.00	10.93	1.10	12.00	27.00	28.00	29.00	30.00	31.00	32.00	33.00	34.00	35.00
-------	------	------	-------	------	------	-------	------	------	-------	------	------	-------	------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Date	Time	Chemical tank (KURI TA S-6050)						Chemical tank (KURI TA T-B800)						Chemical tank (10% NaOCl)						Chemical tank (50% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )													
		HD#2			HD#3			HD#2			HD#3			HD#2			HD#3			HD#2			HD#3										
		Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd	Level (cm)	Vol.(L)	Amount (kg)	Stk/spd				
4-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		125.0	172.5	5%		250.0	45,470.0	stop		125.0	147.5	5%	54.9	600.0	744.0	stop	0.0	0.0	0.0	stop	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
5-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		250.0	345.0	2%		250.0	295.0	stop		250.0	295.0	3%	54.9	600.0	744.0	stop	0.0	0.0	0.0	stop	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
6-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		250.0	345.0	2%		250.0	295.0	stop		250.0	295.0	3%	82.3	900.0	1,116.0	stop	73.2	800.0	992.0	80%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
7-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		240.0	331.2	2%		250.0	295.0	stop		240.0	283.2	3%	82.3	900.0	1,116.0	stop	68.6	750.0	930.0	80%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
10-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		225.0	310.5	5%		250.0	295.0	stop		225.0	265.5	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	45.7	500.0	620.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
11-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		220.0	303.6	5%		250.0	295.0	stop		220.0	259.6	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	36.6	400.0	496.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
12-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		220.0	303.6	5%		250.0	295.0	stop		210.0	247.8	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	27.4	300.0	372.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
13-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		210.0	289.8	5%		250.0	295.0	stop		200.0	236.0	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	18.3	200.0	248.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
14-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		200.0	276.0	5%		250.0	295.0	stop		190.0	224.2	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	73.2	800.0	992.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
17-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		190.0	262.2	5%		250.0	295.0	stop		180.0	212.4	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	54.9	600.0	744.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
18-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		190.0	262.2	5%		250.0	295.0	stop		180.0	212.4	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	45.7	500.0	620.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
19-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		180.0	248.4	5%		250.0	295.0	stop		175.0	206.5	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	36.6	400.0	496.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
20-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		175.0	241.5	5%		250.0	295.0	stop		160.0	188.8	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	27.4	300.0	372.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
21-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		160.0	220.8	5%		250.0	295.0	stop		150.0	177.0	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	18.3	200.0	248.0	60%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
24-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		150.0	207.0	5%		250.0	295.0	stop		125.0	147.5	5%	82.3	900.0	1,116.0	stop	9.1	100.0	124.0	30%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
25-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		150.0	207.0	stop		250.0	295.0	stop		125.0	147.5	stop	82.3	900.0	1,116.0	stop	73.2	800.0	992.0	30%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
27-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		150.0	207.0	stop		250.0	295.0	stop		125.0	147.5	stop	54.9	600.0	744.0	stop	68.6	750.0	930.0	30%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop
28-Jun-24	9:00		100.0	138.0	stop		150.0	207.0	stop		250.0	295.0	stop		125.0	147.5	stop	50.3	550.0	682.0	stop	68.6	750.0	930.0	35%	67.0	732.0	1,090.7	stop	68.6	400.0	596.0	stop



ภาคผนวก ข-17

---

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน





รูปที่ 2.2 ข แผนที่ตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน บริเวณ Site 3

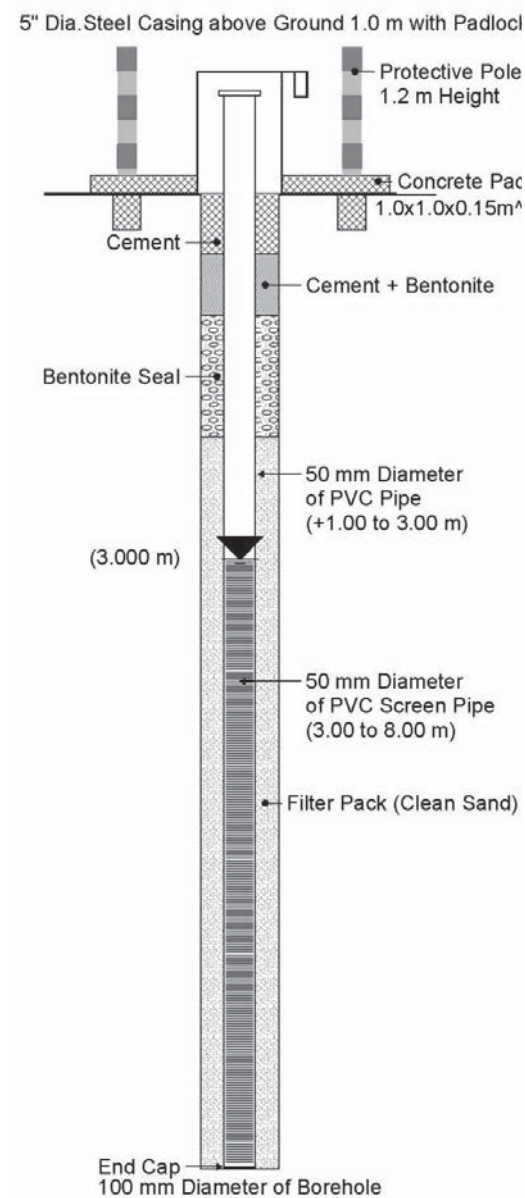


รูปที่ 2.2 ค แผนที่ตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน บริเวณ Site 7



## 2.2 งานติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Groundwater Monitoring Well Installation)

เมื่อเจาะดินเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ก็ดำเนินการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ตามรูปแบบที่แสดงในรูปที่ 2.3 โดยมีรายละเอียดขั้นตอนในการติดตั้ง ดังต่อไปนี้



- ทำการฝังท่อพีวีซี (Solid PVC Pipe) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ยาว 2.0-4.0 เมตร ด้านล่างต่อกับท่อเจาะร่อน (PVC Screen Pipe) ยาว 4.0-5.0 เมตร ซึ่งมีช่องกว้าง 1 มิลลิเมตร พร้อมฝาอุดที่ปลายท่อ (End Cap)
- จากนั้นโรยกรวดล้างโดยรอบ ตามด้วยทรายสะอาด สูงเหนือ PVC Screen Pipe ตามอุตด้วยเบนโทไนต์หนาประมาณ 0.3-1.0 เมตร
- จากนั้นเทซีเมนต์ผสมเบนโทไนต์หนาประมาณ 0.5 เมตร
- จากนั้นเทซีเมนต์หนาประมาณ 0.4-0.5 เมตร ต่อจากนั้นเทคอนกรีตต่อเนื่องขึ้นมาเป็นฐานขนาด 1.0 x 1.0 x 0.15 ลูกบาศก์เมตร
- ติดตั้งท่อเหล็กขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร (4 นิ้ว) พร้อมฝาปิดล็อกด้วยกุญแจ สูง 1.0 เมตร ครอบท่อ PVC 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ด้านใน
- ติดตั้งเสาพีวีซีป้องกันพ่นสีขาว-แดง สลับกัน ขนาด 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ความสูง 1.2 เมตร จำนวน 4 เสา รอบบ่อ

รูปที่ 2.3 รูปแบบการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน



#### 4. ผลการสำรวจและการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

##### 4.1 รูปตัดของบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ข้อมูลลักษณะและการเรียงลำดับชั้นดินถูกนำมาผนวกกับรูปตัดของบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินนำเสนอในรูปของ Borehole Log and Monitoring Well Details ตามที่รวบรวมไว้ในภาคผนวก ก

##### 4.2 ผลการสำรวจค่าระดับบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน และตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน

จากการสำรวจค่าระดับบ่อและตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน สามารถสรุปผลได้ดังตารางที่ 4.1 ส่วนรายละเอียดผลการสำรวจได้รวบรวมไว้ในภาคผนวก ข

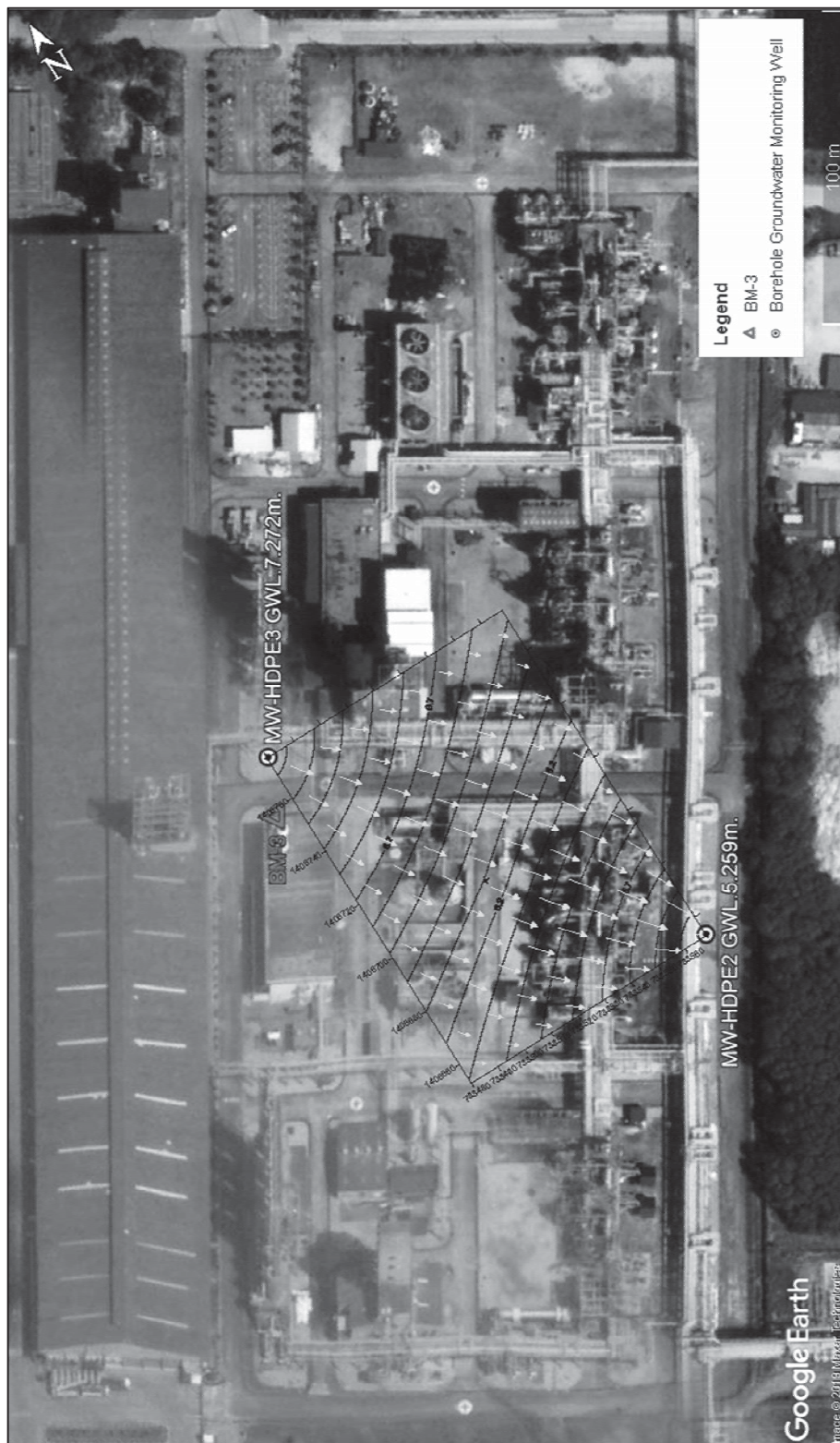
ตารางที่ 4.1 ผลการตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน

หมายเลขบ่อ	ค่าระดับ (เมตร)	
	ระดับน้ำใต้ดิน	ระดับพื้น
Site 1		
MW-Parking area	8.020	10.020
MW-LLDPE	6.700	8.700
Site 3		
MW-HDPE2	5.259	9.759
MW-HDPE3	7.276	9.776
Site 7		
MW-PP3	6.383	9.883
MW-HDPE4 (1)	5.601	9.901
MW-HDPE4 (2)	6.868	9.868

##### 4.3 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

เมื่อนำข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินที่วัดมาได้ กับค่าพิกัด N, E ของแต่ละบ่อ มา Plot ลงในโปรแกรม Surfer (โปรแกรมใช้สำหรับสร้างเส้นชั้นความสูงของน้ำ) ก็สามารถแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ ดังรูปที่ 4.1ก, รูปที่ 4.1ข และรูปที่ 4.1ค สำหรับ Site 1, Site 3 และ Site 7 ตามลำดับ





รูปที่ 4.1 ข ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในบริเวณ Site 3



ภาคผนวก ข-18

---

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย



---

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE2,3



สรุปปริมาณกากของเสีย  
หน่วยงาน ....HDPE.2,3.....  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
พลาสติกก้อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	6,000	4,200		5,000	500		15,700	15,700	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวิสดุภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม			300		20	20	340	340	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยาวิสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	50			1,818			1,868	1,868	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวิสดุภัณฑ์
BIG BAG ไขแล้ว	PC					550		550	550	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวิสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม	900	445	979	1,220	1,050	1,141	5,735	5,735	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวิสดุภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	50		400	211			661	661	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวิสดุภัณฑ์
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	2,000						2,000		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม, (075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	3,000	2,000			500		5,500		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม, (075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	1,000			200	600	2,800	4,600		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม, (075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาสีน้ำตาล กระดาสีลูกฟูก	กิโลกรัม	700	415	246	1,647	1,178	1,025	5,211	5,211	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
ถังกระดาสีน้ำตาล แกนกระดาสีแข็ง	กิโลกรัม			400	142	778	400	1,720	1,720	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	300		258				558	558	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	500						500		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม, (075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
DRUM CATALYST	ถัง			200				200		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)



---

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ที่ คปล.045/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....6.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....14.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....17.71.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....76.61.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....4.26.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร

ลงชื่อ.....

ผู้รับเอกสาร



ที่ คปล.072/2567

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มีนาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....5.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....20.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271  
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....22.79.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....116.32.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....5.33.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

  
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร

ลงชื่อ.....

13-3-67  
.....ผู้รับเอกสาร



5 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

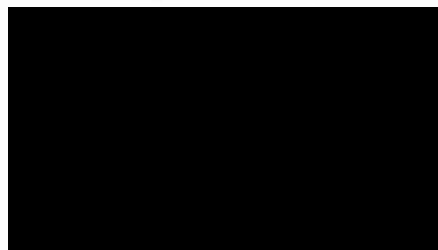
สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....4.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....23.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....19.51.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....65.53.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ .....5.33 ..... ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



10 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....2.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....15.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แพลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....7.82.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....70.39.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....4.80.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 91



ที่ คปล.121/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....3.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....43.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271  
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....21.83.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ....162.18.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ .....3.20..... ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 683393-7



10 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

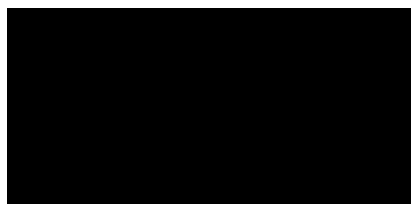
สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....4.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....31.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....20.08.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....136.60.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....4.26.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

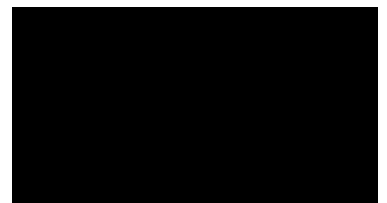
ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190





---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-9556

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	061303	Carbon black	7.739	042	10190104125536	
2	061303	Carbon black	5.872	043	72070001525621	
3	070204	Chemical Cleaning	361.112	042	10190001625562	
4	070211	API Sludge	143.334	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	20.984	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	216.456	011	10210000825573	
7	070213	Plastic	193.690	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	155.556	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	226.014	011	10210800125463	
10	070213	Plastic	30.621	011	10730004025615	
11	070213	Plastic	38.889	011	20210005725503	
12	070213	Plastic	78.804	011	20210113225503	
13	070214	Waste additive	7.778	075	82020000125442	
14	130208	Use lube oil	15.556	042	10130001925570	
15	130208	Use lube oil	144.444	042	10190001625562	
16	130208	Use lube oil	61.483	049	10740004525514	
17	150101	กลองกระดาด ด้งกระดาด แกนกระดาด	15.556	011	10210001025587	
18	150101	กลองกระดาด ด้งกระดาด แกนกระดาด	10.072	011	10210004225564	
19	150101	กลองกระดาด ด้งกระดาด แกนกระดาด	15.556	011	10210005325488	
20	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	155.556	011	10200103425561	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	155.556	011	10210000825573	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	153.074	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	145.048	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	138.266	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	38.889	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	138.266	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	126.300	039	72070000725404	
28	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม / Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	170.624	039	72070001925359	
29	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	117.763	011	10210004225564	
30	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	155.556	011	20210113225503	
31	150110	Bag Additives / ดับหมึก	137.222	042	10130001925570	
32	150110	Bag Additives	174.444	042	10190104125536	
33	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1.493	049	10200700125432	
34	150110	Glue contaminated drum / Drum catalyst / Lube Oil Drum / Basic Chemicals Drum	50.478	049	10240002925477	
35	150110	Bag Additives	40.919	043	72070001525621	
36	150110	Bag Additives	15.556	075	82020000125442	
37	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเช็ดน้ำมัน)	36.112	042	10130001925570	
38	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเช็ดน้ำมัน)	67.222	042	10190104125536	
39	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเช็ดน้ำมัน)	27.409	043	72070001525621	
40	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเช็ดน้ำมัน)	36.111	075	82020000125442	
41	160213	IT Waste	9.777	049	72080000125455	
42	160215	Fluorescent	9.778	049	72080000125455	
43	160216	เศษสายไฟ	11.838	011	10210001025587	
44	160216	เศษสายไฟ	15.556	011	10210004225564	
45	160216	เศษสายไฟ	15.556	011	10210005325488	
46	160216	เศษสายไฟ	23.333	011	10210259425638	
47	160506	Lab Waste	6.666	051	10200700125432	
48	160506	Chemical Waste	4.112	075	82020000125442	



49	161001	Waste water oil	346.698	065	91060300125410	
50	170402	เศษอลูมิเนียม	15.369	011	10210001025587	
51	170402	เศษอลูมิเนียม	15.556	011	10210004225564	
52	170402	เศษอลูมิเนียม	15.556	011	10210005325488	
53	170402	เศษอลูมิเนียม	23.333	011	10210259425638	
54	170405	เศษเหล็ก เศษเดบนเลส	18.130	011	10210001025587	
55	170405	เศษเหล็ก เศษเดบนเลส	23.333	011	10210004225564	
56	170405	เศษเหล็ก เศษเดบนเลส	23.333	011	10210005325488	
57	170405	เศษเหล็ก เศษเดบนเลส	77.778	011	10210259425638	
58	170603	Insulation	20.347	044	10130001925570	
59	170603	Insulation	36.111	075	82020000125442	
60	190810	Waste water oil	87.716	042	10130001925570	
61	190810	Waste water oil	356.776	042	10190001625562	
62	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
63	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649	
64	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10250483925649	
65	130208	Use lube oil	20.000	049	10200100725609	
66	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432	
67	150103	ไม้อาเลท เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
68	070214	Waste additive	40.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับในบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทวีรสผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการบำบัดน้ำทะเลสาบกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการคืนสภาพกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้อนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถขึ้นใบอนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้นำแจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายข้อมูลขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เเผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เเผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงบ่ออัดดิน หรือฉีดลงใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือฟื้นฟู (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์  
 ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระจากผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีใบอนุญาต หากท่านไม่แน่ใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินาส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้อนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



---

## รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ก.บ.ช. 04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	1	10,280	บ.จก. เอสซี เอเซียพลาสติก
		7	32,460	บ.จก. เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	18,370	บ.จก. เจียอง อินดอร์
		1	5,140	บ.จก. เจที พอร์วิลด์เคอร์
2	Bigbag ถุงพลาสติกฟิล์ม	1	2,190	บ.จก. เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	5,840	บ.จก. ดงทอง วิชเดิล
3	ไม่พาสด/เศษไม้	1	2,330	บ.จก. สามัค วิชเดิล
รวมทั้งสิ้น		14	76,610.00	

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยต่อน้ำหนักคือ "กิโลกรัม"  
รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำฤดูเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ก.บ.ช. 04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	2	20,710.00	บ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		11	61,800.00	บ.จก. เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		3	23,270.00	บ.เจียอง อินดอร์ จำกัด
2	ไม่พาสด/เศษไม้	2	5,020.00	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
		1	3,160.00	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ	1	2,360.00	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น				

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำฤดูเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ก.บ.ช. 04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	12,350	บ.เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		2	2,580	บ.เจที พอร์วิลด์เคอร์ จำกัด
		2	23,290	บ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	5,950	บ.เจียอง อินดอร์ จำกัด
2	BIG BAG ถุงพลาสติกฟิล์ม	4	8,850	บ.เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		2	6,480	บ.ดงทอง วิชเดิล จำกัด
		3	1,370	บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
		1	210	บ.ทีพีซี เทคส เชน จำกัด
4	เศษเหล็ก,เศษสแตนเลส	1	1,610	บ.ดีทีทรี วิชเดิล จำกัด
5	ไม่พาสด/เศษไม้	2	2,880	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		23	65,530.00	

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยต่อน้ำหนักคือ "กิโลกรัม"  
รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำฤดูเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

ก.บ.ช. 04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	2	15,310	บ.เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		6	21,250	บ.วิฑูรย์วิศกรรม จำกัด
		1	9,630	บ.เมก้าพลัส วิชเดิล จำกัด
		1	8,850	บ.เจียอง อินดอร์ จำกัด
		1	1,470	บ.เจที พอร์วิลด์เคอร์ จำกัด
2	big bag ถุงพลาสติกฟิล์ม	1	6,520	บ.เมก้าพลัส วิชเดิล จำกัด
		1	3,010	บ.เอสเอส อินดอร์ เ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,460	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
4	ไม่พาสด/เศษไม้	1	2,890	บ.สามัค วิชเดิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		15	70,390.00	

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำฤดูเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ช.04

ขอส่งต่อไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เจือปนออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขอส่งต่อไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	14	53,530	บ.วิฑูรย์วิศุทธิ์ จำกัด
		3	21,600	บ.เจ็ท อิมพอร์ต จำกัด
		4	26,730	บ.เอสเอส อิมพอร์ต เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		3	5,640	บ.เจ็ท อิมพอร์ต จำกัด
		1	11,370	บ.เพ็ญทิวรี รีไซเคิล จำกัด
2	big bag ถุงพลาสติก พลาสติก	2	430	บ.พีพีซี เทคเนชั่น จำกัด
		2	670	บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
		3	9,560	บ.วิฑูรย์วิศุทธิ์ จำกัด
		2	7,860	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		1	1,340	บ.เพ็ญทิวรี รีไซเคิล จำกัด
		1	3,180	บ.เอสเอส อิมพอร์ต เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	3,180	บ.เอสเอส อิมพอร์ต เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
3	กล่องกระดาษใช้กระดาษ/แกนกระดาษ	1	3,180	บ.สามัคคี รีไซเคิล จำกัด
4	ไม้พาเลตเศษไม้	6	17,090	บ.สามัคคี รีไซเคิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		43	162,180.00	

ผู้รับนิคม

นาง

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความ

สอดคล้องสาร IMCSARA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ช.04

ขอส่งต่อไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เจือปนออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขอส่งต่อไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	11	44,100.00	บ.วิฑูรย์วิศุทธิ์ จำกัด
		3	22,530.00	บ.เอสเอส อิมพอร์ต เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	4,840.00	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	7,140.00	บ.เจ็ท อิมพอร์ต จำกัด
		1	6,960.00	บ.เพ็ญทิวรี รีไซเคิล จำกัด
2	big bag ถุงพลาสติก พลาสติก	1	220.00	บ.พีพีซี เทคเนชั่น จำกัด
		3	10,530.00	บ.วิฑูรย์วิศุทธิ์ จำกัด
		1	13,970.00	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		5	19,980.00	บ.เอสเอส อิมพอร์ต เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	320.00	บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
3	ไม้พาเลตเศษไม้	2	6,010.00	บ.สามัคคี รีไซเคิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		31	136,600.00	

ผู้รับนิคม

หนังสือสาร IMCSARA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ช.04

ขอส่งต่อไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขอส่งต่อไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site3	1	3,200.16	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	3,200.16	

ตำแหน่ง

หมายเหตุ

1. ให้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โพลีเอทิลีน จำกัด
  2. ชื่อต้นฉบับที่แนบมา ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจะดำเนินการแจ้งเรื่องเกี่ยวกับการขอรับใบอนุญาตต่อไป
  3. เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site3 คิดเป็นสัดส่วน67% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (Site.3)
  4. เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มกราคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
- กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสอดคล้องในการประมวลผล

หนังสือสาร IMCSARA 040

รายงานประจำเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ช.04

ขอส่งต่อไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขอส่งต่อไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site3	1	4,266.88	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	4,266.88	

หมายเหตุ

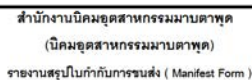
1. ให้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โพลีเอทิลีน จำกัด
  2. ชื่อต้นฉบับที่แนบมา ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจะดำเนินการแจ้งเรื่องเกี่ยวกับการขอรับใบอนุญาตต่อไป
  3. เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site3 คิดเป็นสัดส่วน67% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (Site.3)
  4. เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
- กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสอดคล้องในการประมวลผล

หนังสือสาร IMCSARA 040

รายงานประจำเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สมท.





04.01.2012

အထူးအလှူငွေ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและจะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site3	1	5,333.60	เทศบาลเมืองนาคาสุ
	รวมทั้งสิ้น	1	5,333.60	

คำแปล

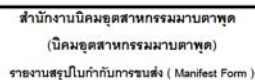
WALTERS,

1. ข้อมูลตามฟอร์มใบ บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. ข้อมูลแบบฟอร์มที่เรียกว่า รายงานผลการดำเนินงานตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของบริษัท
3. แผนปฏิบัติการประจำปีของ บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 ซึ่งบริษัทได้บรรลุตามเป้าหมาย บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (Site) (Site3).
4. เนื้อหาจากเว็บไซต์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง มีจำนวน 2567 จากทางผลการดำเนินงานตามนโยบาย ด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของบริษัท
- กำหนดการตามกรอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม ประจำปี 2567

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งานศิลปกรรม



nsa.mil

ระบอบเผด็จการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งประดิษฐ์และรายละเอียด	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	อะลูมิเนียม Site3	1	4,800.24	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	4,800.24	

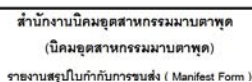
9027518

1. ข้อมูลจากส่วนงาน บริหาร เทคโนโลยี พอลิเมอร์ จำกัด
2. ข้อมูลเหล่านี้มีที่มาจาก รายงานผลการดำเนินงานตามแผนกลยุทธ์ของ บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2564
3. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณการบริโภค โดยกรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย (GPE Site) คิดเป็นสัดส่วน 67% ของปริมาณการขนส่งทางบกของประเทศไทย
- บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) (Site 3)
4. เนื่องจากข้อมูลการบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ 2564 จากทางสมาคมกีฬามวยอาชีพแห่งประเทศไทย หากได้รับแจ้งจะจัดส่งให้ในลำดับต่อไป
- กำหนดกลยุทธ์การดำเนินงานเป็นหน้าที่ของ “ทีม” ใกล้เคียงกับ “เป้าหมาย” กำหนดทิศทางและควบคุมการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ชื่อ, นาม



00000000

**ឧប្បន្ទប្បវេណី**

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและจะขายต่อไป	จำนวนใบกำกับ ภาษีมูลค่าเพิ่ม	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site3	1	3,200.16	เทศบาลเมืองมโนรมย์
	รวมทั้งสิ้น	1	3,200.16	

ជំហានទី១៖

ตำแหน่ง ผู้จัด

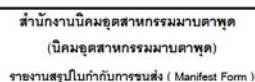
VALUATION

1. ข้อมูลจากส่วนภูมิ บริษัท เอสซีจี โซลลูชั่นส์ จำกัด  
เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น หากพบข้อผิดพลาดประการใดขอเรียนขอโทษเป็นอย่างสูง และขอเรียนขอแจ้งขอขอบคุณ  
2. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลภายนอก โดยกรมสรรพากรได้ตรวจสอบและออกใบ PRC SDC3 คิดเป็นเงินค่าตัว 61% ของงบการเงินประจำปีของนายสม  
บริษัท โซลลูชั่นส์ จำกัด (Sdc3)  
- เนื้อหาอาจไม่ใช่ใบรับรองการขึ้นทะเบียน พจนานุกรม 2567 จากทางกรมสรรพากรเนื่องจากขาด หากได้ใบรับรองจะเพิ่มลงในเนื้อหาต่อไป  
กำหนดการประกอบบริษัทเป็นบริษัทมหาชนจำกัด "โกลบอล" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประกอบกิจการ

รหัสเอกสาร: IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

41/6 31/6



—

រចនាប្រភេទ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
Manifest Form ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งประดิษฐ์และระยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site3	1	4,266.88	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	4,266.88	

ជំរឿនជិត១០០

06/17/2009

๙. มีสถานะร่วมทุนกับ บริษัท สหกิจ จำกัด พหุบริษัท จำกัด  
ซึ่งมีสถานะเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยภาษีอากรในไทยและในต่างประเทศในลักษณะร่วมทุน  
๑๐. มีส่วนร่วมในการประกอบธุรกิจ โดยมีการลงทุนและถือหุ้นของต่างประเทศ (FPIE Share) คิดเป็นสัดส่วน 67% ของงบการเงินของบริษัทโดยรวม  
บริษัท มีชื่อในทะเบียนที่ดิน (Site.)  
๑๑. เมื่อพิจารณาถึงข้อมูลการดำเนินงาน มีจำนวน 2567 จากทางเทศบาลเมืองมรดกโลก หากได้มีเงินที่จะจัดตั้งขึ้นเพื่อจัดตั้งใน  
ด้านการพัฒนาการดำเนินงานร่วมกับ บริษัท สหกิจ จำกัด

บทบัญญัติ IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

— ၁၂၈ —





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนธ.รธ.04

ขอแจ้งความ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีทีเอ็น จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของเหลือทิ้ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	IT WASTE	1	470	บ.จก. ชีตเทิร์น ซีบอร์ด
2	FLUORESCENT		10	บ.จก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด
3	Waste Water Oil	1	40	บ.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
		1	10,380	บ.สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
4	USED LUBE OIL	1	1,980	บ.จก. ปูนซิเมนต์ไทย
6	Bag Additive	1	2,940	บ. เอส ซี โอ ซิโน เซอร์วิส จำกัด
6	Insulation	1	1,890	บ.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
รวมทั้งสิ้น		6	17,710	

ตำแหน่ง

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่คือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อ  
รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สกท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนธ.รธ.04

ขอแจ้งความ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีทีเอ็น จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของเหลือทิ้ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	580	บ.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	API Sludge		7,720	บ.เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
3	Oil Contaminated Fabric	1	590	บ.เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
4	WASTE WATER OIL		11,300	บ.เอส ซี โอ ซิโน เซอร์วิส จำกัด
5	DRUM CATALYST	1	760	บ.จก. สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
6	BAG ADDITIVE	1	1,840	บ.เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		5	22,790.00	

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่คือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล  
รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สกท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนธ.รธ.04

ขอแจ้งความ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีทีเอ็น จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของเหลือทิ้ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Carbon Black	1	1,050	บ.เอสซีซี เซเมนต์ จำกัด
2	WASTE WATER OIL	2	17,270	บ.สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
3	Lap Waste	1	680	บ.วีโรเดิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
4	ภาชนะบรรจุเป็นอันตราย		530	บ.วีโรเดิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
รวมทั้งสิ้น		4	19,510.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่คือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล  
รหัสเอกสาร IMCSARA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สกท.

เลขที่สำเนา 1-21-0367-048150-0-N

แบบ กธ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)	
วันที่ ๑ กุมภาพันธ์	

ชื่อองค์กร/บริษัท ไทยโพลีเอทีทีเอ็น จำกัด



0
0.1
0.2
0.3
0.4
0.5
0.6
0.7
0.8
0.9
1
1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
1.7
1.8
1.9
2
2.1
2.2
2.3
2.4
2.5
2.6
2.7
2.8
2.9
3
3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
4
4.1
4.2
4.3
4.4
4.5
4.6
4.7
4.8
4.9
5
5.1
5.2
5.3
5.4
5.5
5.6
5.7
5.8
5.9
6
6.1
6.2
6.3
6.4
6.5
6.6
6.7
6.8
6.9
7
7.1
7.2
7.3
7.4
7.5
7.6
7.7
7.8
7.9
8
8.1
8.2
8.3
8.4
8.5
8.6
8.7
8.8
8.9
9
9.1
9.2
9.3
9.4
9.5
9.6
9.7
9.8
9.9
10

**Figure 1**



**ระยะอันตราย**

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

คำขอ

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จ.ส. ต.บ.ค.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.รธ.04

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additives	2	8,030	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Waste water oil	1	13,800	บ.สยามเอ็นวีรอนแมทเทรลส์ในไทย จำกัด
รวมทั้งสิ้น		3	21,830.00	



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนธ.รธ.04

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด Site3  
Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additives	2	8,030	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Waste water oil	1	13,800	บ.สยามเอ็นวีรอนแมทเทรลส์ในไทย จำกัด
รวมทั้งสิ้น		3	21,830.00	

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 060

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนต่อไป)

ร.ป.ด. สบพ.

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 060

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนต่อไป)

ร.ป.ด. สบพ.



ภาคผนวก ข-19

---

คู่มือปฏิบัติงาน กรณีการของเสียอันตรายเกิดการหกรั่วไหล



## SCG CONFIDENTIAL

การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่ว/กากของเสียและเหตุการณ์อื่นๆ มาจากภายนอก และส่งผลกระทบต่อบริษัท

### 1. การแจ้งเหตุการณ์

#### เขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดยวิทยุ หรือ PAGGING

**หมายเหตุ** กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท ให้พนักงานและผู้รับเหมาวิ่งไปยังจุดรวมพลใน CCR ของแต่ละ PLANT(Safe Area) และแจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

#### นอกเขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.2 แจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

1.3 แจ้งหน่วยงานเจ้าของพื้นที่

**หมายเหตุ** : กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัทจะให้พนักงาน และผู้รับเหมาไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดดังนี้

**OSBL** : อาคารความปลอดภัย : EC Room, Office

สถานพยาบาล : ห้องตรวจ และห้องพักผู้ป่วย

อาคารเพลยา : ห้องทำงานชั้น1

อาคารสำนักงาน : ห้องมาบตาพุด และห้องพูน

อาคารGA : รวมทั้งห้องมาบตาพุด และห้องพูน

อาคารSupply chain : ห้องประชุม

อาคารWorkshop : ห้องประชุมชั้น1 ทั้ง2ด้าน

อาคารR&D : Officeชั้น1

อาคารฟัสตอะพลัย : ห้องประชุม

อาคารฟัสตทั่วไป : ห้องประชุม

อาคารAP Center : ห้องแม่รำพึง

อาคารเทคนิค : ห้องประชุมชั้น2

อาคารCPD : Office

คลังสินค้า1 และ2 : รวมทั้งAP Center ห้องแม่รำพึง

คลังสินค้า3 : รวมทั้งห้องประชุมอาคารฟัสตอะพลัย

**ISBL** : CCR LDPE : ห้องประชุม

CCR HDPE : Office

CCR LLDPE : Office

CCR R1 : Office

## SCG CONFIDENTIAL

CCR THPP : ห้องประชุม

CCR HDPE 2 : Control Room

### ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเข้าห้องปลอดภัย(Safe Area)

1. ลงรายชื่อในแบบฟอร์มประจำห้อง กับผู้ดูแลพื้นที่ โดยแต่งตั้งผู้ที่มีตำแหน่งอาวุโสสูงสุดขณะนั้น
2. ปิดประตู หน้าต่าง และเครื่องปรับอากาศ
3. นำหลอดซิลิโคน เทปกาวยูด ปะ ช่องเปิดและรูต่าง เช่น ขอบหน้าต่างประตู ช่องพัดลมระบายวัน
4. อยู่ในความสงบ และรอฟังเหตุการณ์จาก D-IC จนกว่าจะมีการแจ้งลำดับต่อไป

#### ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ

- 1.4 สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ
- 1.5 สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล
- 1.6 ความรุนแรงของเหตุการณ์
- 1.7 การดำเนินการในขณะนั้น
- 1.8 ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน และที่อยู่ติดต่อกลับได้

### 2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย

#### เขตกระบวนการผลิต

F/M เจ้าของพื้นที่ไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ B/M ประกาศเตือนภัยทาง PAGGING ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

#### นอกเขตกระบวนการผลิต

หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และ SAFETY ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันที และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

### 3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการยืนแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกาไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากระยนต์ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

### 4. การออกตรวจสอบแหล่งสารเคมี/สถานที่เกิดเหตุ (Fire Team)

- 4.1 กรณีพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้รับแจ้งเหตุให้สอบถามรายละเอียดถึงเหตุการณ์ให้มากที่สุด หลังจากนั้นให้แจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ พร้อมทั้ง RECORD ข้อมูล / บันทึกเสียง / บันทึกภาพเหตุการณ์
- 4.2 หัวหน้ากะตรวจสอบข้อมูล แล้วแจ้ง พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศ INTERCOM เพื่อแจ้งให้ผู้ได้รับผลกระทบทราบเหตุการณ์ ตามระดับของเหตุการณ์ 1, 2 หรือ 3
- 4.3 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานกับโรงงานภายนอก หรือแหล่งกำเนิดของเหตุฉุกเฉินดังกล่าว



## SCG CONFIDENTIAL

เพื่อแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่บริษัทได้รับและสอบถามถึงมาตรการที่ดำเนินการอยู่ เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวแจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ รวมทั้งเวร ON DUTY TEAM / SAFETY STAFF

4.4 หัวหน้ากะดับเพลิงเมื่อได้รับข้อมูลเบื้องต้นแล้ว ให้สั่งการพนักงานดับเพลิง ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มาของสารดังกล่าว และตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ(ในบริษัท) โดย ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ตรวจสอบเป็นหลัก ซึ่งมีแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.4.1 กรณีเป็น COMBUSTIBLE GAS ห้ามใช้รถยนต์ออกตรวจสอบโดยเด็ดขาด (ยกเว้นอยู่เหนือลม)

4.4.2 TOXIC GAS จะต้องพิจารณาให้ผู้ตรวจสอบใช้ PPE ที่เหมาะสม

4.4.3 อุปกรณ์ตรวจวัดจะต้องนำไปให้ถูกต้องกับชนิดของก๊าซที่รั่ว

4.5 พนักงานดับเพลิง ที่ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มา ปฏิบัติดังนี้

4.5.1 ถ้าพบเห็นบุคคลทั่วไปให้แจ้งสถานการณ์ให้ทราบเบื้องต้นห้ามระบุนชนิดของก๊าซ และชื่อโรงงานที่เป็นต้นเหตุจนกว่าจะได้รับคำสั่งในการเผยแพร่ข้อมูล

4.5.2 ทำการวัดหาความเข้มข้นของก๊าซที่รั่ว

4.5.3 ประสานงานกับตัวแทนโรงงานที่เป็นต้นเหตุ หรือ หาข้อมูลเพื่อเติมถ้าไม่สามารถประสานงานได้ให้สังเกตจากโรงงานดังกล่าวว่ามีการเคลื่อนไหวใดๆ หรือไม่ เช่น การอพยพ พนักงาน , การเปิดสัญญาณเสียง สิ่งเหล่านี้จะบอถึงความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

4.5.4 รายงานให้ หัวหน้ากะดับเพลิงทราบเป็นระยะและจัดทำ PROGRAM คำนวณสารเคมีเพื่อใช้ในการตัดสินใจ

4.6 พนักงานดับเพลิงที่ออกตรวจสอบพื้นที่ในโรงงานที่ได้รับผลกระทบ

4.6.1 ถ้ายังพบว่ามีพนักงานหรือ ผู้รับเหมาซึ่งปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบให้แจ้งหน่วยงานทันที และแนะนำเส้นทางไปในพื้นที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุด

4.6.2 ออกตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบเพื่อดูว่ามีผู้ได้รับอันตรายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามีให้ทำการช่วยเหลือทันทีและ ตรวจสอบว่ามีอะไรบ้างที่ได้รับผลกระทบและเสียหาย ถ้ามีให้แจ้งเจ้าของพื้นที่รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

4.6.3 ลดผลกระทบถ้าสามารถทำได้ เช่น การใช้ GROUND MONITOR FIXED MONITOR WATER CURTAIN ฉีดน้ำสเปรย์ หรือทำม่านน้ำเพื่อลดความเข้มข้นหรือเปลี่ยนทิศทางของ สารเคมี

4.7 หัวหน้ากะดับเพลิงประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อนำมาพิจารณาเป็นแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.7.1 ถ้าไม่รุนแรงประกาศให้ทุกคนที่ได้รับผลกระทบใช้ PPE หรืออยู่นจุดปลอดภัย จนกว่าเหตุการณ์จะสงบ

4.7.2 ถ้ารุนแรง เพิ่มขึ้นให้พนักงานทุกคนเข้าไปอยู่ในอาคารที่กำหนด ปิดแอร์ ปิดพัดลมระบายอากาศ หรือ

SEAL ขอบประตู หน้าต่าง

4.7.3 ถ้ารุนแรงมากให้พิจารณาร่วมกับ OC / D-IC ให้ผู้รับผิดชอบทำการ HEAD COUNT และสั่งการอพยพพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบโดยพิจารณาถึงเส้นทางอพยพ / PPE ของผู้อพยพ / ประสานงานขอรถรับ – ส่งทันที

## SCG CONFIDENTIAL

4.7.4 พิจารณาสั่งการ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศสถานการณ์ให้พนักงาน ที่ได้รับผลกระทบให้ทราบเป็นระยะ หรือ ทันทีที่ได้รับข้อมูลเพิ่มเติม หรือเมื่อสถานการณ์เปลี่ยนแปลง ซึ่งควรประกาศข้อความในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุในครั้งแรก

4.8 กรณี ผลกระทบ หลังความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือ อุปกรณ์ของบริษัทรวมทั้งค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับเหตุการณ์ดังกล่าว หัวหน้ากะดับเพลิงจะต้องรวบรวมข้อมูลเบื้องต้น เพื่อแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง และรายงานเหตุการณ์ลายลักษณ์อักษรและภาพถ่าย(ถ้ามี)



ภาคผนวก ข-20

---

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการกากของเสีย  
ของโครงการ



# หลัก 3R บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2023



**3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)**  
เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่  
ถึง 1 ตัน เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ

**4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน**  
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน  
เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงาน  
ในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ด  
พลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว  
นำมา หลอมใช้ใหม่

**5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น**  
เพราะในเมื่อยุคนี้ของเสีย สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพ  
มากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์นี้ ก็กล่าวมาถึง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคน  
ร่วมกัน

**DO IT CLEAN !!!  
แยกขยะลดโลกร้อน**

© SCGC 2023



**"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"**

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

## 1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ  
ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่  
ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

## 2. สามารถประหยัดงบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้  
งบประมาณน้อยลงในการเก็บขน และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อถังขยะให้  
น้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใช้เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะ  
น้อยลง

© SCGC 2023



## ลดการเกิดของเสียและการจัดการของเสียมาปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

งานด้านการจัดการของเสียของบริษัท (มูลฝอย)

โครงการ Do it Clean (รณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะมูล  
ฝอย บริเวณภายในอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อเป็นการส่งเสริมการ  
นำมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น

- การคัดแยกกระดาษใช้แล้ว 1 หน้า ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (REUSE)
- การคัดแยกขยะใช้แล้ว 2 หน้า เพื่อนำไปทำการใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การคัดแยกขยะภายในโรงงาน เพื่อให้นำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การแยกเศษอาหารภายในโรงอาหาร เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (REDUCE)



© SCGC 2023





## Reduce



### REDUCE

#### ลดการใช้ทรัพยากร

**SMX<sup>TM</sup> TECHNOLOGY**

#### SMX<sup>TM</sup> Technology

อัปเกรดคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก ทำให้บรรจุภัณฑ์บางลง เบาลง แต่แข็งแรงเหมือนเดิม

#### ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ

- ฝาน้ำอัดลม เบาลง แต่คงความซ่าของเครื่องดื่ม
- ครีมอาบน้ำ 'โซกิบูตัส' ชนิดขวด



## เปลี่ยนขยะเป็นความห่วงใย

เชิญชวนพนักงานและผู้ธุรกิจร่วมบริจาคขยะเพื่อส่งเสริมการสร้างวัฒนธรรมในการแยกขยะ สร้างรายได้ต่อชุมชน และแสดงความห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม (10KG = 1 แค้น CSR)

**ประเภทขยะ / น้ำหนัก**

- ขวด PET 1500 cc น้ำหนักประมาณ 450 กรัม
- ขวดแก้ว 620 cc น้ำหนักประมาณ 450 กรัม
- กระป๋องเครื่องดื่ม น้ำหนักประมาณ 10 กรัม
- ถ้วยกาแฟ น้ำหนักประมาณ 25 กรัม

**การส่งขยะ:**

- ▶ ให้นำขยะไปส่งมอบเช้า 09.30 - 11.30 น. (เก็บค่า 1 kg ส่งส่งหน้า 1.50)
- ▶ ประเมินน้ำหนักด้วยตนเองและแจ้งจุดรับบน Ms form
- ▶ นำส่งมอบ ณ จุดรับขยะ: (7.00-8.30)
  - Site 1 โรงอาหาร
  - Site 3 จุด Scan นิ้ว ลามจอลด
  - HD 2, 3
  - Site 7 โรงอาหาร
  - Site 10 ที่พักผู้รับหน้า

**การรับขยะ / ถัดจาก**

5 แค้น = 1 แค้น CSR  
สมทบ 10 kg. = 1 แค้น CSR

▶ ROTO Molding Chair 3 ตัว ▶ ROTO Molding Model อ่าง 10 ลิตร



## Recycle



### RECYCLE

#### การนำกลับมาใช้ใหม่



**High Quality PCR**  
เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง น้ำพลาสติกใช้แล้วมารีไซเคิล พร้อมพัฒนาคุณสมบัติที่ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

**Odorless PCR**  
ที่ผ่านเทคโนโลยีการรีไซเคิลที่ทันสมัย จนไม่มีกลิ่นมากวนใจ  
**ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ**  
ผลิตภัณฑ์ซักผ้าชนิดน้ำ 'เป่า'



#### Advanced Recycling

เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นสารตั้งต้น เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกที่คุณสมบัติเทียบเท่าพลาสติกใหม่ ใช้กับบรรจุภัณฑ์อาหารได้



## ขยะมูลฝอย



หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ขยะพลาสติก ขยะขยะที่ใส่อาหาร ถัง วัสดุสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

### การคัดแยกขยะแต่ละชนิด

Food Waste เศษอาหาร	Paper Waste กระดาษ	Plastic Waste พลาสติก	PET Bottle ขวดน้ำดื่ม	Metal & Glass โลหะ / แก้ว	Hazardous อันตราย
ทิ้งเฉพาะเศษอาหารเท่านั้น	ทิ้งเฉพาะภาชนะกระดาษบรรจุอาหาร ตะเกียบ ไม้จิ้มฟัน พืช ใยตอ เท่านั้น	ทิ้งเฉพาะภาชนะโฟม ขวด หลอด กล่องพลาสติก เท่านั้น	ทิ้งขวดใส ทั้งนี้ทั้งนี้ <b>ห้ามใส่สิ่งปนเปื้อน</b> น้ำขวด ที่ยังดื่มได้	ขวดแก้ว, กระจกใส	แบตเตอรี่, หลอดไฟ, ถ้วยโฟม

#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก





ภาคผนวก ข-21

---

การตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม  
และการตรวจติดตาม GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม



# Audit โรงงาน waste

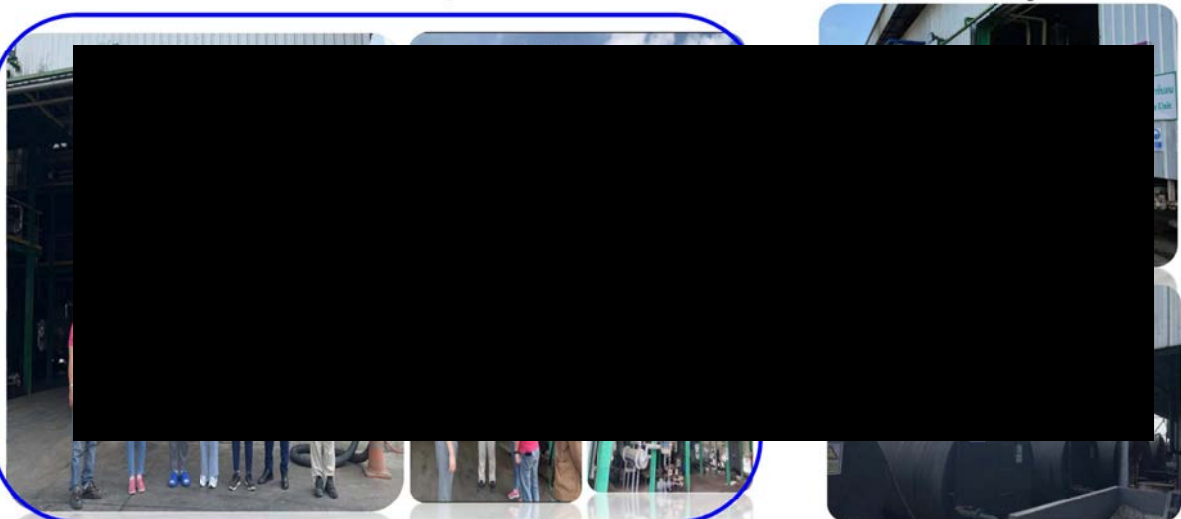


INTERNAL Do not distribute



## ตรวจประเมินตรวจบริษัท ฌักมาร์ เคมีคอล อินดัสตรี จำกัด จ.อยุธยา

เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ผ่านมา ตัวแทนหน่วยงาน Sustainable Development (SD), หน่วยงาน Truck Scale, หน่วยงาน Store TPE ร่วมกันตรวจประเมิน บริษัท ฌักมาร์ เคมีคอล อินดัสตรี จำกัด จ.อยุธยา เพื่อตรวจสอบ และประเมินด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท Recycle ให้เป็นไปตามข้อกำหนด และการจัดการอย่างถูกต้อง



### เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

คะแนนรวมในเกณฑ์การตรวจประเมินต้อง > 85%  
คะแนนที่ได้ > 98% ผ่านการตรวจประเมินในครั้งนี้

### การ Audit บริษัท (Recycle)

- 1.ตรวจสอบโรงงาน on site
- 2.ตรวจสอบเอกสาร
- 3.ตรวจสอบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
- 4.ประเมินผลและนำเข้าระบบ

INTERNAL Do not distribute







## ตรวจประเมินโรงงานรับกำจัดของเสีย (Waste Processor: WP) Hazardous waste

เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2567 ที่ผ่านมามีตัวแทนหน่วยงาน Sustainable Development (SD) TPE , หน่วยงาน Environmental Excellence Center (SCGC) และหน่วยงาน (SD) TPC ร่วมกันตรวจประเมิน บริษัทผู้รับกำจัดของเสีย บริษัท WMS จ.ชลบุรี เพื่อตรวจสอบ และประเมินด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม บริษัทที่รับกำจัด Hazardous และการจัดการของเสีย (Waste) ได้อย่างถูกต้อง

คะแนนรวมในเกณฑ์การตรวจประเมินต้อง > 85%  
คะแนนที่ได้ >> 97% ผ่านการตรวจประเมินในครั้งนี้

ข้อมูลโรงงาน: น.105-1/2545-ญหข → Blending (Solid& Liquid) 100-200 ton/days  
: ISO9001, ISO 14001, G14, ธงขาวดาวเขียว

หัวข้อประเมิน (WP Audit)	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1. ใบอนุญาตและการประเมินการยอมรับกากของเสียขั้นต้น	14	14
2. การขนส่ง	24	24
3. การรับกากของเสียเข้ามาไว้ในโรงงาน	20	19
4. การจัดเก็บกากของเสีย	16	15
5. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	24	24
6. การสื่อสารต่อสาธารณะและการจัดส่งรายงาน	14	13
เปอร์เซ็นต์ (%)		97%

หัวข้อประเมิน (Eco Factory WP Potential)	ระดับ	ผลการประเมิน
1. ข้อกำหนดกฎหมายไม่มีข้อใดเป็น 0		ผ่าน
2. ECO Factory Potential		Full Version
ศักยภาพในการตรวจประเมินผ่าน		

### ข้อกำหนดในการ Audit

- 1.ตรวจสอบโรงงาน on site
- 2.ตรวจสอบเอกสาร
- 3.ตรวจสอบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
- 4.ประเมินผล และนำเข้าสู่ระบบ

INTERNAL Do not distribute



เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน



AUDIT



## การตรวจประเมินบริษัท พอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด (6 มิถุนายน 2567)

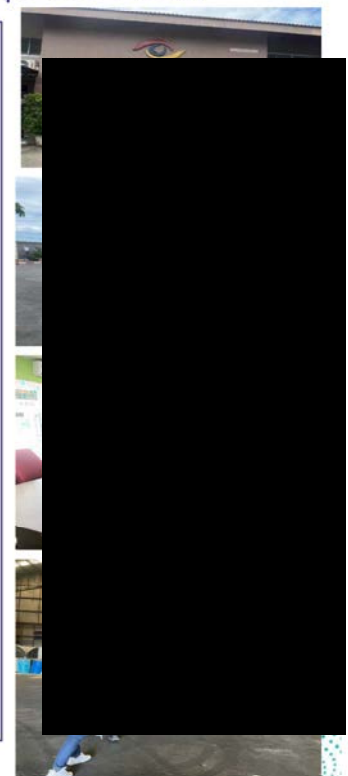
ข้อมูลโรงงาน: เลขทะเบียนโรงงาน (Capacity Solid 300 ton/day, Liquid 120 ton/day)  
: ISO 14001, ISO45001, G14

หัวข้อประเมิน (WP Audit)	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1. ใบอนุญาตและการประเมินการยอมรับกากของเสียขั้นต้น	14	14
2. การขนส่ง	24	24
3. การรับกากของเสียเข้ามาไว้ในโรงงาน	20	18
4. การจัดเก็บกากของเสีย	16	17
5. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	24	24
6. การสื่อสารต่อสาธารณะและการจัดส่งรายงาน	14	16
เปอร์เซ็นต์ (%)		97

หัวข้อประเมิน (Eco Factory WP Potential)	ระดับ	ผลการประเมิน
1. ข้อกำหนดกฎหมายไม่มีข้อใดเป็น 0		ผ่าน
2. ECO Factory Potential	Beginner	ไม่ผ่าน
ศักยภาพในการตรวจประเมินผ่าน		

### ข้อเสนอแนะ:

- แนะนำเรื่องการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ให้มีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ และเน้นย้ำเรื่องการฝึกสอนพนักงานให้สามารถใช้อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยได้อย่างถูกต้อง
- ตั้งทราาย มีสภาพทราายในถังเริ่มจับตัวเป็นก้อน แนะนำให้มีการเปลี่ยนทราายใหม่ และใส่เป็นถุงเล็กๆเพื่อให้สะดวกต่อการใช้งาน
- Confirm กับกรมโรงงาน ถึงแนวทางในการแบบผล/เอกสาร Fingerprint ที่เหมาะสม



INTERNAL Do not distribute





**รายงาน:**            รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: -

**ทะเลเบียน:**

จาก: 10 เม.ย. 67 (พ.) 00:00

**ถึง:** 10 เม.ย. 67 (พ.) 23:59

**p** จอดดับเครื่อง

## I จอดติดเครื่อง

**D** เดินทาง

**Q** ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	เชนเซอร์					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
10 เม.ย. 67 00:01:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:06:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:11:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:16:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:21:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:26:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:31:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:36:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:41:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:46:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:51:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 00:56:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:01:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:06:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:11:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:16:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:21:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:26:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:31:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:36:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:41:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
10 เม.ย. 67 01:46:50	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง

[illegible]















[illegible]

18 เม.ย. 67 16:11:33

Page 9 of 11

[illegible]

18 м.в. 67 16:11:33

Page 10 of 11



วันที่, เวลา	ทะเบียน					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
10 เม.ย. 67 23:59:09	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เนินกระเบื้อง	ระยอง

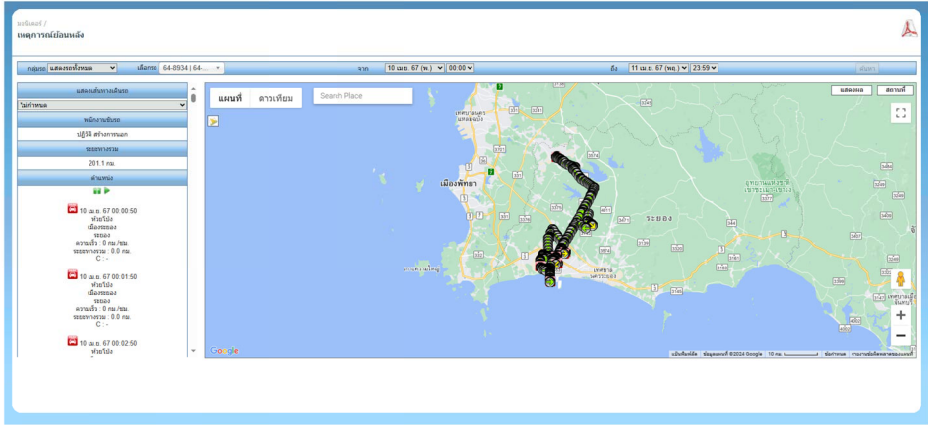
ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 10/04/2567

Manifest SCI0086655

ฝ่ายปฏิบัติการ

ประเภทรถ โรลออฟ

เส้นทางการเดินทาง







บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด  
110.ไอ-หนึ่ง ด.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150



บันทึกการขนถ่าย

วันที่เข้า

11/04/24

เวลาเข้า

07:42:42

วันที่ออก

11/04/24

เวลาออก

08:01:57

ลำดับที่

2

ทะเบียนรถ

64-8934กทท.

ชื่อลูกค้า

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด(Site3)

ชื่อสินค้า

Oil Contaminated Fabric (ผ้าเปื้อนคราบน้ำมัน)

ชื่อของเสีย

\*ไมพอยและเย็ด\*

ราคา/กก.

น้ำหนัก

17,440 กก.

0.00

บาท.

น้ำหนัก

16,280 กก.

น้ำหนัก

1,160 กก.

Manifest Sn.

12104670487440N

สถานที่จัดตั้ง

MEE

จำนวนเงิน

0.00 บาท.

พนักงานขับรถ.....

ผู้ส่ง/ผู้รับ .....

เลขที่อ้างอิง 1-21-0467-048744-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125406

การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า เสร็จเรียบร้อยแล้ว และไม่มีผู้ก่อเกิด

- ☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
- ☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
- ☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
- ☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :



ภาคผนวก ข-22

---

ตัวอย่างใบอนุญาตในการนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต



ใบอนุญาตนำรถยนต์เข้ามาในเขตกระบวนการผลิต  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่..... HD2-01  
(ออกโดย OPERATION)

วันที่..... 21/05/2567

1 ผู้ขออนุญาตนำรถเข้า

..... สัญญา..... HDPE#23  
วัตถุประสงค์..... Receive NaOH  
ปฏิบัติงานวันที่..... 21/05/2567 เริ่มเวลา..... 13:00 น. สิ้นสุดเวลา..... 17:00 น.  
ต้องการนำรถเข้า-ออก จำนวน..... 1 .....เที่ยว

3 รถที่นำเข้ากระบวนการผลิต

ชนิดของรถ..... 10 No ทะเบียนรถ..... 69-0315 ความยาวรถ..... 12 เมตร  
ความสูงของรถ (รวมพัสตูล์ขึ้น)..... 3.60 เมตร น้ำหนักบรรทุก..... 10 ตัน

ใช่

☒  
☒  
☒  
☒  
☒

- รถได้ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว
- มีการติด FLAME ARRESTER ที่ปลายท่อไอเสียแล้ว
- มีถังดับเพลิงที่ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว
- มีการแนบ Layout แสดงเส้นทางที่จะนำรถเข้า
- มีคนนำรถเข้า-ออกทุกครั้ง ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่ 1 .....

\*กรณีที่มีรถมีความยาวเกิน 12 เมตร ต้องมีคนนำรถ 2 คน (ด้านหน้าและด้านหลัง) ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่ 2.....

4 ระเบียบความปลอดภัยที่ต้องปฏิบัติ

- ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
- ดับเครื่องทุกครั้งขณะจอดรถหรือขนถ่าย จอดรถหนุนล้อ และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกครั้ง
- ห้ามขับรถออกนอกเส้นทางที่กำหนด
- ต้องนำใบอนุญาตติดไว้ที่หน้ารถตลอดเวลาและพร้อมที่จะแสดงให้
- ทำการวัดก๊าซขณะที่นำรถเข้ามาในเขตกระบวนการผลิต

..... พนักงานขับรถ  
..... ผู้ขออนุญาต  
..... หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่

5 เวลาปฏิบัติงานจริง (กรอกโดย เจ้าหน้าที่รปภ. ประจำ Site.....)

เที่ยว	เข้า	ออก	ลงชื่อ	เที่ยว	เข้า	ออก	ลงชื่อ
1				6			
2				7			
3				8			
4				9			
5				10			

หมายเหตุ

ต้นฉบับ : ติดไว้หน้ารถ  
สำเนา : OPERATION

SE-F-0006-Rev.008



ใบอนุญาตนำรถยนต์เข้ามาในเขตกระบวนการผลิต  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่..... HD2-01  
(ออกโดย OPERATION)

วันที่..... 21 / 05 / 2567

1 ผู้ขออนุญาตนำรถเข้า

ชื่อ - สกุล..... [REDACTED]..... สังกัด..... HDPE#23

วัตถุประสงค์..... Receive NaOH

ปฏิบัติงานวันที่..... 21/05/2567..... เริ่มเวลา..... 13:00..... น. สิ้นสุดเวลา..... 17:00..... น.

ต้องการนำรถเข้า-ออก จำนวน..... 1..... เที่ยว

2 ผู้ขับขีรถยนต์

ชื่อ - สกุล..... [REDACTED]

ใบขับขีรถยนต์..... [REDACTED]

3 รถที่นำเข้ามา

ชนิดของรถ..... [REDACTED]

ความสูงของรถ..... [REDACTED]

1. รถได้ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว

2. มีการติด FLAME ARRESTER ที่ปลายท่อไอเสียแล้ว

3. มีถังดับเพลิงที่ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว

4. มีการแนบ Layout แสดงเส้นทางที่จะนำรถเข้า

5. มีคนนำรถเข้า-ออกทุกครั้ง ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่ 1..... อธิณกร ธิพนธ์อยู่.....

\*กรณีที่มีรถมีความยาวเกิน 12 เมตร ต้องมีคนนำรถ 2 คน (ด้านหน้าและด้านหลัง) ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่ 2.....

4 ระเบียบความปลอดภัยที่ต้องปฏิบัติ

1) ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.

2) ดับเครื่องทุกครั้งขณะจอดรถหรือขนถ่าย จอดรถหนุนล้อ และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกครั้ง

3) ห้ามขับรถออกนอกเส้นทางที่กำหนด

4) ต้องนำใบอนุญาตติดไว้ที่หน้ารถตลอดเวลาและพร้อมที่จะแสดงให้บุคคลภายนอกตรวจสอบได้ตลอดเวลา

5) ทำการวัดก๊าซขณะที่นำรถเข้ามาในเขตกระบวนการผลิต

พนักงานขับรถ

ผู้ขออนุญาต

หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่

5 เวลาปฏิบัติงานจริง (กรอกโดย เจ้าหน้าที่รปภ. ประจำ Shift.....)

เที่ยว	เข้า	ออก	คงที่	เที่ยว	เข้า	ออก	คงที่
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]				
2	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]				
3				8			
4				9			
5				10			

หมายเหตุ

ต้นฉบับ : ติดไว้หน้ารถ

สำเนา : OPERATION

SE-F-0006-Rev.008



ภาคผนวก ข-23

---

เอกสารระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)



---

คู่มือระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	1 / 12

#### การขอใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ

##### วัตถุประสงค์

ระบบการขอใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ เพื่อยืนยันความถูกต้องปฏิบัติงาน ทักษะ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประเมินความเสี่ยง รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบ ความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งต้องมีการสื่อสารให้บุคคลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานได้รับรู้และเข้าใจถึงอันตรายและนำไปปฏิบัติอย่างถูกต้อง ปลอดภัย พร้อมทั้งมีการตรวจให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนด

##### ขอบเขตความรับผิดชอบ

- ตั้งเพื่การขอใบอนุญาตเข้าทำงานตามที่ร้องขอ โดยต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข และมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงานที่ได้รับมอบหมายแล้วเสร็จงาน จึงส่งมอบงานคืนให้หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่
- ครอบคลุมพื้นที่ TPE Site 1, TPE Site 3 เฉพาะส่วนผลิต HDPE 2&3, ส่วน Logistics, ส่วน Compounding, แผนก QA-HVA, PAL, TPE Site 10 ส่วน Logistics และ Site 7 เฉพาะส่วน Downstream Plant และ Logistics
- ครอบคลุมงานดังต่อไปนี้
  - งานที่ไม่ได้ทำเป็นประจำ (Non-Routine Work) หมายถึง งานที่ไม่มี Work Instruction, Operation Manual หรือ Procedure
  - ยกเว้นงาน
    - งานที่ทำเป็นประจำ (Routine Work) หมายถึง งานที่มี Work Instruction, Operation Manual หรือ Procedure
    - การเชื่อมและเชื่อม
    - การเข้าไปรับและเชื่อม (ตามนิยาม SE-O-0004)
    - งานทุกระยะที่ปฏิบัติงานในอาคารซ่อมบำรุง

##### หมายเหตุ

- งานที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อหน่วยงานข้างเคียง หรือบริษัทข้างเคียง เช่น งาน X-Ray เป็นต้น ให้แจ้งขอพื้นที่ดำเนินการประสานงานกับบริษัทข้างเคียง
- พนักงานที่อยู่ในกลุ่มบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ ซึ่งไม่ได้สังกัดบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แต่มีความจำเป็นต้องเข้าไปในกระบวนการผลิต ให้ติดต่อกับหน่วยงานความปลอดภัย TPE Site 1 เพื่อขอแบบฟอร์มขอติดบัตรชั่วคราวสำหรับเข้าเขตกระบวนการผลิต ซึ่งผู้ขอติดบัตรชั่วคราว ต้องเป็นผู้ดำเนินการเองทั้งหมดตามขั้นตอน ในแบบฟอร์มการขอติดบัตรชั่วคราว สำหรับเข้าเขตกระบวนการผลิต การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิตนั้น ผู้ขอใบอนุญาต ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (SE-O-0001) ทางข้างพื้นที่ต้องเป็นผู้จัดเตรียมระบบภายในในแต่ละส่วนต่างๆ ของเขต

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	3 / 12

- กรณีไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้

กรณีที่กล่าวมาข้างต้น ให้ผู้อนุญาตที่หน่วยงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย, ผู้อนุญาต และ Safety lead ทำการเดินตรวจสอบพื้นที่งานในอีกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานยังคงอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและสามารถทำงานได้เสร็จสิ้นลงภายในใบอนุญาตเพื่ออนุญาตการทวนกระบวนการ

- ขอต่อเวลาทำงาน สามารถต่อใบอนุญาตได้โดยไม่มีระยะเวลาทำงานรวมไม่เกิน 24 ชั่วโมง หรือ 2 กะทำงาน) กรณีนี้ไม่ต้องออกใบอนุญาตใหม่ ให้ผู้อนุญาต แจ้งผู้ควบคุมความปลอดภัยเพื่อทวนมาตรการความปลอดภัย และให้ผู้ปฏิบัติที่ทำงาน, ผู้อนุญาต และ Safety lead เดินสำรวจพื้นที่ (Walkthrough) ในอีกครั้ง เพื่การประเมินอนุมัติตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานอีกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานยังคงอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- การยกเลิกใบอนุญาต การปิดอนุญาตที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานในพื้นที่ หรือการยกเลิกใบอนุญาตที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานในพื้นที่ และต้องออกใบอนุญาตใหม่ ในกรณีดังต่อไปนี้

- ที่ระยะเวลาในการขออนุญาตทำงาน
- มีการเปลี่ยนแปลงซึ่งทำให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- พบว่า ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
- ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถเริ่มงานเกินกว่า 2 ชั่วโมงหลังได้รับอนุญาต
- เกิดเหตุฉุกเฉินและวัสดุอุปกรณ์เกิดเหตุฉุกเฉินให้ทำการอพยพในพื้นที่ปฏิบัติงาน

- การปิดใบอนุญาตทำงานแล้วเสร็จ หรือ สิ้นสุดระยะเวลาในการขออนุญาต ให้ผู้อนุญาตที่ทำงาน (On Field Permit approver) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย, ผู้อนุญาต (Permit requestor) และ หัวหน้างานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานที่เป็น Safety lead ทำการเดินสำรวจพื้นที่ (Walkthrough) เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานนั้น กลับเข้าสู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้วจึงลงนามในใบอนุญาตเพื่อปิดในใบอนุญาต

##### ชนิดของใบอนุญาตและการใช้ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ใช้ในบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ

- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานทั่วไป (Cold Work Permit)
- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit) ตาม SE-O-0028
- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined space entry permit) ตาม SE-O-0015

เนื่องจากใบอนุญาตแต่ละชนิดขึ้นอยู่กับชนิดของงานที่จะปฏิบัติ ซึ่งแบบฟอร์มใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ได้กำหนดหัวข้อรายละเอียดไว้แล้ว

- งานทั่วไป (Cold Work) หมายถึง งานทั่วไปที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟซึ่งแบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ
  - งานที่ไม่ต้องการการควบคุมพิเศษ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	2 / 12

กระบวนการผลิต หรือพื้นที่รับผิดชอบให้เกิดความปลอดภัยหรือไม่ ว่าเป็นทางด้าน Mechanical, Electrical, Instrument ( ซึ่งต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของ SE-O-0010 และ SE-O-0026)

##### คำจำกัดความ

- ผู้อนุญาต หมายถึง พนักงานบริษัท TPE, REPCO, PROTECH หรือบุคคลที่ผ่านกระบวนการ Permit Awareness and Knowledge Training
- หัวหน้ากะผู้อนุญาต หมายถึง หัวหน้างานวิศวกร ผู้จัดการแผนก หรือ ผู้จัดการส่วน ของผู้อนุญาต
- ผู้อนุมัติ หมายถึง ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ปฏิบัติงานตามที่ระบุไว้ใน SE-D-0010 และต้องผ่านการอบรม Permit Awareness and Knowledge Training ตามประเภทงานต่างๆ
- ผู้ควบคุมอุปกรณ์ หมายถึง พนักงานที่ควบคุมการผลิตของโรงงานนั้นๆ หรือเจ้าของพื้นที่นั้นๆ
- หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ หมายถึง หัวหน้างานที่ควบคุมการผลิตของโรงงานนั้นๆ หรือหัวหน้างาน ผู้ควบคุมพื้นที่เจ้าของพื้นที่นั้นๆ
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Lead) หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป ตามที่ระบุไว้ใน SE-D-0065
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หมายถึง เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ควบคุมการผ่านเข้า-ออกในเขตกระบวนการผลิต
- ผู้ปฏิบัติงาน หมายถึง พนักงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด พนักงานบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals และคู่ธุรกิจ
- SITE 1 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด เลขที่ 10 อ. 10-1 นิคมอุตสาหกรรมรวมมิตร อ. เมือง จ. ระยอง
- SITE 3 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด เลขที่ 271 ต.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง
- SITE 7 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด เลขที่ 804-5 นิคมอุตสาหกรรม อารีโอ แอล (RII) ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง
- SITE 10 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด เลขที่ 299 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.เวียงไม้ อ. เมือง จ. ระยอง
- ช่วงเวลาปฏิบัติงานปกติ
  - เวลาสำหรับงานกะ: กะเช้า 7:30 – 20:00 น., กะดึก 19:30 - 8:00 น.
  - เวลาสำหรับงานกะไม่ทำงานกะ: 7:30 – 16:30 น.

- การทวนทวนใบอนุญาต การทวนทวนใบอนุญาตทำงานภายหลังจากผู้อนุญาต และผู้ปฏิบัติงาน กรณีนี้ไม่ต้องออกใบอนุญาตใหม่

- ในกรณีที่มีการเข้าส้วา หรือกรณีที่มีการหยุดงานชั่วคราว หรือหยุดพักงาน(รวมพักเที่ยง)นานเกิน 1 ชั่วโมง (แต่ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)
- มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือเปลี่ยนแปลงผู้ที่เกี่ยวข้อง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	4 / 12

- งานที่ต้องการการควบคุมพิเศษ คืองาน Purge ก๊าซในโตรเจนอุณหภูมิต่ำที่มีโอกาสเกิดระเบิดขึ้นที่ปฏิบัติงานในไม่มาตรการควบคุม ดังนี้

- เปิด Work Permit ผู้มีอำนาจอนุมัติ คือ ผู้จัดการแผนก ตามเอกสารผู้มีอำนาจอนุมัติอนุญาตตามระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ (SE-D-0010)

- พื้นที่ที่
- ติดป้ายห้าม

**ห้ามเข้าพื้นที่อันตราย**  
จากระดับอัคคีภัยไม่เพียงพอ

- ก่อนเข้าพื้นที่ต้องวัดออกซิเจนได้ 19.5% -23.5 %
- ต้องระบายก๊าซในโตรเจนไปยังบริเวณที่มีการระบายอากาศที่ดี (Safe Area)

- ควบคุมการปฏิบัติงานโดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดในการตรวจและป้ายเตือนความปลอดภัย(SE-O-0010) หรือ การตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (SE-O-0026)

- งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work) หมายถึง งานที่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ รวมถึงการนำอุปกรณ์หรือการใช้เครื่องมือต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขณะปฏิบัติงานได้ โดยแบ่งเป็น 2 Class คือ

Class I : งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟเกิดขึ้นหรือเกิดความร้อน งานที่มีความร้อนและประกายไฟ ซึ่งเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

Class II : งานซึ่งอาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขึ้น

- งานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry Work) หมายถึง งานใดๆ ที่ต้องมีการปฏิบัติงานในพื้นที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด มีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยขณะและปลอดภัย งานที่ทำงานในบริเวณที่มีการหมุนเวียนของ Oxygen น้อยกว่าปริมาณปกติตามอากาศ หรือเป็นที่รวมกลุ่มของสารพิษ สารอันตราย สารไวไฟ และหรือเป็นสารที่ทำให้เกิดการระเบิดได้

##### ชนิดของ Certificate

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต สำหรับงานบางประเภทจะต้องใช้ Certificate ประกอบ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า มาตรการป้องกันอันตรายและมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ถูกกำหนดครอบคลุมแล้วโดยผู้มีส่วนเกี่ยวข้องกัน และสามารถตรวจสอบอ้างอิงได้



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	5 / 12

ชนิดของ Certificate ที่ใช้มีดังนี้

1. แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจร่างกายเบื้องต้นแก่เจ้าหน้าที่งาน (SE-F-0277)
2. Confined Space Certificate (SE-F-0276)
3. แบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม เพิ่ม Fire Protection & Alarm system (SE-F-0245)
4. Excavation Work Certificate (SE-F-0003)
5. Scaffold Work Certificate (SE-F-0004)
6. Radiographic (X-Ray) Work Certificate (SE-F-0005)
7. Electrical Work Certificate (SE-F-0010)
8. ใบอนุญาตนำรถยกเข้าใช้เขตกระบวนการผลิต (SE-F-0006)
9. หนังสืออนุญาตนำบุคคลภายนอกเข้าเขตกระบวนการผลิต บริษัทในกลุ่มปิโตรเคมี (SE-F-0007)
10. Safety Introduction for Supervisor (SE-F-011)
11. ใบรับรองแพทย์ (สำหรับงานในที่อันตราย) (SE-F-0054)
12. แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าอบรมงานอันตราย (TRF-0010)
13. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (HS-F-0007)
14. แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติงานข้อกำหนดการปิดกั้นป้องกันลูกโป่งหรือระเบิดไฟ (SE-F-0189)
15. แบบฟอร์มการวางแผนการยก (Lifting Plan) (SE-F-0213)
16. แบบฟอร์ม Certificate of Load / Unload Chemical Substances (SE-F-0216)
17. แผนช่วยเหลือน้ำ (Pre rescue plan) (SE-F-0279)
18. Ventilation plan (SE-F-0278)
19. OTC R Package ตามข้อกำหนด SE-D-0010 และ SE-D-0006
20. แบบฟอร์มตรวจสอบการป้องกันจากการตกจากที่สูง (SE-F-0286)

#### ระเบียบการปฏิบัติงาน

##### 1. ผู้ขออนุญาต

- 1.1 เมื่อต้องการเข้าทำงานนอกเขตพื้นที่รับผิดชอบ ไม่กรอกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ส่วนที่ 1, 2, 3
- 1.2 นำใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ที่กรอกรายละเอียดแล้ว ส่งให้วิศวกรหรือหัวหน้างาน หรือผู้ได้รับมอบหมาย เพื่อดำเนินการตรวจสอบรายละเอียด ส่วนที่ 1, 2, 3
- 1.3 ต้องแนบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSA & JICA) (HS-F-0007) ในงานทุกงาน ยกเว้น งานสุญญากาศ, งานติดตั้งประตูลาน และต้องผ่านการตรวจสอบรายละเอียดจากเจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่โดยอนุมัติตาม ผู้ชำนาญการ (SE-D-0010)
- 1.4 จะต้องระบุชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการควบคุมงานครั้งนี้ สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ของผู้สุจริตใจใน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	7 / 12

- การตรวจวัดและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010)
- มาตรการด้านความปลอดภัยในการใช้น้ำแรงดันสูง (SE-O-0016)
- มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (SE-O-0025)
- การตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Line break) (SE-O-0026)

และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกัน อันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน โดยกำหนดมาตรการความปลอดภัยตามแบบฟอร์ม Certificate ของงานแต่ละชนิด โดยพิจารณาตามแบบฟอร์มการขออนุญาต (SE-F-0001) ดังนี้

- มาตรการความปลอดภัยในงาน Hot work Class I, Class II
- มาตรการความปลอดภัยในงานอันตราย
- มาตรการความปลอดภัยในงานเสี่ยง เช่น Process isolation, Electricity isolation หรือที่แตกต่าง ให้ปลอดภัย เพื่อให้เหมาะสม กับสภาพงาน
- 4.1.2 ลงนามอนุมัติแล้วดำเนินการต่อในข้อ 5
- 4.1.3 ผู้อนุมัติที่หน้างานตาม SE-D-0010 พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงานเรื่องการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน
- 4.1.4 ลงนามอนุมัติ แล้วดำเนินการต่อในข้อ 5

#### 4.2 กรณีงานทั่วไป (Cold work)

##### 4.2.1 กรณีการทำงานปกติ

4.2.1.1 ผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้อง ตามคู่มือการปฏิบัติงานเรื่องการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-D-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน

4.2.1.2 ลงนามอนุมัติแล้วดำเนินการต่อในข้อ 5

##### 4.2.2 กรณีนอกเวลาทำงานปกติ, วันหยุด, วันหยุดนักขัตฤกษ์

4.2.2.1 ผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน

4.2.2.2 ลงนามอนุมัติแล้วดำเนินการต่อในข้อ 5

กรณีงานที่ไม่สามารถวางแผนได้หรืองานฉุกเฉิน ให้พนักงานผู้ควบคุมพื้นที่ติดต่อผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) โดยแจ้งรายละเอียดของงานและมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ต่อผู้ชำนาญการผู้ผ่านช่องทางใดที่สามารถใช้ได้ และเป็นหลักฐาน โดยตัวอย่างเช่น โน้ต (Line), อีเมล (E-mail) เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	6 / 12

ตามเกณฑ์ การแต่งตั้งจากหน่วยงานความปลอดภัย

##### 2. วิศวกรหัวหน้าผู้ขออนุญาต

- 2.1 พิจารณาตรวจสอบรายละเอียดที่กรอกในส่วนที่ 1, 2, 3 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ดังนี้
  - ลักษณะของงานที่จะต้องปฏิบัติ
  - เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ หรือความร้อน
  - การให้คำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายที่จะเกิดจากการปฏิบัติงานพร้อมทั้งแนะนำ เครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้จากและวิธีใช้จากที่ถูกต้อง โดยพิจารณาอันตรายจาก มาตรการความปลอดภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องตามประเภทงาน ดังนี้
    1. งานทั่วไป
    2. งานสารเคมี
    3. งานอันตราย
    4. งานอัปเกรด (Hot work)
- 2.2 เพื่อพิจารณาตรวจสอบรายละเอียด ในส่วนที่ 1, 2, 3 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) เขียนรายละเอียดพร้อมเขียนอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และระบุเครื่องมือป้องกันอันตรายให้ผู้ขออนุญาตทำงานตามลักษณะงาน ได้แก่ งานทั่วไป, งานสารเคมี, งานอันตราย, งาน Hot work เป็นต้น
- 2.3 กรณีนอกเวลาทำงานปกติ, วันหยุด, วันหยุดนักขัตฤกษ์ ทำงานที่สามารถวางแผนได้ ให้วิศวกรพิจารณาตรวจสอบรายละเอียดและขอให้ก่อนล่วงหน้าทำงานปกติ ถ้างานที่ไม่สามารถวางแผนได้หรืองานฉุกเฉิน ให้ผู้ขออนุญาตโทรแจ้งวิศวกรเพื่อพิจารณาตรวจสอบและขออนุญาตล่วงหน้าโดยให้ระบุชื่อผู้ขออนุญาตด้วย

##### 3. ผู้ขออนุญาต

- 3.1 เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จำเป็นจากการทำงานตามรายละเอียดในส่วนที่ 3 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ตามลักษณะของงาน ได้แก่ งานทั่วไป, งานสารเคมี, งานอันตราย, งาน Hot work เป็นต้น
- 3.2 ลงชื่อผู้ขออนุญาตทำงาน และยื่นใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ให้ผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) ตามลายเซ็นผู้ชำนาญการ อนุญาตตามระบบการขออนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ (SE-D-0010)

##### 4. ผู้อนุมัติ

##### 4.1 กรณีงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work), งานในที่อันตราย (Confined space entry)

อำนาจการปฏิบัติงานต่างๆ ต้องเป็นไปตาม SE-D-0010

- 4.1.1 ผู้ชำนาญการพิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตาม คู่มือการปฏิบัติงานนั้นๆ ดังนี้
  - งานอันตราย (SE-O-0015)
  - งาน Hot work Class I, Class II (SE-O-0028)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/06/2566
Document Number	SE-P-0003 : 029	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	Page	8 / 12

จากนั้นให้ผู้ชำนาญการ พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง การขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) เมื่อผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) อนุมัติแล้ว ให้ผู้ขออนุญาต แนบเอกสารที่ลงนามผ่านช่องทางดังกล่าว ประกอบไปกับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (ในช่องผู้อนุมัติมาตรการของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ให้พนักงานผู้ควบคุมพื้นที่ เขียนคำว่า "เอกสารแนบ")

##### 5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Lead)

ตรวจสอบที่หน้างานก่อนเริ่มงานว่า เป็นไปตามมาตรการความปลอดภัยและเงื่อนไขที่กำหนดในส่วนที่ 4 หรือไม่ หากเป็นไปตามทุกประการให้ลงนามในส่วนที่ 5

##### 6. ผู้ขออนุญาต

6.1 กรณี ISBL หรือสถานที่ในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0120) กับเจ้าของพื้นที่ และเก็บสำเนาไว้ที่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ 1 ใบ (สี่เหลี่ยม) และส่งสำเนาในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สี่ดาว) และแบบแจ้งรายชื่อพนักงานผู้สุจริตใจในเขตกระบวนการผลิตสำหรับงานชั่วคราว (SE-F-0047) ไปจน.รักษาความปลอดภัยประตูเข้าเขตกระบวนการผลิต และส่งฉบับในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สี่ดาว) ติดไว้หน้างาน ที่ปฏิบัติงาน

6.2 กรณี OSBL หรือสถานที่ในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0120) กับเจ้าของพื้นที่และเก็บสำเนา ไว้ที่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ 1 ใบ (สี่เหลี่ยม) และส่งสำเนาในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สี่ดาว) ให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ศูนย์อุปกรณ์ และคืนฉบับในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สี่ดาว) ให้ติดไว้ที่หน้างานที่ปฏิบัติงานให้เข้าไปดำเนินการในข้อ 7

6.3 อนุมัติมาตรการความปลอดภัย (JSA) และมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม (JICA) แก่ผู้ปฏิบัติงาน และตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้งานแล้วเซ็นชื่อในส่วนที่ 5

##### 7. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

7.1 ตรวจสอบชื่อผู้อนุมัติในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ส่วนที่ 4 ว่าเป็นผู้ชำนาญการ (SE-D-0010) หรือไม่ใช่

7.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะนำเข้ามาทำงานในเขตกระบวนการผลิต (ISBL) ว่าผ่านการตรวจ สอบหรือไม่ได้โดยดูจากสติ๊กเกอร์

7.3 ตรวจสอบพนักงานผู้สุจริตใจเข้าเขตกระบวนการผลิต และรายชื่อพนักงานผู้สุจริตใจที่เข้าเขตกระบวนการผลิตในแบบแจ้งรายชื่อพนักงานผู้สุจริตใจ (SE-F-0047)

7.4 บันทึกผู้ขออนุญาต รายละเอียดของงาน, สถานที่ปฏิบัติงาน, ลงในแบบสรุปงานที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต (SE-F-0008)

##### 8. ผู้ควบคุมอุปกรณ์พื้นที่

8.1 ตรวจเช็คสภาพหน้างานและปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ระบุในส่วนที่ 4 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน







---

ตัวอย่าง Work Permit





บริษัท ไทยโพลีเอเททส์สัน จำกัด (TPE)  
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต: 2024 : Site3 : HD2#700 : Hot2 : 09730

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานในสภาพ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน: Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โฉม Permit Requester) ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่: 30/05/2024 ถึงวันที่: 30/05/2024  
ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00 อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) [Redacted] [Redacted] หน่วยงาน : Inspection & NDT Services

1.2 มีผลการประเมินความเสี่ยงของงาน: PM Survey Visual Check Corrosion #3700  
หมายเลขอุปกรณ์ : TIC-3041 สถานะที่ปฏิบัติงานหลัก : I ID2#700  
เครื่องจักรหรือเครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ในงานคือ : กล้องถ่ายรูป พื้นที่ช่างเคื่อง :  
ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : PROTECH OUTSOURCING CO.,LTD. จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 2

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : วิศวกร ช่างเทคนิค

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต  
เอกสารแนบ ☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)  
☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อันตราย ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันสูง  
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานเข้ากรงแมลงหรือสัตว์ ☐ งานประจํา ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า  
☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยตามส่วนควบคุมทั้งหมดเปิดก่อนและเสร็จอุปกรณ์เครื่องแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : ☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย  
☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ : ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :  
☐ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ : ☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Preacha Poodolmal (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โฉม Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. : ☒ ตรวจวัด O2 ทุก 4 ชม. ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ใกล้เคียงทราบทราบ ☒ เครื่องที่เชื่อมต่อและปลอดภัยแล้ว  
☐ Complex Lock Box No. : ☒ ตรวจวัด LEL ทุก 4 ชม. ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N2) ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่  
☐ ปิดปลอก, ราง, หมุน ☒ ตรวจสอบงานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 4 ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยทิ้งในกรณีฉุกเฉิน ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขอ  
☐ ปิดกั้นจราจรเข้า ☒ ตรวจสอบงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 4 ชม. ☐ อื่นๆ  
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☒ ตรวจสอบงานโดย Safety Lead ทุกๆ 4 ชม.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยพร้อมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติงานนี้

ลงชื่อ Jakchai Kalpathom Permit Verifier 30/05/2024 เวลา 08:32

ชื่อเสนอแนะ (พิมพ์ชื่อ) ศีลลลล หนก

กรณีมีพื้นที่ช่างเคื่อง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ช่างเคื่อง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ใดบริเวณช่างเคื่องกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer เวลา

ชื่อเสนอแนะ (พิมพ์ชื่อ)

ได้ตรวจสอบเอกสารขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มไว้ในอนุญาตทำงานนี้

ลงชื่อ Suw at Solana Permit Approver 30/05/2024 เวลา 08:47

ชื่อเสนอแนะ (พิมพ์ชื่อ)

หมายเหตุ: งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานในสภาพ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนเข้า

3 การรับรองความปลอดภัยบนพื้นฐาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โฉม Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติงานตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมทั้งปฏิบัติงาน  
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่ทำงานแล้วเป็นไปตามมาตรการระบุไว้ใน Work Permit และในความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการตรวจตรา(งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เป็นปฏิบัติงาน  
3.3 ข้าพเจ้าได้แจ้งมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นแก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบความปลอดภัยที่จำเป็นแก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โฉมผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบกิจกรรมระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเป็นงานเสี่ยงพลังงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซต่อเนื่องงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน	20.9	0				30/05/2024 09:48	[Redacted]
1	20.9	0				30/05/2024 13:19	[Redacted]

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพัก

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก Cause of Permit Suspend

- พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสารลุกไหม้
- ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพัก
- มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือรับผิดชอบอื่น
- ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
- พบว่าผู้ปฏิบัติงานมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
- ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
- ทำงานเกินขอบเขตที่อนุญาต
- Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
- มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
- อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต: Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โฉม Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตไม่ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน		
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โฉม Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

☒ ปิดงานประจำวัน ☒ หน่วยงานทำ 5 ส. เสร็จเรียบร้อย ☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เสร็จเรียบร้อย (ถ้ามี)  
☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่มีส่วนติดค้าง  
☐ ขอบเขตใบอนุญาตทำงาน เพราะ ☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี) ☐ ได้มีการแจ้งระบบไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ส่งมอบ : แสดงให้พื้นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ ปรก.เพื่อควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : [REDACTED]      หน่วยงาน : Inspection & NDT Services      บริษัท : 1540-Rayong Engineering & Plant Service Co., Ltd.      Work Permit No. : 2024 : Site3 : HD2#700 : Hot2 : 09730

ลักษณะของงาน : Site survey      สถานที่ปฏิบัติงาน : HD2#700

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดในกฎต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			มาตรการป้องกันและควบคุม			6.1 ตรวจสอบมาตรการนำงาน (Safety Lead)		
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ	ป่วย	เสียชีวิต	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	บาดเจ็บ	ป่วย	เสียชีวิต	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	✓			1.เดินเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			1. สิ้นล้ม			✓	1. เดินชนสิ่งกีดขวางหรือเหยียบน้ำขังบริเวณพื้นทางเดิน	1.เดินเสี่ยงบริเวณที่มีสิ่งกีดขวางหรือน้ำขัง	✓		
2		✓		2.Site Survey + ถ่ายรูป	✓			2.1 ได้รับบาดเจ็บ, อุปกรณ์เสียหาย			✓	2.1 เชี่ยวชาญอุปกรณ์ทำงาน	2.1 ตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงาน สวมใส่ อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลา ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	✓		
							✓	2.2 เกิดประกายไฟจากเครื่องมือ			✓	2.2 เครื่องมือชำรุด	2.2 ตรวจสอบสภาพเครื่องมือก่อนใช้งาน และตรวจวัด gas ก่อนใช้งานโดยเจ้าของพื้นที่	✓		
					✓			2.3 เป็นลม อ่อนเพลีย			✓	2.3 อากาศร้อน	2.3 ตรวจสอบร่างกายก่อนเริ่มงาน และขณะปฏิบัติงาน	✓		
					✓			2.4 หูอื้อ หูตึงชั่วคราว			✓	2.4 อยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นระยะเวลานาน	2.4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	✓		
					✓			2.5 ได้รับบาดเจ็บจากแมลงกัดต่อย			✓	2.5 บริเวณทำงานมีแมลงมีพิษทำรังอยู่	2.5 สวมใส่เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และรองเท้าปิดมิดชิด	✓		
3		✓		3.จัดเก็บอุปกรณ์ / 5 ส.	✓			3.1 เครื่องมือตกกระแทกพื้น เสียหาย			✓	3.1 ไม่ได้จัดเก็บเครื่องมือในกระเป๋านิรภัย	3.1 ทำการจัดเก็บเครื่องมือให้เรียบร้อยในกระเป๋านิรภัยก่อนที่จะออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน และเคลียร์ 5 ส.	✓		

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่งานพร้อมกันระหว่าง ผู้อนุญาต ผู้ปฏิบัติงาน และ Safety Lead																															
5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ทำงานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)																5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)															
<input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด สั้นแคบ ต้องมีบันได/ลวดสลิงหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)																<input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานสั้นแคบ ต้องมีกำแพง/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)															
<input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกกีดขวาง/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)																<input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกกีดขวาง/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)															
<input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นไถลจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)																<input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นไถลจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)															
<input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)																<input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)															
<input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามบ่อ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)																<input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)															
ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				มาตรการป้องกันและควบคุม				6.1 ตรวจสอบมาตรการ หน่วยงาน (Safety Lead)														
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน				รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/ อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา				รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/ อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการ พิจารณา				ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/ อุบัติเหตุที่ อาจได้รับการพิจารณา				รวม														
	นำถังเก็บน้ำมัน หรือถังเก็บเชื้อเพลิง ไปไหนมาไหน สารเคมี/วัสดุ ปัญหาสิ่งแวดล้อม								บุคคล วิธีการปฏิบัติงาน วัสดุอุปกรณ์ สภาพแวดล้อม																						

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2 ลงชื่อ (Safety Lead) วันที่ \_\_/\_\_/\_\_ เวลา \_\_: \_\_ น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ \_\_/\_\_/\_\_ เวลา \_\_: \_\_ น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier) วันที่ \_\_/\_\_/\_\_ เวลา \_\_: \_\_ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังไม่ปฏิบัติตามหรือไม่ปฏิบัติตาม ให้ Safety Lead ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานต่อไป

8. ให้ Safety Lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานเพิ่มเติมนอกจากนี้ ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เพิ่มเติมนั้นลงลายมือชื่อ และระยะเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้าฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อลงพัก
1.) วรากร กอชื่น เวลา 09:46 น.	
2.) Wisarut Intraksa เวลา 09:46 น.	
3.)	
4.)	
5.)	
6.)	
7.)	
8.)	
9.)	
10.)	

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้าฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อลงพัก
21.)	
22.)	
23.)	
24.)	
25.)	
26.)	
27.)	
28.)	
29.)	
30.)	



รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้าร่วมฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้าร่วมฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		



ภาคผนวก ข-24

---

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์



บริษัทผู้เช่ารถ [REDACTED] มีแผ่น สีกัด วันที่ตรวจสอบ 22/06/62  
 ทะเบียนรถ [REDACTED] ยี่ห้อ ISUZU สีเทา 3 ประตู 1600 cc  
 ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☒ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก  
 เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่นๆ ☐ ใบอนุญาต [REDACTED]

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถยนต์ (เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

- ☒ 1. สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ (ตามประเภทของรถยนต์)  
☒ 2. สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)  
☒ 3. พ.ร.บ. รถยนต์  
☒ 4. ประกันภัยรถยนต์ ประเภท รถบรรทุก

รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ระบบสัญญาณไฟและเสียง			
1.1	ไฟหน้า (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.2	ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.3	ไฟถอยหลัง (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.4	ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา) (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.5	ไฟเบรก (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.6	ไฟฉุกเฉิน (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.7	ไฟหรี (ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
1.8	แตร (ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	/		
2	ระบบเครื่องยนต์			
2.1	สภาพทั่วไป (ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	/		
2.2	เสียงเครื่องยนต์ (ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	/		
2.3	ความสะอาดของไอเสีย (ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	/		
2.4	ไดสตาร์ท (สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	/		
2.5	แบตเตอรี่ (สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	/		
3	ระบบช่วงล่าง			
3.1	พวงมาลัย (หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	/		
3.2	เบรกเท้า - มือ (ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	/		
3.3	ล้อและยาง	/		
(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์, อายุยางห้ามเกิน 5 ปี) (กรณียางมีการหลุดดอก อายุยางห้ามเกิน 3 ปีและรอยต่อระหว่างดอกยางหลุดและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
4	สภาพตัวถัง			
4.1	โครงสร้าง (ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	/		
4.2	กระบะท้าย (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	/		
4.3	ถัง/แค็ปซูลบรรจุสารเคมี (ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	/		
4.4	ตู้คอนเทนเนอร์ (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล๊อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)			/
4.5	ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม, ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ, แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้)	/		
5	ทัศนวิสัย			
5.1	กระจก (ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตกร้าว, มองเห็นชัดเจน)	/		
5.2	กระจกเงา (ต้องมีเพียงพอที่จะมองเห็นได้รอบคันรถยนต์)	/		
5.3	ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก, สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)	/		
6	อุปกรณ์ความปลอดภัย			
6.1	เข็มขัดนิรภัย (ต้องไม่ชำรุด, ใช้งานได้ปกติ)	/		
6.2	ตะแกรงครอบท่อไอเสีย (ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์ม ตรวจสอบ ครอบท่อไอเสีย (spark arrestor))	/		



# รายการจดทะเบียน

เจ้าของรถ

๐๐๐๐๗๓๗



## รายการเสียภาษี

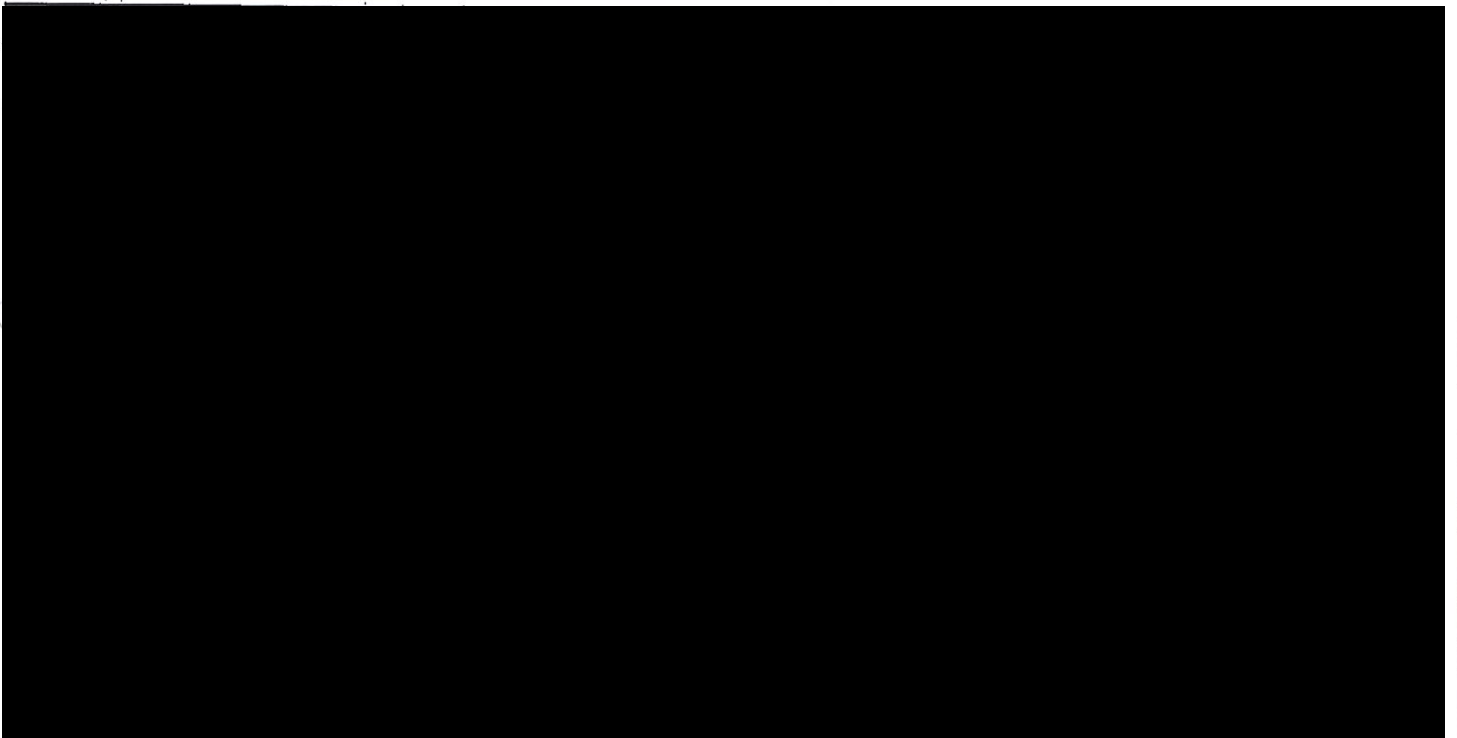
10



หมายเหตุ สามารถนำรถมาตรวจสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

00E3131

## รายการเสียภาษี



หมายเหตุ สามารถนำรถมาตรวจสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

11





# บริษัท สิ้นผัดคงประกนภักย จักัด (มหาดหน)

SYN MUN KONG INSURANCE Plc.

313 ถนนศรณครนทร์ แขวงห้วหมาก เขตบางกะปอ กรุงเทพมหานคร 10240  
โทร./Tel.0-2378-7000 โทรสาร/Fax.0-2377-3322 www.smk.co.th

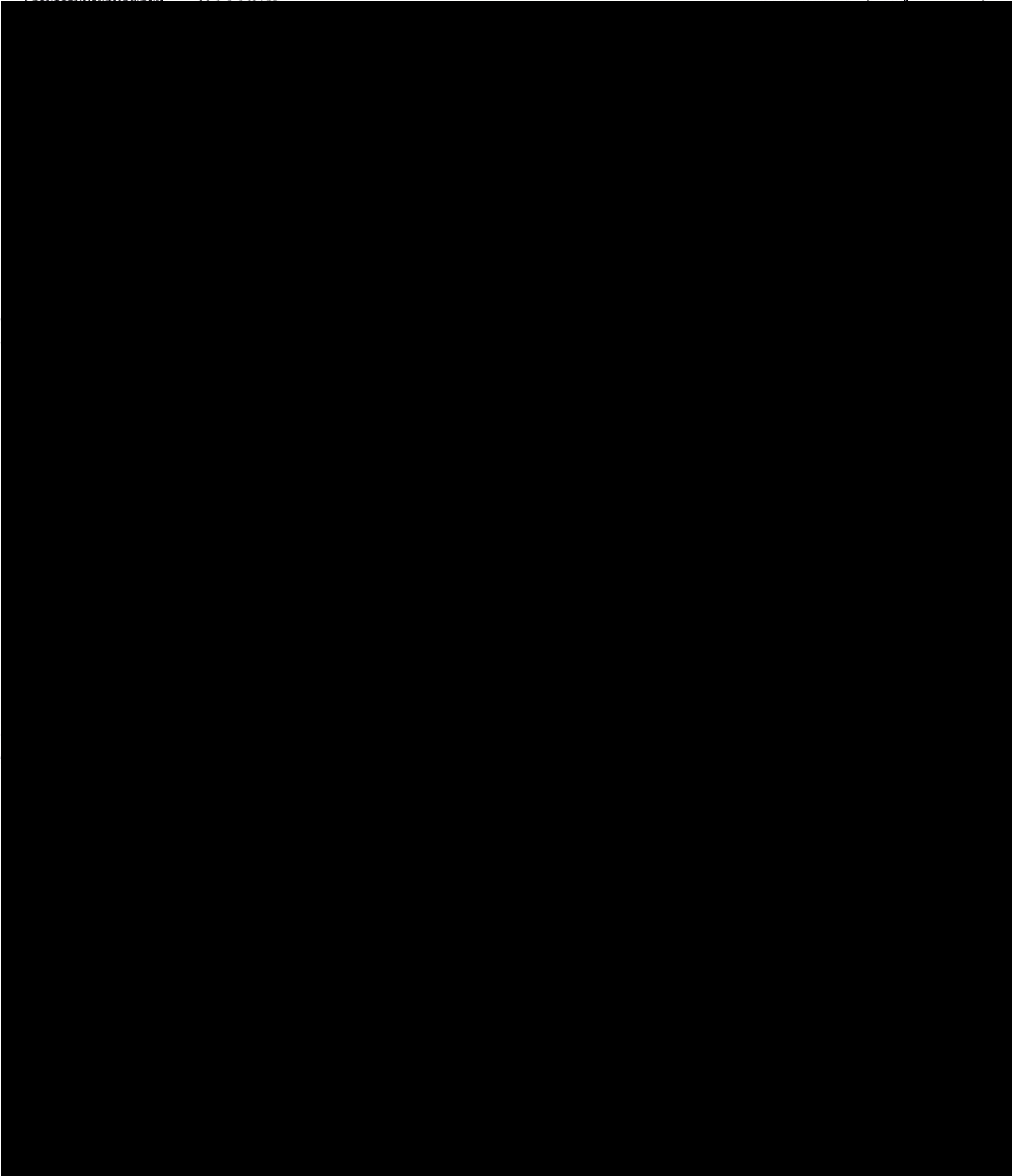
313 Srinakarin Road, Huamark, Bangkok, Bangkok 10240  
ทะเบียนเลขที่ 0107537001641 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537001641

II 0502-000(F36) (ข้อมูล)(ND)

ประเภท 1 ชำระอากรแล้ว

รหัสบริษัท SMK  
Company's code

## ตารางกรมธรรม์ประกนภักยรถยนต์ Schedule of the Motor Vehicle Insurance Policy



หมายเหตุ: ข้อความภาษาอังกฤษเป็นเพียงคำแปลเท่านั้น ให้ตีความตามข้อความภาษาไทย

Note: This English version is a translation from the Thai Policy wording for understanding. The Thai version shall prevail in the event of discrepancies.





**บริษัท สินมั่นคงประกันภัย จำกัด (มหาชน)**  
**SYN MUN KONG INSURANCE Plc.**

313 ถนนศรีนครินทร์ แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240

313 Srinakarin Road, Huamark, Bangkapi, Bangkok 10240

โทร./Tel.0-2378-7000 โทรสาร/Fax.0-2377-3322 www.smk.co.th

ทะเบียนเลขที่ 0107537001641 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537001641

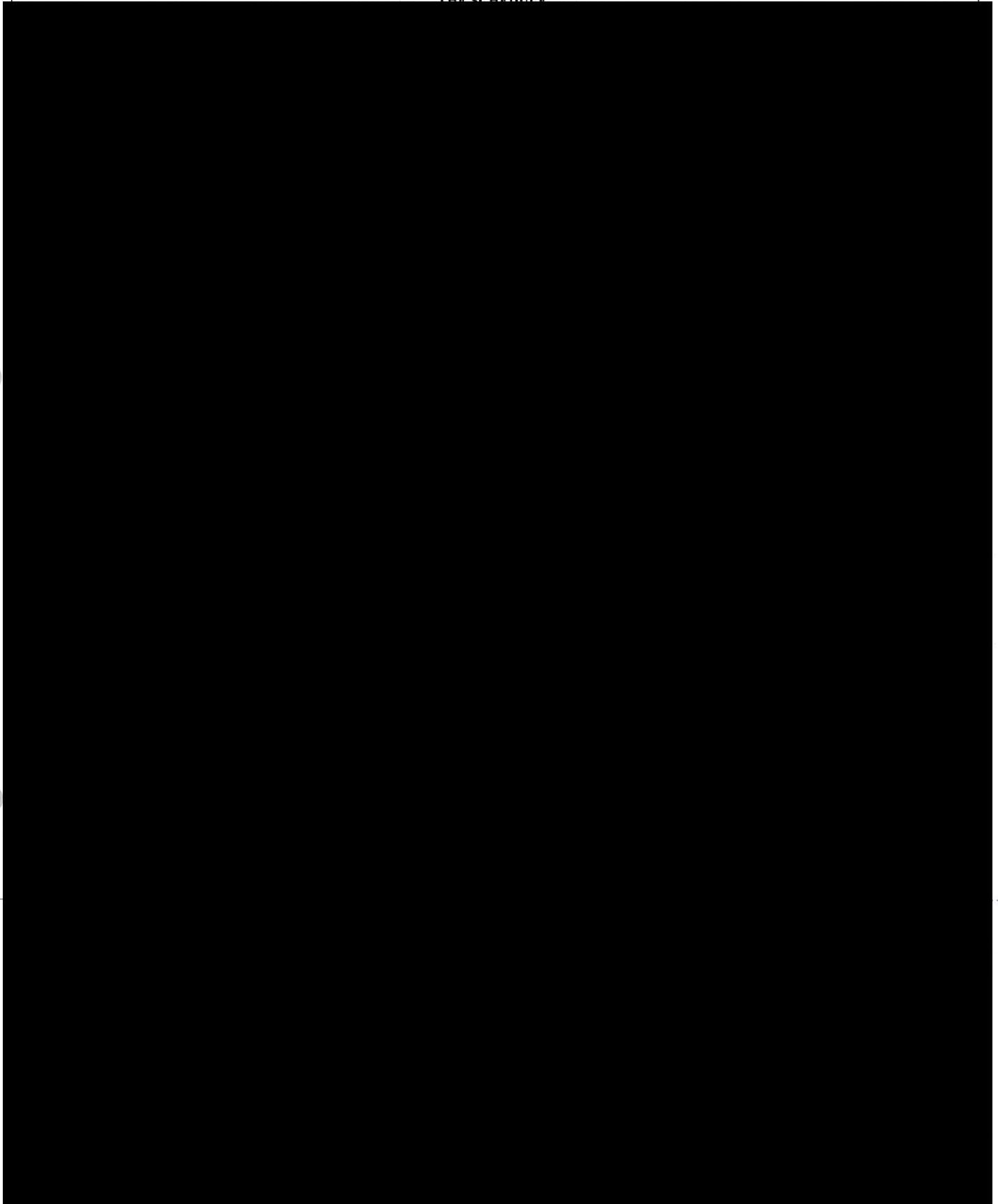
65 - 0640316



6110280955072

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร Tax identification number 0107537001641 ทะเบียนเลขที่ Trade registration number 0107537001641 วันที่ Date 03/02/2566 เลขที่ No. 61102/80955072

**ตารางกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ**  
**THE SCHEDULE**



กรรมการ Director

กรรมการ Director

ผู้รับมอบอำนาจ Authorized Signature  
03/02/2566



ประเทศไทย

ใบอนุญาตเป็นวิทยากรประเภทที่ 4

88 K/G/3



ภาคผนวก ข-25

---

แผนและตัวอย่างการฝึกอบรมพนักงาน



# อบรม ด้านความปลอดภัย

## มกราคม – มิถุนายน 2567



INTERNAL Do not distribute

### Calendar Plan Jan – Jun 2024

2024 January

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

2024 February

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

2024 March

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

2024 April

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

2024 May

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

2024 June

View by: Calendar

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

INTERNAL Do not distribute



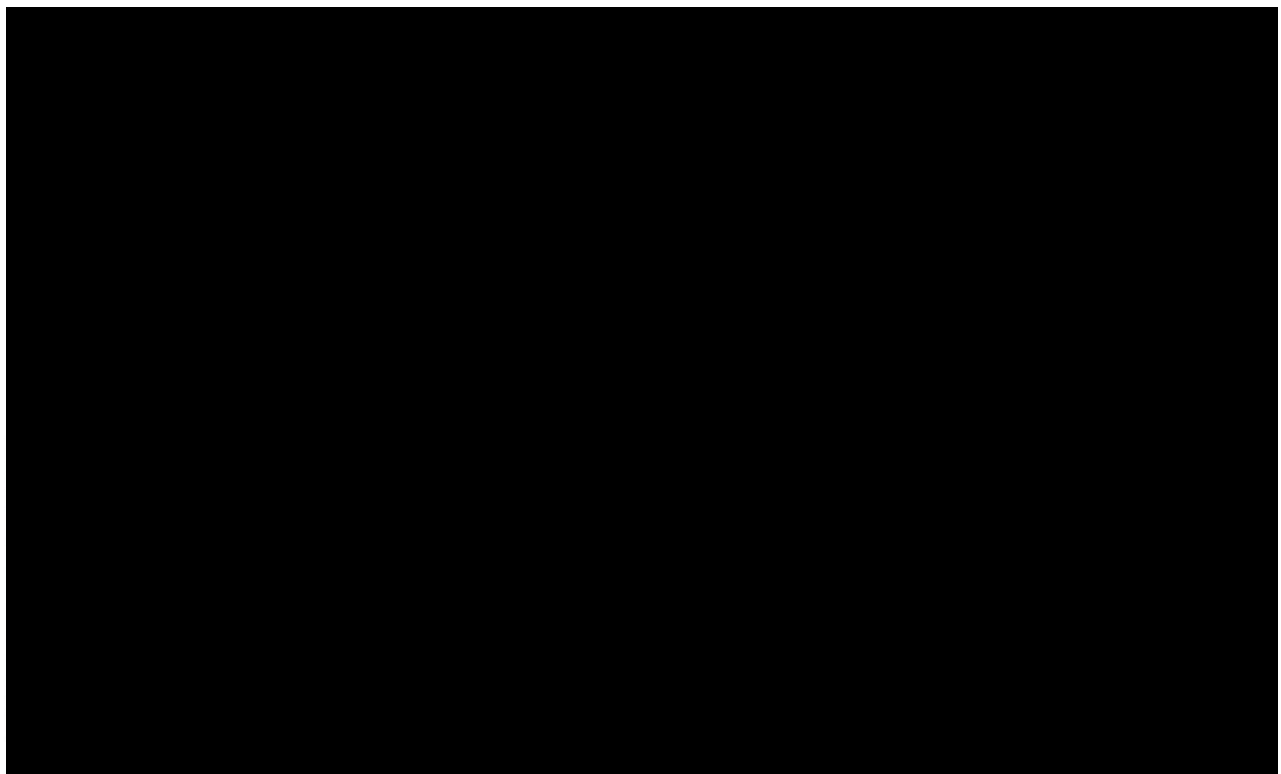


## ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	R&R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.จัดอบรมการใช้อุปกรณ์อบรมให้ Trainer ( Foreman แต่ละหน่วยงาน)	HR			4,7,8,11									
2.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนัก Day time (SMSD, LOG, QAQC, F, FP, สบง.ทจท., HR, GA, วิทยาลัย, QM)	Fireman			18,19	1				W3-4				
3.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนักงานกะหรือ Day on site													
<b>ชุดที่ 2</b>													
HDPE2,3	Foreman				W1-4								
CPD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC Site 1	Foreman							W3-4					
Cot	Foreman								W1-4				
PP1,2	Foreman									W1-4			
LDPE	Foreman										W1-4		
CPD Site1	Foreman											W1-4	
<b>ชุดที่ 1</b>													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
LOG7	Foreman						W1-4						
LOG3	Foreman							W1-4					
LOG10	Foreman								W1-4				
LOG1	Foreman									W1-4			
PPC	Foreman										W1-4		

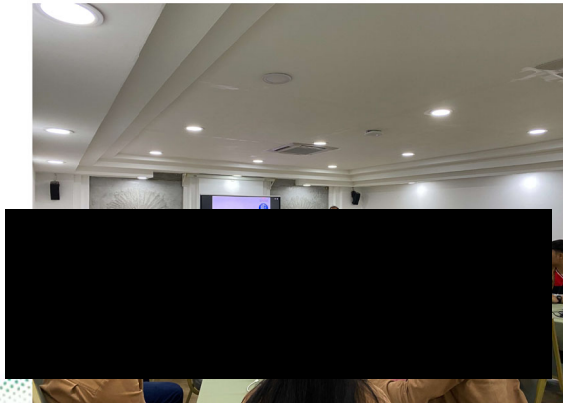
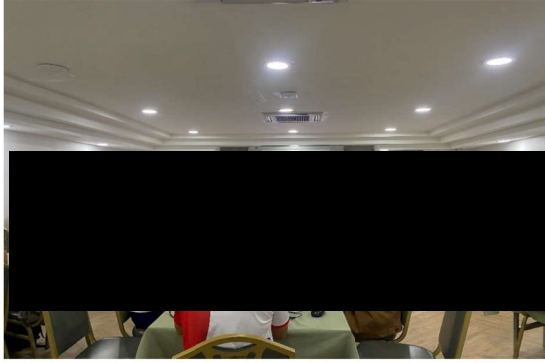
**ข้อหลัที่สุด :** การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Classroom)  
**กลุ่มเป้าหมาย:** พนักงานทุกคน  
**ความถี่ของการอบรม:** 1 ครั้ง/ปี  
**วิทยากร :** Foreman ภาคนิเวศงาน เอบม พนักงานกะ@โรงงาน) & Fireman (เอบม พนักงาน Daytime@ห้องแปรรูป/ส่วนสน)  
**อุปกรณ์สำหรับอบรม:** เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการกดสอบ 2 ชุด + MANUAL 1

## อบรมการใช้ เครื่อง AED & การทำ CPR





## ► อบรม Permit to work & Hot work



แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม  
บริษัท ไทยโอเลฟินทรีม จำกัด  
หลักสูตร Classroom : HW/PTW Awareness & Knowledge  
ประเภทของงานฝึกอบรม ( ) อบรมเชิงปฏิบัติการ ( ) โดยผู้บังคับบัญชา  
ชื่อวิทยากร/ผู้สอน: คุณสมิติกดา นื่องสุข ตำแหน่ง: Safety System Engineer  
ประเภทของวิทยากร ( ) ภายใน ( ) ภายนอก  
การประเมินผล ( ) ต้องประเมินผล ( ) ไม่ประเมินผล  
วันที่ 5 มิถุนายน / 2024 เวลา 08.30 - 16.30 น.  
สถานที่ฝึกอบรม ห้องประชุม TPE SHEL

ลำดับ	ตำแหน่ง	บริษัท
1	TPE 2.3 Production Section Manager	TPE
2	PP 1.2 Production Section Manager	TPE
3	PP 1.2 Production Engineer	TPE
4	Safety Operation Engineer	TPE
5	2.2 Production Foreman	TPE
6	TPE 2.3 Production Engineer	TPE
7	TPE 2.3 Production Foreman	TPE
8	Improvement & Functional Material	TPE
9	Warehouse Operation 1 Section Manager	TPE
10	Stacking Operation Foreman	TPE
11	Green Film Operation Foreman	TPE
12	Foreman - HMF 4	TPE
13	Assistant Manager - Integrated Business	TPE
14	Foreman - PP 1.2	TPE
15	PP 3 Production Operator	TPE
16	PP 3 Production Operator	TPE
17	Warehouse Operator	TPE
18	Logistics System Analyst	TPE
19	TPE 2.3 Production Engineer	TPE
20	TPE 4 Production Operator	TPE
21	Stacking Operation 2 Section Manager	TPE
22	Improvement & Functional Material	TPE
23	Improvement Production Operator	TPE
24	PP 1.2 Production Engineer	TPE
25		

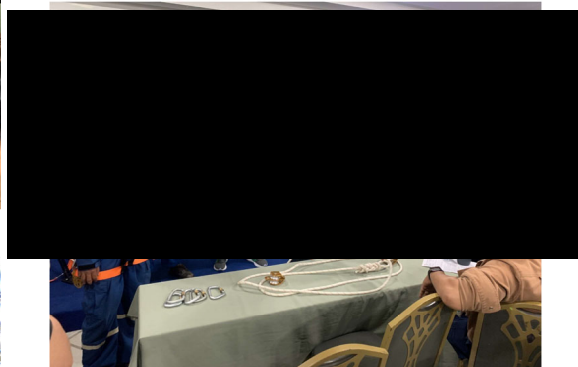
ณ วันที่ 5 มิถุนายน 2567

INTERNAL Do not distribute

Page | 5



## ► อบรม การช่วยเหลือ



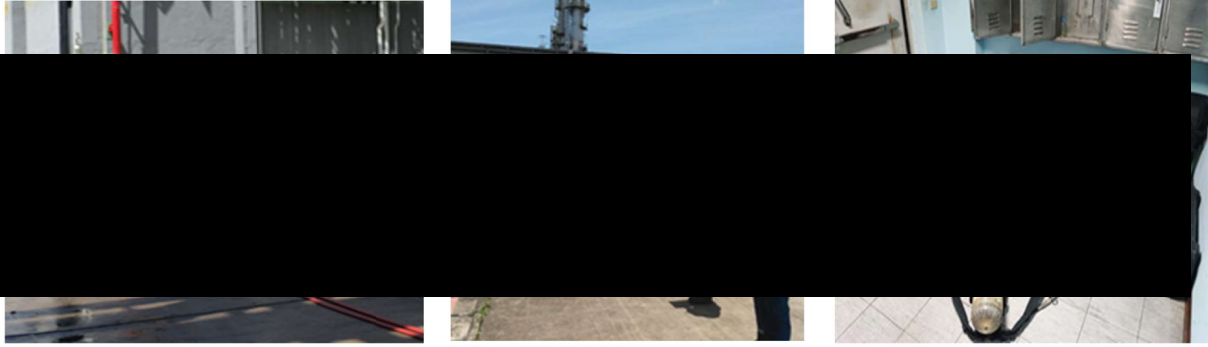
INTERNAL Do not distribute

Page | 6





## ▶ อบรมดับเพลิงเบื้องต้น



INTERNAL Do not distribute

Page | 7







## TPE Safety Orientation

© SCGC 2023



ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ  
ที่เข้ามาปฏิบัติงาน



โดย  
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

© SCGC 2023



ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน

พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย  
พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์



## เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์เกินกว่า 20% ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้องอ่านออกเขียนได้
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้ปิดโทรศัพท์มือถือ
4. ห้ามขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษ์ตามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะที่เข้ารับการอบรม

\*\* หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจสอบข้อสอบให้



© SCGC 2023





# Safety Contact



## วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน



© SCGC 2023



## หัวข้ออบรม



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

## คุณต้องการอะไร



© SCGC 2023





## TPE ต้องการอะไร

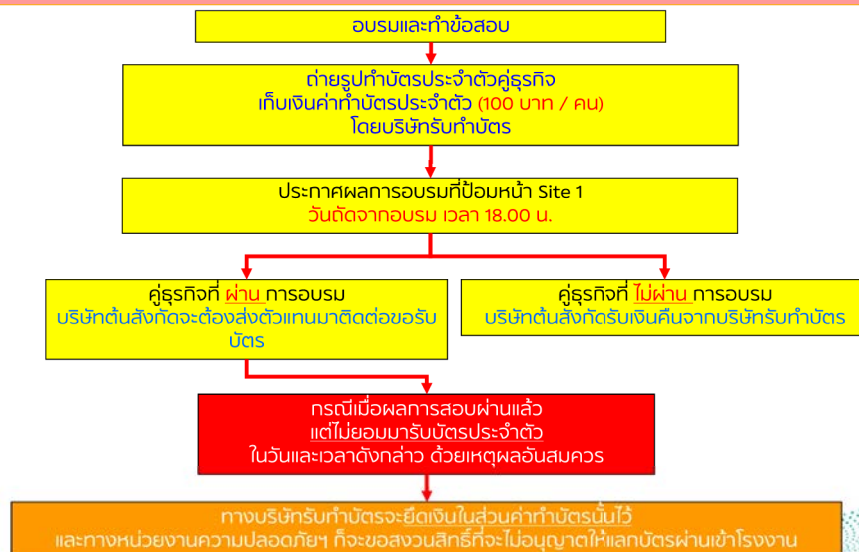


## เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคภัยแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก), โรคหัวใจ, โรคหอบหืดอย่างรุนแรง, โรคระบบประสาท, โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมีคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I, งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย

7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

## ขั้นตอนการรับสมัครผู้ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว



## SCGC Vision

“SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาลที่ดี และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้าและบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ



## สารจากผู้บริหาร

### คุณณรงค์ อารีรัชกุล กรรมการผู้จัดการใหญ่ SCG Chemicals

พื้ขอขยายความ **วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น  
คล้ายกับ **“อุบัติเหตุเป็นศูนย์”** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

**“เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety”**

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

**“ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ”**

พื้อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว

และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า **ผู้บังคับบัญชา** เห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าเป็น

**ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ ขอให้ **Safety** เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง ที่มาก่อนทุกเรื่อง

© SCGC 2023

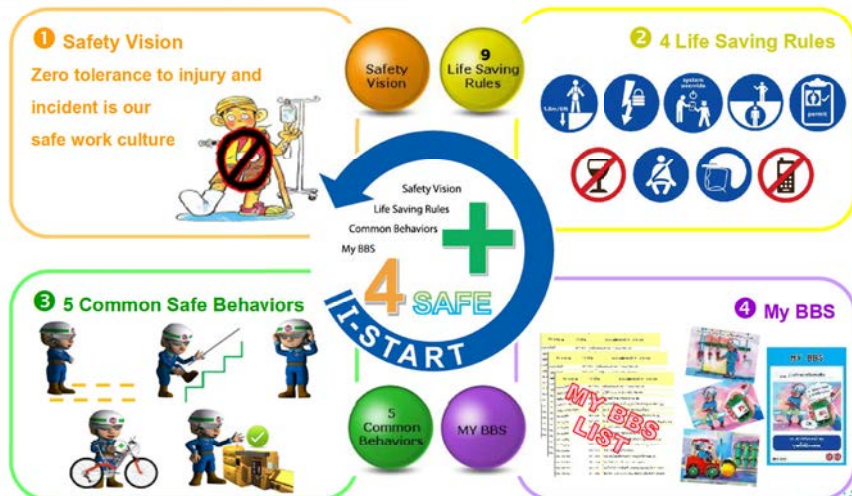


## 4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2023



### 4-SAFE & I-START PACKAGE



© SCGC 2023



### 4-SAFE & I-START PACKAGE

### 4-SAFE

4-Safe Program : **Safety Vision**



วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ  
จากอุบัติเหตุในการทำงาน

© SCGC 2023





## [ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน "9 Safety Principles" is our safety culture



## [ปรับปรุง] เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug  
(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)



## ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

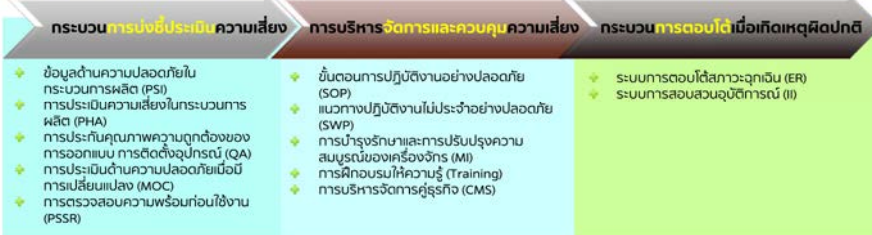
❖ PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด

- ❖ ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
- ❖ เทคโนโลยี (Technology)
- ❖ สาธารณูปโภค (Facilities)

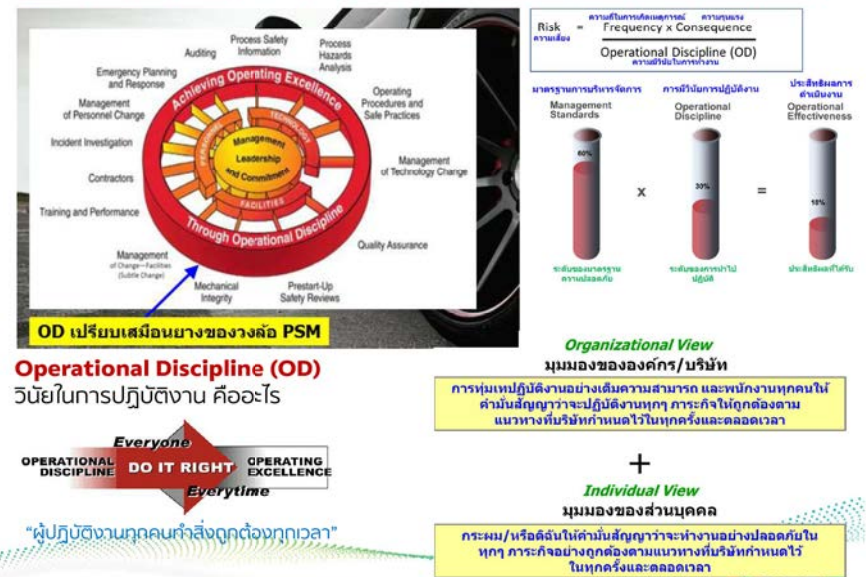
**PSM**  
we commit to  
**ZERO**  
INCIDENT



แยกตามกระบวนการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ

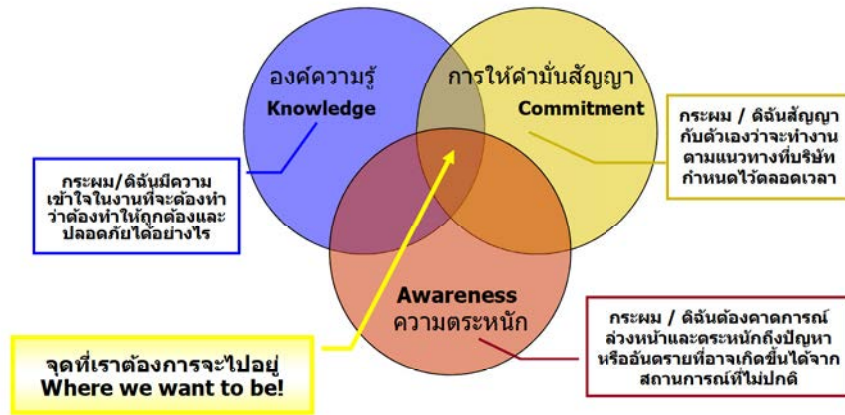


## OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขยับเปลี่ยนภายในองค์กร





## คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



© SCGC 2023



## 14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

### คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร



© SCGC 2023



## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)



© SCGC 2023

## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)



© SCGC 2023



## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) - ต่อ

**OD-5: Sufficient & Capable Resources**  
การตรวจสอบทรัพยากรบุคคลจากที่ "เหมาะสม และเพียงพอ" ต่อความต้องการใช้งาน

**OD-7: A**  
"การสื่อสาร" และผู้เกี่ยวข้อง

การทบทวน "เอกสารทดลองจากแบบจำลอง" อย่างสม่ำเสมอ

© SCGC 2023

## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) - ต่อ

**OD-9: Practice Consistent with Procedures**  
การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure "ครบถ้วน ถูกต้อง และเหมือนกับบนกระดาษ" เพื่อให้มีความปลอดภัย

© SCGC 2023

## 4-SAFE & I-START PACKAGE

## 4-SAFE

### 4-Safe Program : Common behaviors

1. เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร
2. ขึ้น-ลงบันได ที่สูงชันราว ก้าวที่ละขั้น
3. แต่งกายรัดกุม สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ
4. ยึดจักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่ อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ
5. ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงาน กับเครื่องจักร

## 4-SAFE & I-START PACKAGE

## 4-SAFE

### 4-Safe Program : My BBS

หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรมความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานห้องปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานบริหารทั่วไป (GA)	5
5	งานคลัง (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
รวมทั้งหมด		120



0 MY BBS

1 MY BBS

2 MY BBS

3 MY BBS

4 MY BBS

5 MY BBS

6 MY BBS

© SCGC 2023



การผลักดันให้เกิด 4-Safe โดยใช้ I-Start



## I-START PROCESS



## 9 Safety Principles

หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

Believe!

1. ต้องเชื่อ ว่าอุบัติเหตุและการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้



2. ผู้บริหารและหัวหน้างานมีหน้าที่รับผิดชอบเรื่องความปลอดภัย



3. ทุกคนต้องมีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย



4. ต้องทำงานตามมาตรฐานความปลอดภัย



5. อบรมให้เข้าใจเรื่องความปลอดภัยก่อนไปปฏิบัติงาน



6. "ความปลอดภัย" เป็นเงื่อนไขการทำงาน



7. ทุกคนต้องช่วยกันตรวจสอบด้านความปลอดภัย



8. ถ้าไม่ปลอดภัย ต้องแก้ไขทันที



9. ดูแลความปลอดภัยแม้ นอกเวลา

## ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย (KPI)

ตัวชี้วัดผล (Performance Index)	Target	Actual		
		Process	Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดบาดเจ็บ / เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	👍😊
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0	👍😊
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	👍😊
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	👍😊
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	👍😊
6. ภัยอันตรายด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	👍😊
7. การกระจายโศรณะหรือการขนส่ง (Distribution)	0	0	0	👍😊
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากยานยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0	0	👍😊

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ >> First Aid Site#1 : Tel. 2181 <<

>> Safety Site#1 : Tel. 2182-2184, 2465-2470 <<

Emergency Center : Tel. 2191, 2194 <<



# หมวดที่ 1

## ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย

### อาชีพอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



© SCGC 2023



## เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน



### ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

- ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่ มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้
  - การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
  - การเจ็บป่วย หรือโรค
  - ทรัพย์สินเสียหาย
  - เสียเวลา
  - ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ



### อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิด การบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อ สิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

© SCGC 2023



## เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)



### อุบัติเหตุ (Accidents)

- อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้ เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สิน เสียหาย



### เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อ เกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิด อุบัติเหตุ



© SCGC 2023



## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวม สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุการณ พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและ อุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ ปลอดภัยของพนักงาน (การกระทำที่ต่ำกว่า มาตรฐาน)

© SCGC 2023





## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

### Reactions of People

: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย

### Positions of People

: ตำแหน่งปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย

### Personal Protective Equipment

: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

### Tools & Equipment

: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท

### Procedures

: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

### Orderliness Standards

: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.



## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
  - แสงสว่างไม่เพียงพอ
  - เสียงดังเกินควร
  - ความร้อนสูง
  - ฝุ่นละออง
  - ไร่อะหยาของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

## สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?



เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดไม่พร้อมใช้งาน

การจัดวางไม่เป็นระเบียบ

พื้นสกปรก, สลื่น

เสียงดัง

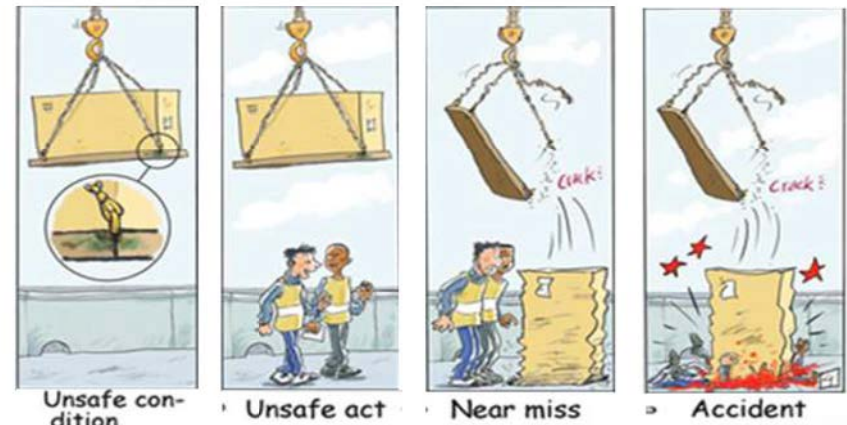
สิ่งแวดล้อมผิดสุขลักษณะ

บริเวณทำงานไม่ได้มีการกั้นเขตพื้นที่

แสงสว่างไม่เพียงพอ

สารเคมีฟุ้งกระจาย

## จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?



Unsafe condition.

Unsafe act

Near miss

Accident

## เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?



# การประเมินสภาพงาน



© SCGC 2023



## ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ต่้ายกสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหก รั่วไหล/สัมผัส สารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการต่้ายกสารเคมี มีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่รัดกุม และการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะต่้ายกควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหก รั่วไหล/สัมผัส สารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการต่้ายกสารเคมี มีต่อไม่แน่น หรือสนิม	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการต่้ายก

© SCGC 2023



## ACCIDENT RATIO STUDY SAFETY



© SCGC 2023



## ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



© SCGC 2023





# ความปลอดภัย

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่  
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



© SCGC 2023

## หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



### หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับดังต่อไปนี้

- 1.พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 2.กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2547
- 3.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- 4.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549



พระราชบัญญัติความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. 2554



พ.ร.บ. ความปลอดภัยฯ ๒๕๕๔



© SCGC 2023

SCGC

© SCGC 2023

SCGC



## คำนิยาม

“ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน”  
หมายความว่า การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน

“นายจ้าง”

หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการ ไม่ว่าการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใด หรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของ ผู้ประกอบการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง”

หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม



กฎกระทรวง

กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง  
และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

## สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสอบสภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
  - (1) ตรวจสอบครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับลูกจ้างเข้าทำงาน
  - (2) ตรวจสอบต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
  - (3) กรณีนายจ้างเปลี่ยนงานลูกจ้างโดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิม นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ เปลี่ยนงาน

2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลตรวจสอบสภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของการจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดี ให้นายจ้างเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีสิ้นสุด
- ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบสภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
  - (1) กรณีผลการตรวจสอบสภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
  - (2) กรณีผลตรวจสอบสภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
- ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง





### กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

## สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถาน ประกอบกิจการมิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้
  - (1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อมปกติ 34 องศาเซลเซียส
  - (2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อมปกติ 32 องศาเซลเซียส
  - (3) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อมปกติ 30 องศาเซลเซียส



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบการที่**มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน** ที่กฎหมายกำหนดไว้ เช่น
  - บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
  - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
  - บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่
  - บริเวณรอบๆสถานประกอบการที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้าง**จัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงาน**เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง **อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง** และจัดทำรายงานโดยมี จป.วิชาชีพ เป็นผู้รับรองรายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้







กฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. 2549

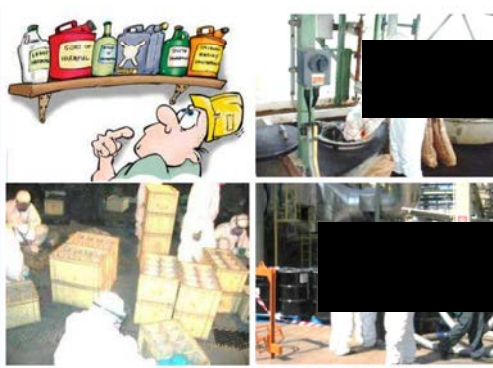
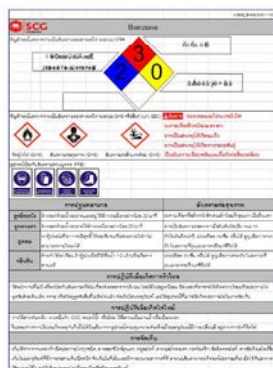
## สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมให้ลูกจ้างจะทำงานได้ปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมไปถึงผู้รับเหมาขั้นต้น และผู้รับเหมาช่วงที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย
- กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัดอบรมลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนการปฏิบัติงาน



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- กรณีส่งให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่นซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้างแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างในสถานประกอบกิจการตามรายการต่อไปนี้แต่งตั้งบุคลากรทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

ประเภทกิจการ	จำนวนลูกจ้าง (คน)	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิค ชื่นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงานความปลอดภัย
1	2 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
2-5	2-19	✓				✓	
	20-49	✓	✓			✓	
	50-99	✓		✓		✓	
	100-199	✓			✓	✓	
	200 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
6-14	20 คนขึ้นไป	✓				✓	



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย ของสถานประกอบการ และเมืองค์ประกอบด้วยข้อกำหนดของกฎหมาย ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มียูกจ้างครบ 50 คน
- ให้นายจ้างแจ้งข้อบ. และคณะกรรมการความปลอดภัย ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ

จำนวนลูกจ้างในสถานประกอบการ	จำนวนกรรมการ (ขั้นต่ำ)	ประธาน (นายจ้าง หรือ ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)	ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติงาน	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขานุการ
50-99	5	1	1	2	1 เทคนิคชั้นสูงหรือวิชาชีพ
100-499	7	1	2	3	1 วิชาชีพ
500 คนขึ้นไป	11	1	4	5	1 วิชาชีพ



## สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ทุก 3 เดือนตามปีปฏิทิน ภายใน 30 วัน



- ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตรายกรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย ภายใน 15 วัน และกรณีเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบเรื่องดังกล่าวต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ

## การปฏิบัติตนกรณีได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย



**ต้องปฏิบัติ ดังนี้**

1. ต้อง รายงาน : หัวหน้างาน /Safety/เจ้าของงาน
2. ไปที่สถานพยาบาลบริษัท
3. รับการรักษา /ดูแล โดยพยาบาลผู้เชี่ยวชาญ

กรณีที่จะต้องส่งบาดเจ็บ / เจ็บป่วย ให้กับโรงพยาบาล หรือ สถานพยาบาลภายนอกบริษัท ต้องให้พยาบาลเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจเท่านั้น

**ห้าม นำส่งผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยด้วยตัวเอง**



## หมวดวิชาที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





## ข้อบังคับคืออะไร

ข้อบังคับ หมายถึง กฎซึ่งกำหนดขึ้นไว้เป็นระเบียบในการปฏิบัติงานหรือดำเนินการ

### ประเภทข้อบังคับ

1. ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541
2. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

## ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541

**ข้อบังคับในการทำงาน** คือ เอกสารที่นายจ้างแต่ละสถานประกอบกิจการ จัดต้องจัดทำขึ้น เพื่อกำหนดนโยบาย สิทธิ หน้าที่ และแนวทางปฏิบัติต่อกันระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานจึงเปรียบเสมือน **“กฎหมายภายในองค์กร”** ที่ใช้บังคับระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ซึ่งหากได้กำหนดไว้อย่างถูกต้องและครบถ้วน ก็จะทำให้การบริหารงานบุคคลของนายจ้างเป็นไปโดยมีประสิทธิภาพ

## ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย **กฎหมายกำหนดไว้ว่า** ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานนั้น อย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

1. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป
2. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยเฉพาะงาน
3. วิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

## ทำไมต้องมีข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

☞ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 กำหนดให้นายจ้างจัดทำมีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ

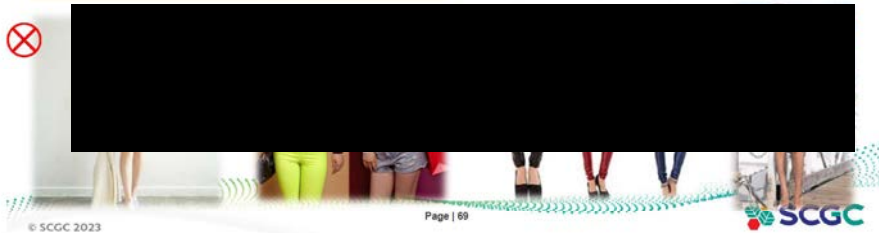
☞ ข้อบังคับ เป็นวิธีการปฏิบัติงานที่ได้มาตรฐานซึ่งผู้ที่ปฏิบัติงานตามลักษณะงานที่กำหนดไว้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน



## กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

การเข้าเขตพื้นที่โรงงาน/การผ่านเข้า-ออก

- ติดบัตรที่หน้าอกสื่อให้ชัดเจน
- แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุงทางทงขาสั้น รองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
- ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคลและป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
- การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออก จะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตรผ่าน เข้า-ออกก่อน



## ข้อห้ามของบริษัท



1. ห้าม เสพสิ่งเสพติดหรือมีการดื่มเบ้าเข้ามาในพื้นที่โรงงาน



2. ห้าม พกพาอาวุธต่าง ๆ เล่นการพนัน ลักทรัพย์ ทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โรงงาน



3. ห้าม สวมชุดหรือในอาคารสำนักงานห้องซ่อม และพื้นที่ทั่วไปบริเวณโรงงานยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น



4. ห้าม พักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงานโดยมิได้รับอนุญาต



5. ห้าม ปลอมแปลงเอกสารทุกอย่างเข้าโรงงาน

## สิ่งของต้องห้ามเข้าเขตกระบวนการผลิต ( ISBL)



## เงื่อนไขด้านความปลอดภัย - การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ISBL



ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง กดปุ่ม Control ใด ๆ



ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หมุน เปิด - ปิด Valve



## เงื่อนไขด้านความปลอดภัย - การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ISBL



ห้าม มีให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง กดปุ่ม Control ใด ๆ



ห้าม มีให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง หมุน เปิด - ปิด Valve

## การใช้ยานพาหนะ

- ❖ ติดใบอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะ (สติ๊กเกอร์) ที่กระจกให้ชัดเจน
- ❖ จำกัดความเร็ว ในเขต ISBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. นอกเขต OSBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 25 กม./ชม. (หรือตามป้ายความเร็ว)
- ❖ จอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้
- ❖ เช่น หน้าท่อน้ำดับเพลิง
- ❖ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร ห้ามจอดในที่ห้ามจอด
- ❖ ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่
- ❖ ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย
- ❖ ผู้ขับขี่จักรยานยนต์ต้องสวมหมวกกันน็อก
- ❖ หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบบในใบอนุญาตนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีดับเพลิงติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องติชวลส์ เท่านั้น



INTERNAL Do Not Distribute



## ใบอนุญาตปฏิบัติงาน ( Work permit )

### ใบอนุญาตปฏิบัติงาน ( Work permit )

#### วัตถุประสงค์

1. ให้เป็นที่แน่ใจว่าได้มีการมอบอำนาจหน้าที่อย่างถูกต้องในเรื่องการซ่อมบำรุง การก่อสร้าง มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม
2. ให้บุคคลที่จะปฏิบัติงานได้รู้และเข้าใจอย่างชัดเจนถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นและข้อควรระวังต่างที่จะปฏิบัติระหว่างทำงาน
3. ให้แน่ใจว่าบุคคลที่รับผิดชอบบริเวณต่างๆ ของโรงงานได้ทราบว่ามีการทำอะไรบ้างที่ กำลังทำอยู่ทั้งหมดในบริเวณพื้นที่รับผิดชอบ
4. ให้มีการจดบันทึกไว้ว่าวิธีที่จะทำงานและข้อระมัดระวังที่จำเป็นได้มีการตรวจสอบแล้วโดยบุคคลที่เหมาะสม

**การปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้อง มี Work Permit**

สัณพฑิตไว้ที่หน้างาน

สัณพฑิตไว้ที่ ร.ป.ภ

สัณพฑิต Operation จัดเก็บ

© SCGC 2023

Page | 75



© SCGC 2023

Page | 76





# แผนด้านการป้องกัน และระงับอัคคีภัย

## แผนด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นแผนงานส่วนหนึ่งที่ต้องมีการจัดทำขึ้น เพื่อใช้ในการฝึกอบรมให้กับพนักงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตนได้ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยแผนงานนี้มีองค์ประกอบอยู่ 3 ส่วน คือ

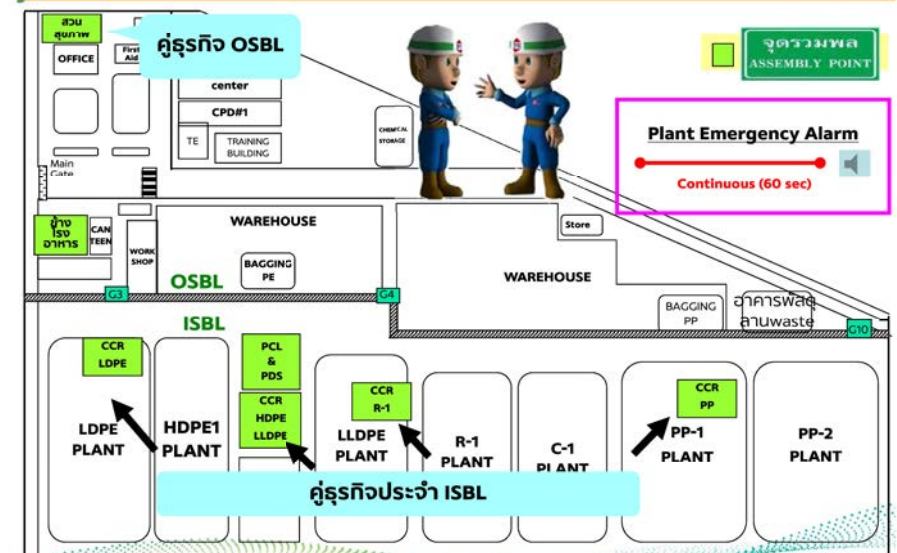
- **ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้** ประกอบด้วยแผนงานป้องกันอัคคีภัยต่างๆ 3 แผน คือ
  - แผนการอบรม
  - แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย
  - แผนการตรวจตรา
- **ขณะเกิดเหตุ** ประกอบด้วยแผนเกี่ยวกับการดับเพลิงและลดความสูญเสีย โดยประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ
  - แผนการดับเพลิง
  - แผนการอพยพหนีไฟ
  - แผน บรรเทาทุกข์ สำหรับแผนบรรเทาทุกข์จะเป็นแผนที่มีการปฏิบัติต่อเนื่องไปจนถึงหลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้วด้วย
- **หลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว** ประกอบด้วยแผนที่จะดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว 2 แผน คือ
  - แผนบรรเทาทุกข์ ดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้
  - แผนปฏิรูปฟื้นฟู



## แนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

- **กรณีไม่เป็นผู้ประสบเหตุ**
  - เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนให้หยุดทำงานอย่างปลอดภัย
  - ฟังประกาศเสียงตามสายเพื่อปฏิบัติตาม
  - เข้าสู่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้
- **กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ**
  - รวบรวมสติ ไม่ตกใจ
  - ระงับเหตุเบื้องต้น
  - แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าของ พื้นที่เกิดเหตุ
- **กรณีสังเกตเตือนที่ใกล้ที่สุด**
  - กรณีไม่สามารถ ระงับเหตุเบื้องต้นได้

## จุดรวมพล Site #1





## จุดรวมพล เขตกระบวนการผลิต



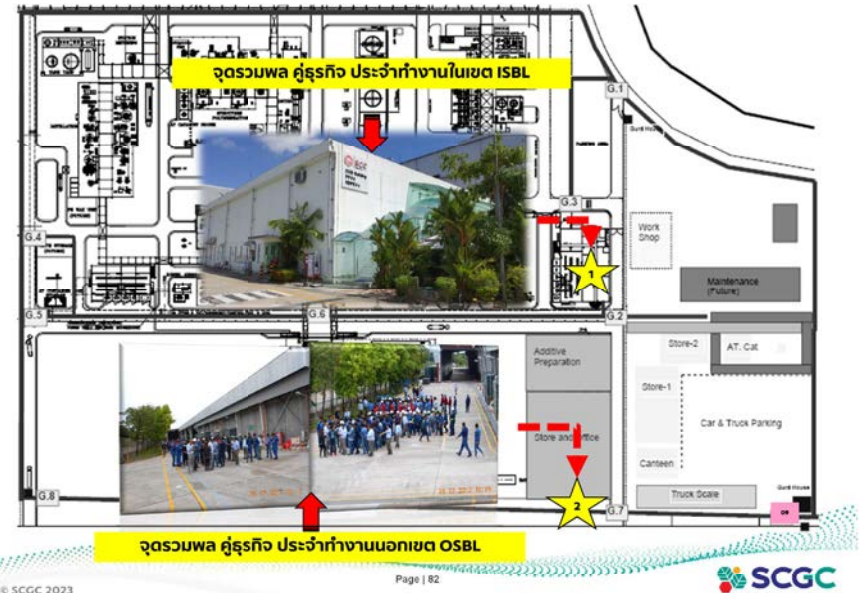
## จุดรวมพล นอกเขตกระบวนการผลิต



1. บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อรอการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
2. การกลับเข้าปฏิบัติงานต่อภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียงประกาศให้ทราบ
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่



## จุดรวมพล Site #7



© SCGC 2023

Page | 82



## เบอร์โทรศัพท์ Emergency Call

### เบอร์โทรศัพท์ที่ห้อง Emergency Room

- เบอร์ตรง 0-3868-3138
- เบอร์ภายใน 2191, 2199

### เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล

- เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล 2181



### หมายเหตุ :

Site # 1 ทุกวันพุธ เวลา 11.45 น. D/S Site # 7 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 น.  
ทางหน่วยงานความปลอดภัย จะมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ขอให้ทุกท่านทำงาน ตามปกติ

© SCGC 2023

Page | 83



## อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล Personal Protective Equipment



© SCGC 2023

Page | 84





## เทคนิคการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

**1**

เลือกใช้ให้ถูกต้องกับอันตรายที่จะป้องกัน

**2**

เลือกขนาดให้เหมาะสมกับผู้สวมใส่

**3**

เลือกตามมาตรฐานที่กำหนด

**ENERGY SOURCE**

	ELECTRICAL 480 VAC
	WATER
	CHEMICAL Or COOLANT
	STEAM
	PNEUMATIC
	NATURAL GAS
	HYDRAULIC
	MECHANICAL

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
กระทรวงแรงงาน

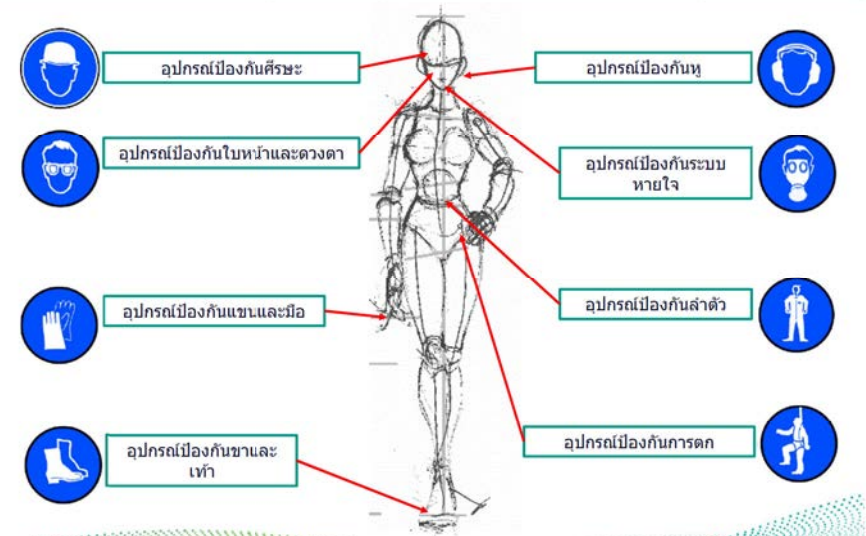
ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการเลือกใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เพื่อให้การปฏิบัติงานของลูกจ้าง มีความปลอดภัย และลดการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และอาفةพิบัติอันเนื่องมาจากการทำงาน ได้เป็นอันดี จึงกำหนดให้ลูกจ้าง ผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ ต้องเลือกใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้ถูกต้องเหมาะสมกับอันตรายที่จะป้องกัน และเลือกขนาดให้เหมาะสมกับตัวผู้สวมใส่ และเลือกตามมาตรฐานที่กำหนด

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๒ ณ กรุงเทพมหานคร

นายสุชาติ ชมกลิ่น รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

## ประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล





ภาคผนวก ข-26

---

มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่าย  
สารเคมีจากรถที่มารับ/ขนส่งสารเคมี



SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	1 / 8

มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงาน  
ขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี  
(Safe Work Operation for Loading and Unloading of Road Tankers Standard)

วัตถุประสงค์

- เป็นข้อกำหนดขั้นต่ำในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผู้ที่สามารถระเบิดได้ ระหว่างรถกับถังจัดเก็บ
- ปกป้องพนักงานจากอุบัติเหตุไฟไหม้และระเบิด รวมถึงอันตรายด้านสุขภาพที่เกี่ยวข้องกับการผสมของสารเคมีที่เป็นอันตราย

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

มาตรฐานฉบับนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตราย (Hazardous materials) และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผู้ที่สามารถระเบิดได้ (Combustible dusts) ระหว่างรถกับถังจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) แต่ไม่รวมถึงการขนถ่ายสารเคมีทางเรือ มาตรฐานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและจัดเก็บอย่างเป็นระบบ ซึ่งต้องมีการชี้แจงและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบถึงระบบการจัดเก็บข้อมูลเพื่อสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

บทบาทและหน้าที่ของบุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมี  
Supervisor / Site management

- เป็นผู้บริหารประจำ Site หรือหัวหน้างาน
- ตรวจสอบพื้นที่สำหรับการขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบบุคลากรที่ทำงานขนถ่ายสารเคมีให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม
- จัดให้บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมีได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้ และแนวทางการจัดเก็บสารเคมีอย่างปลอดภัย
- สื่อสารระเบียบการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย
- ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ที่มีการติดตั้งในพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ และพร้อมใช้งาน ตัวอย่างเช่น Emergency eye wash & shower เป็นต้น
- สำหรับสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง (NFPA hazard rating - Scale 3, 4) ต้องดูแลการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	3 / 8

คำจำกัดความ

- Chemical Interaction Matrix (CIM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับสารเคมีตัวอื่นๆ

- Chemical-Material Interaction Matrix (CMM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับวัสดุ (เช่น ภาชนะบรรจุ, ท่อลำเลียง เป็นต้น)

- ฝุ่นที่ติดไฟได้ (Combustible dusts)

ฝุ่นที่มีขนาดอนุภาค 500 ไมโครเมตร หรือ เล็กกว่า และสามารถที่จะติดไฟ หรือระเบิดได้ เมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายและติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ

- ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C เมื่อทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบ Closed-cup test method

- ของเหลวที่ติดไฟได้ (Combustible liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C เมื่อทำการทดสอบด้วยวิธี Closed-cup test method สามารถแยกประเภทได้ดังนี้

- Class II Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C แต่ต่ำกว่า 60 °C ตัวอย่างเช่น Diesel fuel, Fuel oil, Motor oil, Kerosene เป็นต้น
- Class III Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้
  - Class IIIA Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C แต่น้อยกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Aniline, Benzaldehyde, Oil-based paints เป็นต้น
  - Class IIIB Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Ethylene glycol, Glycerine, Transformer oils, Triethanolamine, Benzyl alcohol เป็นต้น

- Corrosive material

สารที่ว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา ที่ทำให้เกิดความเสียหายอย่างชัดเจนต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยทางตรงเป็น การทำลายปฏิกิริยาทางเคมี (ออกซิเดชัน) หรือทางอ้อมเป็นการทำให้เกิดการอักเสบ เช่น กรดและเบส เป็นต้น

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	2 / 8

Loading/Unloading Personnel (Qualified person)

- ตรวจสอบว่าสารเคมีอันตรายที่ทำการขนถ่ายมีรายละเอียดตามเอกสารประกอบการขนส่ง และสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานขนถ่ายสารเคมีมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
- ทำหน้าที่เป็นผู้ปฏิบัติงานและต้องอยู่ห่างจากตลอดเวลาระหว่างที่มีกิจกรรมขนถ่ายสารเคมี
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้อยู่ในความเหมาะสมกับความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- ดูแลและแนะนำพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งรับทราบถึงวิธีการทำงาน และตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
- ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่มารับ / ส่งให้ตรงตามรายละเอียดของสินค้าที่กำหนดไว้ (Specification)
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้งาน เช่น สาย Hose, Vapor return line, Nitrogen / air pressure line, Couplings, Gaskets, Seals ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ผลิตภัณฑ์ที่เป็น Hazardous material ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Grounding & Bonding ให้สามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์
- ทำหน้าที่ต่อสายที่ใช้ในการขนถ่ายเข้ากับอุปกรณ์ของโรงงาน
- มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินอันตรายจากความเสี่ยงที่เข้ากันของสารเคมี (Chemical incompatibilities)
- ปฏิบัติตามข้อกำหนด / ขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด (SOPs / Procedures)

Driver

- เป็นพนักงานขับรถรับ / ส่งสารเคมี
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
- นำส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการขนถ่ายสารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	4 / 8

- วัตถุ / สารเคมีอันตราย (Hazardous material)

สารใดๆ เมื่อรั่วไหลหรือติดไฟ หรือเมื่อสารเคมีนั้นปล่อยพลังงานออกมาจะทำให้เป็นอันตราย ถึงแก่ความตาย หรือมีผลต่อสุขภาพร่างกาย หรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม เมื่อได้รับจะมีความเป็นพิษเฉียบพลัน, มีกรดติดไฟ, มีความว่องไวในการทำปฏิกิริยา หรือมีความสามารถในการระเบิดได้ ซึ่งสารจำพวกนี้จะมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ตามการจำแนกของมาตรฐาน NFPA ดังต่อไปนี้

- ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid) จุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C
- ของเหลวติดไฟ Class II (Combustible liquid class II) ซึ่งมีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C และต่ำกว่า 60 °C
- สารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity) แต่มีร้อยละสารที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ถูกจัดเก็บอยู่ในอุปกรณ์ ดังชื่อกระบวนการผลิตที่มีอนุภาคนูนสูงกว่าจุดวาบไฟของสารเหล่านั้นทั้งในสภาวะปกติและผิดปกติตาม จะถือว่าเป็น Hazardous material เหมือนกัน

- Limiting oxygen concentration (LOC)

ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนต่ำสุดที่ไม่สามารถทำให้เกิดการเผาไหม้ขึ้นได้ โดยไม่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของเชื้อเพลิง และแสดงหน่วยเป็นร้อยละโดยปริมาตรของก๊าซออกซิเจน

- อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity Hazard)

สถานการณ์ที่มีศักยภาพในการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้ สามารถส่งผลโดยตรงหรือโดยอ้อมให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อผู้คน ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม เช่น การพิษหรือของอุณหภูมิ การเพิ่มขึ้นของความดัน การเกิดก๊าซ หรือรูปแบบอื่นๆ ของการปลดปล่อยพลังงาน ที่อาจมาพร้อมกับปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้

- เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุ (SDS: Safety Data Sheet) / Support Safety Information

เป็นเอกสารที่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี ชื่อควรระวัง ขั้นตอนการฉุกเฉิน และข้อมูลอื่นๆ ในประเทศสหรัฐอเมริกาจะเรียกว่า เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุ (Material Safety Data Sheet; MSDS) และในยุโรปจะเรียกว่าเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) สำหรับในมาตรฐานฉบับนี้จะเรียกว่า SDS

ระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน (Standard / Guidelines)

- ขั้นตอนเตรียมความพร้อมก่อนทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Before-loading / unloading)
  - ประเมินความเสี่ยง ระบุอันตราย และมาตรการความปลอดภัยของงานขนถ่ายสารเคมีในแต่ละขั้นตอน (USA) ก่อนที่จะทำการขนถ่ายสารสารเคมีอันตราย เช่น สภาพอากาศ, Grounding เป็นต้น



SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนเนอร์ / ขนส่งสารเคมี	Page	5 / 8

- 1.2 จัดเตรียม Checklist ให้ครอบคลุมตลอดกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีอันตราย (ก่อนขนถ่าย, ระหว่างขนถ่าย และหลังขนถ่าย) เพื่อให้มั่นใจว่าขั้นตอนการทำงานได้ถูกทบทวนครบถ้วนแล้ว
- 1.3 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของบริษัท (Company SOP requirement) อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง เหมาะสม ครอบคลุมอันตรายและความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามมาตรฐาน PPE matrix line break standard
- 1.5 สิ่งที่ผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีต้องดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี (Qualified loading / unloading person must do before loading / unloading )
  - 1.5.1 ติดต่อบริษัทงานกับพนักงานขับรถรับ-ส่งเพื่อดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.2 ตรวจสอบเอกสาร ระบุชนิด / ประเภทสารเคมีที่ห้ามใส่หรือรับไม่ได้ถูกต้องตามชนิดที่กำหนดไว้ รวมถึงตรวจสอบเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมี (เช่น ใบตรวจสภาพรถ ใบบันทึกใบผ่านการฝึกอบรม เป็นต้น)
  - 1.5.3 ตรวจสอบสภาพข้อต่อ และสาย Hose ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.4 ตรวจสอบสภาพถังของรถที่ขนส่งสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ถูกต้อง และสอดคล้องกับหลักการออกแบบในการจัดเก็บสารเคมีดังกล่าว
  - 1.5.5 ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของสาย Hose ที่ใช้ในการขนส่ง ต้องอยู่ภายใต้การ Lock หรือวิธีการใดๆ ก็ตามเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสายขนส่งจะไม่หลุดออกจากกัน
  - 1.5.6 ตรวจสอบถังเก็บ และจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ให้มีฉลากหรือจุดชี้เป้าที่ชัดเจนอธิบายถึงชื่อของสารเคมีอันตรายรวมถึงอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในการขนถ่าย หรือชื่อของสารเคมี (SDS)
  - 1.5.7 ยืนยันว่าถังที่ใช้จัดเก็บสารเคมีได้ต้องมีระบบ Vent อย่างเหมาะสม และตรวจสอบ Line vent ว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน และเปิดพร้อมที่จะใช้งาน ครอบคลุมตลอดช่วงที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.8 ตรวจสอบโดยรอบบริเวณที่มีการขนถ่ายสารเคมี เพื่อสังเกตสิ่งผิดปกติและสิ่งแปลกปลอม กลิ่น เสียง หรือ สภาพความผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Broken springs, Over heated tires, Misalignment of axles, Leaks, Smoke เป็นต้น
  - 1.5.9 ตรวจสอบและยืนยันว่าทุก Compartment ของรถที่จะทำการขนถ่ายว่างพร้อมที่จะทำการโหลด
  - 1.5.10 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะใช้ในการขนถ่ายสารเคมี ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่าย
- 1.6 กรณีจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมีอยู่ติดถนนหรือทางเดิน ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์กั้นเขตพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อยู่ติดถนนหรือทางเดิน
- 1.7 ต้องมีการเตรียมขั้นตอนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมและห้ามรถไม่ให้เคลื่อนที่ระหว่างการขนถ่าย (Vehicle Restrictions and control) อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี โดยอย่างน้อยต้องใช้ตัวล็อกตัวขวางไว้ เพื่อป้องกันการเกิดการเคลื่อนที่ในทุกทิศทาง
- 1.8 ต้องมีการปฏิบัติตามระบบ Grounding (Grounding operation practice) ดังต่อไปนี้

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนเนอร์ / ขนส่งสารเคมี	Page	6 / 8

- 1.8.1 ต่อสาย Grounding cables เช้ากับรถขนส่งสารเคมีเป็นลำดับแรก ก่อนที่จะเริ่มต่อสาย Hose หรือ Loading arm เข้ากับรถขนส่งสารเคมี
- 1.8.2 สำหรับ Continuous metal systems รวมถึง Loading arms และ hoses ตัวอย่างเช่น Bolted pipe, Flanges etc. ค่าความต้านทานจากจุดใดไปจุด Ground point ต้องมีค่าน้อยกว่า 5 โอห์ม
- 1.8.3 ระบบ Grounding ต้องมีการตรวจสอบประจำปีเพื่อยืนยันว่า ระบบ grounding สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยเนื่องจากกระแสไฟฟ้าจะวิ่งตัวอุปกรณ์ Loading arms และ Hoses กับ Piping system
- 1.9 การควบคุมกุญแจรถ (Key Control) เมื่อรถขนถ่ายสารเคมีเข้าจอดหรือหยุดในบริเวณที่เตรียมพร้อมไว้สำหรับการปฏิบัติงาน พนักงานที่ทำงานที่ขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้ควบคุมกุญแจรถของรถขนส่งที่เข้ามาทำการรับ / ส่งสารเคมี อาจเก็บไว้ใน Lock box สำหรับจัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ
- 1.10 Tank Connection
  - 1.10.1 พนักงานขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้เชื่อมต่อระบบขนถ่ายสารเคมีของบริษัท (ถัง, ท่อของโรงงาน)
  - 1.10.2 ส่วนระบบการเชื่อมต่อจากรถขนถ่ายสารเคมี พนักงานขับรถต้องทำหน้าที่ดำเนินการต่อ
  - 1.10.3 กรณีพนักงานขับรถดำเนินการต่อระบบที่เกี่ยวข้องของรถขนส่งเข้ากับระบบของโรงงาน ต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของทีม Operation อย่างใกล้ชิด รวมทั้งผ่านการอบรม จากโรงงานก่อน
- 1.11 Loading / Unloading at Working Station
  - 1.11.1 รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งสารเคมี ต้องทำงานในเวลากลางวัน หรือในพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ
  - 1.11.2 กรณีต้องทำงานขนถ่ายสารเคมีในเวลากลางคืน ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนก่อน
  - 1.11.3 ห้ามรถขนส่งสารเคมี ทำการขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานขนถ่ายสารเคมี
  - 1.11.4 ก่อนเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องแจ้งความพร้อม กับทีมผลิตก่อน (Production team) เช่น Board man เป็นต้น
  - 1.11.5 ต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน หรือก๊าซเฉื่อย ในการไล่ออกซิเจนในถังต่ำกว่าระดับที่สามารถติดไฟได้ (The Limiting Oxidant Concentrations; LOCs) ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) กำหนดค่าออกซิเจนในถังต้องไม่เกิน 5%
- 1.12 สายที่ใช้ในการขนส่ง (Hose)
  - 1.12.1 ต้องมีระบบการจัดการสาย / ท่อที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งประกอบด้วย การทดสอบและการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ดังต่อไปนี้
    - Transfer hoses
      - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนเนอร์ / ขนส่งสารเคมี	Page	7 / 8

- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบ Hydrostatic หรือ Pneumatic test ที่จุดความดันทดสอบ
  - Non-stainless steel hoses
    - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
    - การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบค่าความต้านทานไฟฟ้า (Electrical resistance) ที่จุดความดันทดสอบ
  - ต้องจัดเก็บสาย Hoses ในพื้นที่ที่ออกแบบหรือจัดเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บ
  - ต้องจัดให้มีการตรวจสอบ Connection hoses อย่างสม่ำเสมอ โดยผู้ชำนาญการ
- 1.13 Emergency Preparedness
    - 1.13.1 ต้องกำหนดประเภทเหตุการณ์ฉุกเฉินตามประเภทสารเคมีที่สามารถเกิดขึ้นได้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
    - 1.13.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน สำหรับป้องกันร่างกาย ดวงตา ใบหน้า และหรืออุปกรณ์อื่นๆ (เช่น อุปกรณ์ที่ใช้ในการหายใจ (Respiratory gear) ต้องมีครบถ้วนและพร้อมใช้งานโดยทันทีกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน Line Break
    - 1.13.3 ต้องทำการทดสอบอุปกรณ์ Emergency eyewash & shower และหรือ eyewash unit เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานได้ในทันทีหรือไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และต้องมี Preventive maintenance program ทุกเดือน รวมทั้งจัดให้มีการ Flushing line อย่างสม่ำเสมอ
    - 1.13.4 แผนฉุกเฉินสำหรับการขนถ่ายสารเคมี ต้องมีการเขียนและระบุถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นได้ และจัดให้มีการฝึกอบรมประจำปีอย่างสม่ำเสมอ
  - 1.14 ชื่อกำหนดอื่น (Miscellaneous)
    - 1.14.1 พกพาถังปลายเปิด หรือสายท่อขนส่งปลายเปิด ต้องมีการปิด Cap, Flange หรือ Plug ให้เสมอเพื่อป้องกันการรั่วของสารเคมี
    - 1.14.2 เมื่อ Loading arm ไม่ได้ถูกใช้งาน ต้องทำการล็อกตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการขยับตัวของ Loading arm ไปขวางทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ
  - 1.15 ข้อกำหนดการฝึกอบรม (Training Requirements)
    - 1.15.1 พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมวิธีการทำงานขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย และการประเมินอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
    - 1.15.2 บทบาทและหน้าที่ของพนักงานที่เป็นผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีและพนักงานขับรถ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เขียนไว้ในมาตรฐาน และมีเอกสารรับรองว่าผ่านการอบรมอย่างชัดเจน
    - 1.15.3 ต้องจัดให้มีการฝึกอบรมทบทวน (Refresh training) อย่างเหมาะสม หรือจัดทำทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนเนอร์ / ขนส่งสารเคมี	Page	8 / 8


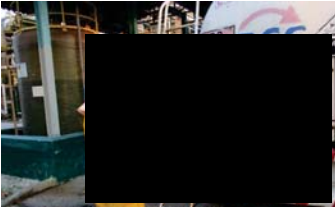
2. ขั้นตอนปฏิบัติงานระหว่างการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Loading / Unloading)
  - 2.1 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกตอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อและควบคุมไม่ให้ลื่นไถลขยับ อุปกรณ์ต้องถูกจัดวางไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสม ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
  - 2.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกต ระบบ Grounding ว่าสามารถทำงานเป็นปกติหรือไม่ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ถ้าผู้ปฏิบัติงานสังเกตเห็นภาวะการทำงานผิดปกติ หรือ Grounding detector มีการแจ้งเตือน (Alarm alert) ต้องหยุดการทำงานและแจ้งต่อหัวหน้างานโดยทันที
  - 2.3 ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี ต้องจัดเก็บกุญแจไว้ใน Lock box ที่ใช้จัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ หรือจัดเก็บไว้กับพนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี แต่ต้องไม่เก็บไว้ในบริเวณถนนระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 2.4 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องอยู่ดูแลและสังเกตการป้องกันการเชื่อมต่อของสายขนส่งเข้ากับถังของโรงงานมีความสมบูรณ์และปลอดภัย ตลอดเวลาระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
  - 2.5 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องมี Portable Gas detector ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 2.6 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องตรวจสอบความเรียบร้อย ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 2.7 กรณีการรั่วไหลของสารเคมีหรือสถานการณ์การทำงานผิดปกติหยุดการทำงานและแจ้งหัวหน้างานทันที
3. ขั้นตอนปฏิบัติงานหลังการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (After loading / unloading)
  - 3.1 เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้น พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องถอดสาย Grounding หลังจากถอดสาย Hoses หรือ Loading arms ออกเรียบร้อยแล้ว และแจ้งพนักงานขับรถให้ทำการเคลื่อนย้ายรถไปยังตำแหน่งที่กำหนดไว้ เช่น Weighing area เป็นต้น
  - 3.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี สังเกตกุญแจรถให้พนักงานขับรถขนส่ง
  - 3.3 พนักงานขับรถนำอุปกรณ์ป้องกันจากการเคลื่อนไหวนของตัวรถออก และนำรถไปไว้ในจุดที่กำหนดต่อไป
  - 3.4 สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งในโรงงาน หรือจุดพัสดุที่มีการล็อกกุญแจไว้ ภายหลังเสร็จสิ้นกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีแล้ว ต้องทำการล็อกกุญแจและเก็บกุญแจในจุดที่ออกแบบไว้ หรือเลือกใช้วิธีการใดที่เหมาะสมสำหรับการดูแลและควบคุมความปลอดภัยของ Chemical inventory
  - 3.5 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี หรือพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรมจากโรงงาน ต้องทำหน้าที่เป็นผู้ถอดสายที่เชื่อมต่อออกจากถังของโรงงาน
  - 3.6 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องดูแลความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ทำการขนถ่ายสารเคมีทุกครั้ง








เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 ( SULFURIC ACID ) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	5 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
3.	ตรวจสอบ COA ก่อนทำการรับ และ CHECK ขุนหนุมิกรต H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ต้องไม่เกิน 50 °c	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
4.	นำรถเข็นมาจอดที่จุด LOAD H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID)	ผู้ช่วย LOADING	-
5.	จอดรถดับเครื่อง, ตั้งเบรคมือ, ใช้หมอนหนุนล้อทั้ง 2 ด้าน	พนักงานขับ รถ	-
6.	คีบสายกราวด์ระหว่างจุดคิบบกราวด์ที่ตัวรถกับจุดคิบบกราวด์ของ PLANT (วัดความต้านทานของระบบสายกราวด์ระหว่างตัวรถกับกราวด์ของ PLANT โดยมาตรฐานค่าความต้านทานจะต้องไม่เกิน 5 โอห์ม) 	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
7.	7.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบ และใส่ถุงมือกันสารเคมี 7.2 คัดสาย LOAD H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID) เข้ากับ LINE รับ H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID) 	พนักงานขับ รถ	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 ( SULFURIC ACID ) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	6 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
8.	8.1 LINE UP เข้า D-6781 8.2 CHECK ขุนหนุมิกรต H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ต้องไม่เกิน 50 °c 8.3 แจ้ง LEVEL ก่อน LOAD ให้ B/M HD3 คำนวณ LEVEL สุดท้ายที่จะ STOP PUMP และจุด LEVEL ก่อน LOAD บันทึกค่าลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
9.	ต่อสายไฟสำหรับ PUMP LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) และทำการ START PUMP	พนักงานขับ รถ	-
10.	MONITOR หน่วยงานช่วง LOAD จากรถเข้า STOARGE DRUM D-6781	ผู้ช่วย LOADING	-
11.	11.1 STOP PUMP LOAD H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID) เมื่อ LEVEL ได้ตามที่ B/M HD3 แจ้งไว้ก่อนหน้าหรือ LEVEL STOARGE DRUM D-6781 = 90% 11.2 ถอดสาย LINE LOAD โดยก่อนถอดให้ปิด VALVE ที่ สาย LOAD และใช้ถังพลาสติกรองรับ H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID) ที่ค้างสาย 	พนักงานขับ รถ	-
12.	จุด LEVEL หลังรับ H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (SULFURIC ACID) ที่ D-6781 ลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
13.	ลงชื่อในใบ INVOICE ของผู้รับสินค้าหลังจากรับเสร็จให้ส่งใบส่งใบขนถ่ายและใบสำเนาของ H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 ( SULFURIC ACID ) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	7 / 7

REMARK ในขณะ LOADING ให้ MONITOR ว่าจุดต่อต่างๆ มีการรั่วไหลหรือไม่ถ้ามีการรั่วไหลให้ STOP PUMP และทำการแก้ไขทันที

- 10) เอกสารที่เกี่ยวข้อง :
- HDPE#3 SULFURIC ACID RECEIVED RECORD (H2-F-5709)
  - ใบขออนุญาตนำรถเข้ามาในเขตกระบวนการ (SE-F-0006)

11) การจัดการและปรับปรุงแก้ไข (MENGEEMENT OF CHANGE; MOC) :

หมายเลข MOC	วันที่อนุมัติ	ชื่อที่มีการเปลี่ยนแปลง
-	-	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15



ภาคผนวก ข-27

---

การวางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง



## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

### ★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

อก 5108.2/ 815

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระยอง  
เลขที่ 1 ถนนโอ - ห้าง ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

๕ ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถบริการรับ-ส่งพนักงาน  
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์  
ซึ่งมีเส้นทางรถบรรทุกบริการสำหรับรับส่งพนักงานรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 เส้นทาง  
เนื่องจาก สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 127-  
บริเวณถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

**สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้  
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน**

1. ขอความร่วมมือในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถบริการรับ-ส่งพนักงานให้ใช้เส้นทางเลี่ยงการใช้เส้นทางถนน  
บริเวณถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เนื่องจากถนนสายนี้เป็นเส้นทางที่รถบรรทุกและรถบริการรับ-ส่งพนักงานใช้เส้นทาง  
รถบรรทุกวิ่งในบริเวณชุมชนรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด พบว่าเส้นทางที่รถบรรทุกใช้เส้นทางถนน  
ห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขในการใช้เส้นทางเลี่ยงสำหรับรถบรรทุก - ส่งพนักงาน โดยให้  
ปฏิบัติตามกฎจราจรทางหลวงและกฎจราจรที่ห้ามใช้รถบรรทุกวิ่งใน  
ความร่วมมือนัดประชุม และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ  
(นายประทีป เอ่งฉ้วน)  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับควบคุมการจราจรและระบบสาธารณูปโภค  
โทรศัพท์ 0 3868 3128  
โทรสาร 0 3868 3941



© SCG 2018

## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

**Traffic schedule for TPE :**

- Transport truck => Prohibited for 24 Hr.
- Employees' vehicle => Allowed 05.30 am - 08.30 pm

**TPE Site 7**

**Community (Neon-Pa-Yom)**

**Prohibited route**

### เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด



### กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36



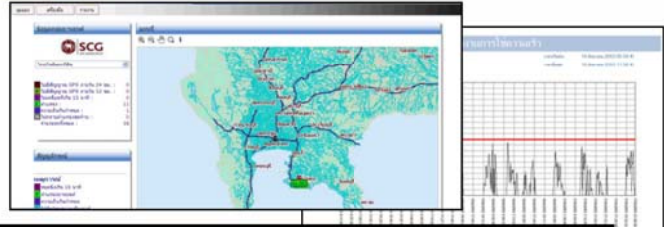
© SCG 2018



## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



- ☐ เก็บในตู้ปัดมิตชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมรถบรรทุกที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

## Toolbox TPE Domestic



### หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง ก่อสร้างในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าปฏิบัติงาน ทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสวาระ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

### Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ



© SCG 2018



ภาคผนวก ข-28

---

เกณฑ์การคัดเลือกรถขนส่งสารเคมี



2.3 กรณีที่ผู้ใช้ข้อมูล หรือตัวกรองสินค้าไม่เหมาะสมการ  
การแก้ไขสินค้าและบริการ หรือการใส่รายละเอียดของสินค้าใหม่ ให้ดำเนินการตรวจสอบและพิจารณา  
การดำเนินการจัดซื้อตามความต้องการที่ถูกต้องและประเมินใหม่  
กรณีที่ผู้ใช้ข้อมูลใหม่ ให้ดำเนินการ ส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องไปยังผู้เกี่ยวข้องให้ทราบ  
หมายเหตุ : เมื่อระบบ VM มีการทบทวนข้อมูลผู้ดูแลและผู้ให้บริการทุก 30 นาที หากไม่มีการใช้งาน  
ให้ดำเนินการทบทวน หรือตรวจสอบการดำเนินงานและให้บริการ



[illegible]



ภาคผนวก ข-29

---

เอกสารเกี่ยวกับพนักงานดับเพลิง



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2566
Document Number	SE-J-0016 : 025	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 1	Page	1 / 4

## JOB DESCRIPTION แบบบรรยายลักษณะงาน

รหัสตำแหน่ง : SE-0016

ชื่อตำแหน่ง : พนักงานดับเพลิง ระดับ 1

แผนก : Emergency and Security

ส่วน : Safety management and Sustainable development

ฝ่าย : -

### หน้าที่หลัก (โดยย่อ)

- เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพ
- ดูแลตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และจัดทำ Report
- ตรวจสอบพื้นที่โรงงาน ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและไม่มีผลกระทบตอสสิ่งแวดล้อม และจัดทำ Report
- เข้าผลญเพลิง-กู้ภัย และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินต่างๆ
- ควบคุมการทำงาน โดยคำนึงถึงความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

งานที่ปฏิบัติ	% ของเวลางาน
1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยชีวิต	35 %
2. ติดตามเฝ้าระวังงานที่อาจเกิดความเสี่ยงด้านอัคคีภัยและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	20 %
3. ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ตามจุดต่าง ๆ	10 %
4. เข้าร่วมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	5 %
5. ให้ความช่วยเหลืออย่างอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ หรือเสริมทีมดับเพลิง และการป้องกันเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	5 %
6. ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ	5 %
7. ร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนตามแผนงาน	5 %
8. ร่วมทดสอบสมรรถภาพร่างกายประจำวันตามแผนงานให้ได้ตามเป้าหมาย	5 %
9. หน้าที่อื่น ๆ ตามที่ผู้บังคับบัญชามอบหมาย	10 %

ผู้ได้บังคับบัญชา -

ผู้บังคับบัญชา : ผู้บัญชาการดับเพลิง

### คุณสมบัติ

- ระดับการศึกษา  
ไม่ต่ำกว่าประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สายช่างยนต์ ช่างกล ช่างไฟฟ้า
- ประสบการณ์  
ไม่มี
- คุณสมบัติอื่น ๆ
  - เพศชาย อายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี และไม่เกิน 25 ปี ไม่เป็นโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
  - ร่างกายแข็งแรง/ผ่านการทดสอบสมรรถภาพทางร่างกาย
  - ผ่านการเกณฑ์ทหารแล้ว หรือได้รับการยกเว้น

**หมายเหตุ** ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของผู้บังคับบัญชา หรือคณะกรรมการคัดเลือก กรณีวุฒิศึกษาต่ำกว่าที่กำหนด และไม่ตรงสาขาที่กำหนดต้องได้รับการพิจารณา โดยต้องมีประสบการณ์ดับเพลิงไม่น้อยกว่า 3 ปี และมีหลักฐานมาแสดง

### พนักงานดับเพลิงระดับ 1 (Fire Fighter I)

พนักงานดับเพลิง ระดับ 1 (Fire Fighter I) ต้องทำหน้าที่ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินพื้นฐาน ต่างๆ ได้โดยมีหน้าที่หลัก คือการออกตรวจตราดูแลความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมในพื้นที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมลง Report ประจำวัน และดูแลระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ในแต่ละโรงงานที่รับผิดชอบ ให้เป็นไปตามแผนงาน มีความสมบูรณ์พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา พร้อมกับส่งรายงานผลการตรวจในแต่ละส่วนให้กับเจ้าของพื้นที่หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบต่างๆ และดำเนินการแก้ไขต่อไป โดยพนักงานดับเพลิง ระดับ 1 นี้ จะต้องมีความรู้ความสามารถในด้านการดับเพลิงและกู้ภัย ซึ่งประกอบด้วยทักษะอย่างน้อยต่อไปนี้



## เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2566
Document Number	SE-J-0016 : 025	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 1	Page	2 / 4

**ทักษะและความสามารถของพนักงานดับเพลิง ระดับ 1**

- มีความเข้าใจเกี่ยวกับเครื่องดับเพลิงเบื้องต้นได้ตามมาตรฐาน NFPA 10 (Standard for Portable Fire Extinguishers) ซึ่งพนักงานดับเพลิงระดับ 1 นั้นต้องใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นได้ทุกชนิด และเข้าใจหลักการทำงานของเครื่องดับเพลิงเบื้องต้นในทุกรูปแบบ ตลอดจนเข้าใจวิธีในการตรวจสอบ และทดสอบเครื่องดับเพลิงเบื้องต้นดังกล่าวได้
- สามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงพื้นฐานต่างๆ ที่มีอยู่ในโรงงานได้ทุกชนิด และสามารถตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์นั้นๆ ได้อย่างถูกต้อง
- สามารถดับเพลิงนอกอาคารและดับเพลิงในงานอุตสาหกรรมขั้นต้นได้
- สามารถใช้เชือก รอก และสามารถไขว้เอ็นเชือกพื้นฐานในการกู้ภัยได้ รวมถึงอุปกรณ์ร่วมในการช่วยเหลือได้
- สามารถอ่านและแปลความหมายของป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆ ที่ใช้ ในแต่ละโรงงานได้อย่างถูกต้อง
- สามารถทำการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยในสภาวะปกติ และเคลื่อนย้ายแบบฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง และสามารถทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้ประสบภัยต่างๆ ได้
- สามารถสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และใช้เครื่องช่วยหายใจ ได้ภายในระยะเวลามาตรฐาน กล่าวคือ สามารถสวมใส่เครื่องช่วยหายใจให้ได้ภายในเวลา 1 นาที และสวม ใส่ชุดดับเพลิงอย่างสมบูรณ์แบบภายในระยะเวลา 1 นาที (มาตรฐาน NFPA 1001)
- สามารถใช้วิทยุสื่อสารในการรายงานเหตุการณ์ต่างๆ ได้ทั้งในสภาวะปกติ และสภาวะฉุกเฉิน (Fire Department Communications)

**ความรู้และความสามารถ**

- สามารถเข้าใจในหลักการป้องกัน ตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่มีใช้ภายในโรงงานได้ (Prevention, Preparedness, and Maintenance)

**ความรู้ขั้นพื้นฐานที่จะต้องได้รับการอบรม**

ลำดับ ที่	ชื่อหลักสูตร	ภายใน (วัน)	หมายเลข เอกสาร	หมายเลข แบบทดสอบ	ระยะเวลา อบรม(วัน)
1	หลักสูตรพนักงานดับเพลิง NFPA 1001: Standard for fire Fighter Professional Qualifications ประกอบด้วย 42 หัวข้อ ดังนี้				
1.1	ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.2	อุปกรณ์ดับเพลิง ชุดดับเพลิง และวิธีการดับเพลิง	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.3	หลักการใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดอัตโนมัติ	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.4	การทาสีเชือก และอุปกรณ์ร่วมในการช่วยชีวิต	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.5	วิชาความรู้เกี่ยวกับการใช้รอก เชือกเชือกในการกู้ภัย	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.6	ฝึกการใช้ SCBA ในห้องมืด	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.7	การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยมือเปล่า, เปล และการสาธิตโรยตัว	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.8	การแบ่งประเภทของสารอันตราย	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.9	การใช้ถังดับเพลิงมือถือ	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.10	สาธิตเทคนิคการจัดทีมเข้าปัดวาล์ว	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.11	การจัดทีมเข้าดับเพลิง การปรับเปลี่ยนหัวฉีด	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.12	เทคนิคการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบต่างๆ	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.13	การใช้ Ground Monitor	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.14	การควบคุมไฟไหม้ถึงแก่ส	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.15	การเคลื่อนย้ายสายดับเพลิง	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.16	การจัดทีมเข้าผจญเพลิง	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.17	การป้องกันและควบคุมเชื้อเพลิงประเภทไฮโดรคาร์บอน	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.18	เทคนิคการฉีดน้ำหล่อเย็นเพื่อรักษาโครงสร้าง	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.19	การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บอย่างรวดเร็ว	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.20	หลักการใช้โฟม	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.21	การใช้โฟมควบคุมเพลิง	30	สถาบันภายใน	-	0.5



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2566
Document Number	SE-J-0016 : 025	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 1	Page	3 / 4

1.22	การควบคุมไฟหลายจุดในเวลาเดียวกัน	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.23	การเข้าผจญเพลิงกรณีแก๊สรั่วในขบวนการผลิต	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.24	การหยุดรั่วไหลขณะเกิดไฟไหม้ (Stop Leak)	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.25	การเข้าผจญเพลิงในอาคาร และการใช้บันได	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.26	วิชากฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย	180	สถาบันภายใน	-	0.5
1.27	Pre – Fire Plan	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.28	Emergency Plan	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.29	Size – Up	30	สถาบันภายใน	-	0.5
1.30	Night Fire Drill	360	สถาบันภายนอก	-	1
1.31	กรณีศึกษา (Case Study)	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.32	The Fire Ground Commander	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.33	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง จุกเงิน และการตรวจสอบ ทดสอบ การบำรุงรักษาตามมาตรฐาน NFPA 25 Inspection Test & Maintenance	180	สถาบันภายนอก	-	1
1.34	ความรู้เบื้องต้นในการปฏิบัติงาน Confinned Space & Rescue	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.35	การจัดทีมในการกู้ภัย	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.36	การแบ่งประเภทของสารอันตราย	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.37	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.38	ชุดป้องกันสารเคมีและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.39	ขั้นตอนการจัดการสารเคมีหกรั่วไหล	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.40	สารติดการจำกัด หยุด ข้าราชการบนเรือ	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.41	ฝึกปฏิบัติการจัดการกับสารเคมีโดยสมมุติเหตุการณ์สารเคมีรั่ว	60	สถาบันภายใน	-	0.5
1.42	การตอบโต้อุบัติเหตุด้านรังสี	180	สถาบันภายใน	-	1
2	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	60	SE-P-0003 , SE-D-0010	SE-F-0011	0.5
3	การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (PERMIT TO WORK SYSTEM)	60	SE-O-0005	SE-F-0014	0.5
4	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	60	SE-O-0001	SE-F-0012	0.5
5	การตรวจพื้นที่ทั่วไปเขต ISBL/OSBL ของพนักงานดับเพลิง	60	SE-W-0001	-	0.5
6	แผนจุกเงิน	60	SE-P-0004, SE-O-0004	SE-F-0040	0.5
7	การดับเพลิงขั้นต้น ( Basic Fire Fighting)	180	สถาบันภายนอก	-	1
8	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ( Basic First aid)	180	สถาบันภายนอก	-	1
9	คู่มือการปฏิบัติงานการควบคุมภาวะจุกเงินของพนักงานดับเพลิง	60	SE-O-0023	-	0.5
10	สารเคมีอันตรายและการตอบโต้ (Spill Control)	180	สถาบันภายใน	-	1
11	การใช้งานเครื่องมือตรวจวัด	60	SE-D-0012	-	0.5
12	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง	60	EM-P-0004	EM-F-0020	0.5
13	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#2,3 และ CPD#3	60	EM-P-0008	EM-F-0029	0.5
14	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#4 และ PP#3	60	EM-P-0011	EM-F-0046	0.5
15	การจัดการของเสีย	60	EM-P-0005	EM-F-0015	0.5
16	Technic Fire Fighting	180	สถาบันภายนอก	-	1
17	การรายงาน และการสอบสวนอุบัติเหตุ	60	SE-P-0002	SE-F-0045	0.5
18	DECOMPOSITION และ OVER PRESSURE	60	SE-P-0005	SE-F-0100	0.5



## เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2566
Document Number	SE-J-0016 : 025	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 1	Page	4 / 4

19	ระเบียบปฏิบัติการแรงงาน	60	SE-P-0009	SE-F-0317	0.5
20	การเตรียมความพร้อมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	60	SE-P-0011	SE-F-0323	0.5
21	การตรวจสอบและบริกาการอุปกรณ์ความปลอดภัย	60	SE-P-0015	SE-F-0320	0.5
22	ระเบียบปฏิบัติการหยุด เปลี่ยนแปลง ซ่อมบำรุง ระบบความปลอดภัยฯ	60	SE-P-0022	SE-F-0324	0.5
23	แนวทางการ Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ	60	SE-P-0024	SE-F-0259	0.5
24	ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	360	สถาบันภายนอก	-	2
25	อันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากรังสีก่อนเข้ารับหน้าที่สำหรับลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี	360	TR-D-0028	-	1
26	หลักสูตรความรู้พื้นฐานสำหรับพนักงาน Training Matrix	-	TR-D-0028	-	-
27	แนวทางป้องกันเมื่อเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	60	EM-P-0014	EM-F-0052	0.5

ผู้ดำรงตำแหน่ง

.....

(เศกเจริญชัย ไชยชนะ)

.....

( ปฏิภาณ เกษมพิน )



ภาคผนวก ข-30

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



# Summary Incident Case YTD '2024

## (SHE KPIs)



# Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0